



## HASIČSKÁ STANICE BOHUMÍN - PROJEKT INTERIÉRU

objednatel: <b>HASIČSKÝ ZÁCHRANNÝ SBOR MSK</b>	generální projektant: Ing. arch. PETRA ŠVANČAROVÁ	stupeň: INTERIÉR	
	vypracoval: Ing. arch. PETRA ŠVANČAROVÁ, Ing. arch. PETR ŠVANČAR	datum: REVIZE PD - 5/2013	
zhotovitel: <b>Ing. arch. Petra Švančarová</b> Hlavní třída 1196 708 00 Ostrava - Poruba e-mail: kancelar@svancar.cz	výkres: <b>ZADÁNÍ DÍLA</b>	měřítko:	formát: A4
		číslo výkresu: <b>06</b>	

*Pokud jsou kdekoli v projektové dokumentaci, rozpočtech nebo v těchto technických podmínkách zadání INTERIÉROVÉHO VYBAVENÍ HASIČSKÉ STANICE BOHUMÍN použity požadavky nebo odkazy na obchodní firmy, názvy nebo jména a příjmení, specifická označení zboží a služeb, které platí pro určitou osobu, případně její organizační složku za příznačné, patenty na vynálezy, užité vzory, průmyslové vzory, ochranné známky nebo označení původu, je tak učiněno pouze z důvodu upřesnění a přiblížení technických parametrů, kvality projektovaných prvků a navrhovaných řešení a estetického standardu.*

*Tyto odkazy, názvy a označení jsou nezávazné a zadavatel v souladu s ustanovením §46, odst.6 zákona č.137/2006 Sb. O veřejných zakázkách umožňuje použití i jiných, kvalitativně a technicky obdobných řešení a toto nebude důvodem k odmítnutí nabídky.*

*Závazný je požadavek zadavatele dodržet plnou datovou kompatibilitu systémů v návaznosti na nástavbové a řídicí systémy a vyžadované komunikační protokoly.*

## ÚVOD

---

Návrh interiéru HASIČSKÉ STANICE BOHUMÍN respektuje daný stavební prostor. Vychází z požadavků investora a budoucích uživatelů a projektu DZS a RD. Předmětem návrhu interiéru je vybavení prostoru nábytkem, z hlediska požadavků funkčnosti a estetiky. Předmětem dodávky interiéru je dodávka zabudovaného interiéru, volného nábytku v objektu SO 01 HASIČSKÉ STANICE BOHUMÍN, Čs. Armády 1141.

## OBSAH

---

Zadání díla je uspořádáno ve smyslu a v členění systémového funkcionálního popisu. Jsou zde popsány hlavně požadovaná užívání a funkce resp. z toho vyplývající nebo požadované povrchové úpravy a materiály.

Společně s údaji o konstrukčním typu, nábytkových dílech, materiálech interiéru a rozměrech platí za popsany i postup zhotovitele až po hotový výkon podle uznávaných pravidel techniky a zákonných a úředních předpisů.

Jestliže obsahuje zadání díla dle názoru nabízejícího zhotovitele nejasnosti, které mohou ovlivnit tvorbu ceny, musí na to nabízející zhotovitel písemně upozornit před podpisem smlouvy s objednavatelem.

Veškerá fotografická vyobrazení ve specifikaci dodávky jsou pouze orientační, nemají vazbu na žádný konkrétní prvek určitého výrobce. Dodavatel může v rámci nabídky zahrnout do kalkulace obdobný výrobek jehož parametry odpovídají popsaným vlastnostem.

Změny, doplnění a doplňkové konstrukce, podmíněné:

- oborovými technickými pravidly
- výrobními postupy

považované zhotovitelem za důležité, je nutné zohlednit a písemně na ně v nabídce upozornit.

Celé dílo musí být zhotoveno tak, aby byla dosažena maximální hospodárnost v poměru investičních nákladů k provozním nákladům.

Dodávka interiéru je členěna na následující soubory dodávaných prvků interiéru. Každý jednotlivý soubor obsahuje přesnou dílčí specifikaci prvků a konstrukcí pro zřetelný popis tvaru, funkce, barvy a kvality, trvanlivosti dodávaného prvku.

Členění na dílčí soubory nemá vliv na tvorbu nabídkové ceny uchazeče, je provedeno zejména pro zjednodušení materiálového popisu, konstrukce a užívání prvků interiéru. V dodávce je vždy dosaženo v jednotlivých částí budovy kombinace těchto dílčích souborů v jednotlivých místnostech či jiných číselně označených celcích stavby.

Okruh prvků začleněných do jednotlivých souborů byl zvolen na základě identických znaků konstrukce, materiálu nebo užití výsledného prvků interiéru, jako například volně stojící nábytek, vestavěný nábytek, sedací nábytek, sanitární doplňky, informační systém....

## SPECIFIKACE NÁBYTKU

---

### Zkoušky na nábytek pro interiér

Nábytek pro interiér v provedení LTD a DTD+dýha dle níže uvedených norem musí splňovat :

- 1a. Nábytek musí splňovat na provedení ( LTD i DTD+dýha ) emisní limit volného formaldehydu (  $20\mu\text{g}/\text{m}^3$  ) stanovené Směrnicí č.12-2006 pro propůjčení ochranné známky Aglomerované materiály na bázi dřeva a výrobky z nich.
  - 1b. Nábytek musí splňovat požadavky na koncentrace organických sloučenin podle vyhlášky č.6/2003 Sb., kterou se stanoví hygienické limity chemických, fyzikálních a biologických ukazatelů pro vnitřní prostředí pobytových místností některých staveb.  
Požadovaný výsledek: splňuje
  - 2a. ČSN EN 1730 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl jídelní
    - Pevnost horizontálním statickým zatížením
    - Pevnost vertikálním statickým zatížením
    - Trvanlivost horizontálním zatěžováním
    - Trvanlivost vertikálním zatěžováním
    - Pevnost konstrukce rázem
    - Stabilita
  - 2b. ČSN EN 527-3 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro stůl pracovní
    - Pevnost horizontálním statickým zatížením
    - Pevnost vertikálním statickým zatížením
    - Trvanlivost horizontálním zatěžováním
    - Trvanlivost vertikálním zatěžováním
    - Zkouška pádem
    - Stabilita
  - 2c. ČSN EN 1727 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro nábytek úložný
    - Zabezpečení zásuvky
    - Zabezpečení polic proti vypadnutí
    - Pevnost podpěr polic
    - Pevnost dveří s vertikální osou otáčení
    - Otevření zásuvky dynamicky
  - 2d. ČSN EN 1725 –Mechanické a bezpečnostní požadavky pro postel
    - Stabilita
    - Trvanlivost lehací plochy
    - Pevnost lehací plochy rázem
    - Trvanlivost okrajů postele
    - Pevnost konstrukce vertikální silou
    - Pevnost okrajů postele dvojicí vertikálních sil
    - Nábytek pro interiéry musí splňovat mechanické a bezpečnostní požadavky technických norem ČSN P ENV 12521, ČSN EN 527-2, ČSN EN 1727 a ČSN EN 1725.
- Požadovaná min.hodnota: splňuje
2. ČSN 91 0282 čl.2, ČSN EN ISO 11341 postup 2 –Zjišťování světlostálosti povrchu LTD  
Požadovaný výsledek: splňuje
  4. Povrchová úprava nábytkových dílců z laminované DTD
    - Přílnavost odtahem ČSN 91 0281- min. požadovaná hodnota 1,5MPa
    - Odolnost proti působení suchého tepla ČSN EN 12722-min.požadovaný stupeň 4
    - Odolnost proti působení vlhkého tepla ČSN EN 12721-min.požadovaný stupeň 4
    - Odolnost proti působení studených kapalin ČSN EN 12720-min.požadov. stupeň 4
    - Odolnost proti oděru ČSN 91 0276– min. požadovaná hodnota do 0,12 g/100ot.
  5. Povrchová úprava nábytkových dílců z dýhované DTD
    - Tvrdost tužkou ČSN 67 3075-min.požadov.stupeň 8
    - Přílnavost mřížkou ČSN ISO 2409-min.požadov.max.stupeň 0
    - Odolnost proti působení suchého tepla ČSN EN 12722-min.požadov. stupeň 4
    - Odolnost proti působení vlhkého tepla ČSN EN 12721-min.požadov. stupeň 4
    - Odolnost proti působení studených kapalin ČSN EN 12720-min.požadov. stupeň 4

- Odolnost proti oděru ČSN 91 0276– min. požadovaná hodnota do 0,20 g/100ot.
6. Potahové textilie na sedacím nábytku
- Odolnost v oděru– min. požadavek 1000.000 otáček dle EN ISO 12947-2
  - Odolnost proti šmolkování– min. stupeň 5 dle EN ISO 12945-2
  - Stálobarevnost na světle– min. stupeň 6 dle EN ISO 105-B02
  - Stálobarevnost v otěru za sucha– min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12
  - Stálobarevnost v otěru za mokra– min. stupeň 4 dle EN ISO 105-X12

#### **Základní konstrukční materiál volně stojícího nábytku (dále jen LTD):**

Laminovaná dřevotřísková deska v tl. 18 a 25 mm. Materiál bude alternativně dle požadavků výkresové dokumentace vrstven do požadované tloušťky. Používaná zkratka výrobku – LTD. Použitá tloušťka je specifikována vždy ve výkrese jednotlivých prvků nábytku. Laminované dřevotřískové desky jsou tradiční velkoplošné desky s nalisovaným dekorativním papírem.

Jedná se o povrchově upravenou třískovou nebo vláknitou desku. Povrchová úprava vzniká nalisováním dekorativního papíru impregnovaného aminoplastickými pryskyřicemi. Povrchová vrstva laminátu s dekorativním povrchem a definovanou strukturou povrchu je odolná vůči krátkodobému působení vody, zvýšené teplotě a chemikáliím používaným v domácnosti. Povrch je snadno omyvatelný a bez zápachu. Laminované desky jsou určeny pro vnitřní vybavení a nábytek, pro použití v suchém prostředí. Desky jsou hygienicky nezávadné, emisí uvolnitelného formaldehydu splňují kritéria emisní třídy E1. Vlastnosti nosných desek odpovídají požadavkům EN 312-3 pro třískové desky a EN 622-1 a EN 622-5 pro vláknité desky, technické požadavky na laminované desky jsou specifikovány PN 49 2628 pro třískové desky a PN 49 2629 pro vláknité desky. Při řezání a zpracování LTD není přípustné jakékoli otřepení hran, nebo nepřesnosti ve formátování materiálu. Spoje budou provedeny jako těsné bez mezer větších než 0,1mm. Vzhled povrchu materiálu, jeho struktura, odstín, čistota bude vždy stejná a bezvadná na všech nábytkových dílcích bez výjimky. LTD deska bude povrchově řešena s imitací struktury dřeva, není přípustné použití hladkého povrchu.

Dřevotřísková deska plošně lisovaná s povrchovou úpravou – laminace dekorativní folií

##### **1. Identifikace výrobku**

Jedná se o desky z třísek, pojených mocovino-formaldehydovou pryskyřicí, plošně lisované, s povrchovou úpravou laminováním dekorativní folií. Tyto desky jsou určeny hlavně pro nábytkářský průmysl a k finální úpravě interiéru. Nejsou vhodné do vlhkého prostředí.

##### **2. Informace o složení**

###### **2.1. Složení dřevotřískové desky (uvedeno v kg/1 m<sup>3</sup> DTD)**

dřevní hmota - 600 - 640 kg atro – listnaté 10%, jehlicnaté 90%

mocovino-formaldehyd.pryskyřice - 50 - 65 kg ( sušina )

parafin - 2,5 - 3 kg

tužidlo – nitrát amonný - 1,2 kg ( sušina )

voda - 35 l

Spotřeba surovin se pohybuje podle jednotlivých tloušťkových tříd desek.

Desky používané k laminování musí vyhovovat požadavkům normy ČSN EN 312.

###### **2.2. Impregnované papíry**

(plošná hmotnost papíru před impregnací 70-100 g/m<sup>2</sup> + 4 g/ m<sup>2</sup>)

- nános pryskyřic 90 – 110 % + 5%

- tekavé podíly 6,0 - 7,5 %

Impregnované papíry se vyrábějí impregnačními dekoracními, podkladovými nebo speciálními papíry vhodnými typy vodných roztoků aminoplastických pryskyřic (mocovinoformaldehydové a modifikované melamin-formaldehydové pryskyřice).

##### **3. Informace o vlastnostech**

###### **3.1. Požadavky na všeobecné vlastnosti**

Laminované desky musí odpovídat svými vlastnostmi všeobecným požadavkům obsaženým v tabulce c.1 v ČSN EN 14322.

###### **3.2. Mechanicko-fyzikální vlastnosti - stanovení podle požadavku ČSN EN 14322**

pevnost v tahu kolmo na plochu desky – rozlupčivost

pevnost v ohybu

přídržnost povrchu

3.3. Požadavky na technické vlastnosti – technické vlastnosti se týkají laminovaného povrchu desek – CSN EN 14322 - způsob provedení zkoušek podle CSN EN 438-2

#### 3.4. Hygienické požadavky

Smernice DiBt 100 – „ Smernice o klasifikaci a kontrole desek na bázi dřeva podle úniku formaldehydu „ .

#### 3.5. Požární vlastnosti

Podle reakce na oheň je výrobek klasifikován do třídy D. Jeho doplňková klasifikace podle tvorby kouře s1 a podle plamenne horících částic d0. Úprava vyjádření klasifikace je D-s1,d0. Index šíření plamene 56,7 mm/min.

#### 4. Pokyny pro přepravu a skladování

##### 4.1. Přeprava

- železničními vagony, určenými pro tento druh přepravy ( uzavřené a zajištěné proti povetnostním vlivům), Zboží je ve vagonech zajištěno proti poškození pohyblivou prepážkou a kurtováním.

- kamiony. Zboží je chráněno proti povetnostním vlivům plachtováním a proti poškození při posunu kurtováním.

##### 4.2. Skladování

Skladování v suchém a vetraném prostoru při optimální vlhkosti vzduchu 40- 65 % . Jednotlivé balíky desek musí být proloženy, spodní balík by měl být uložen minimálně 10 cm nad podlahou.

#### 5. Likvidace odpadu vzniklého při zpracování LDTD

Vzhledem k obecným povinnostem stanoveným zákonem c.185/2001 Sb., o odpadech je vždy prednostne nutné hledat pro dané odpady , pokud jejich vzniku nebylo možné zabránit, materiálové využití. V tomto smeru je možné na tyto druhy odpadu nahlížet jako na odpady, které splňují požadavky stanovené firmou KRONOSPAN CR spol.s r.o. Jihlava pro vstupní suroviny. Pokud v místě vzniku odpadu neexistují technické nebo ekonomické predpoklady pro splnění povinnosti prednostního materiálového využívání odpadu z DTD, je treba je využít energeticky v energetických zařízeních k tomuto účelu určených jako palivo. Firma KRONOSPAN CR je schopna zajistit zpracování tohoto odpadu při zpětném odberu.

#### 6. Související normy

CSN EN 14322 - Laminované desky na bázi dřeva - Požadavky

CSN EN 312 - Trískové desky – Požadavky na desky pro vnitřní

vybavení ( včetně nábytku ) pro použití v suchém prostředí

CSN EN 310 - Stanovení modulu pružnosti v ohybu a pevnosti v ohybu

CSN EN 311 - Přídržnost povrchových vrstev trískových desek

CSN EN 317 - Stanovení bobtnání po uložení ve vode

CSN EN 318 - Stanovení rozmerových zmen v závislosti na zmenách rel.vlhkosti vzduchu

CSN EN 319 - Stanovení pevnosti v tahu kolmo na rovinu desky

CSN EN 322 - Zjišťování vlhkosti

CSN EN 323 - Zjišťování hustoty

CSN EN 438-2 - Dekorativní vysokotlaké lamináty (HPL)–Desky na bázi

termosetických pryskyric – Část 2: Stanovení vlastností

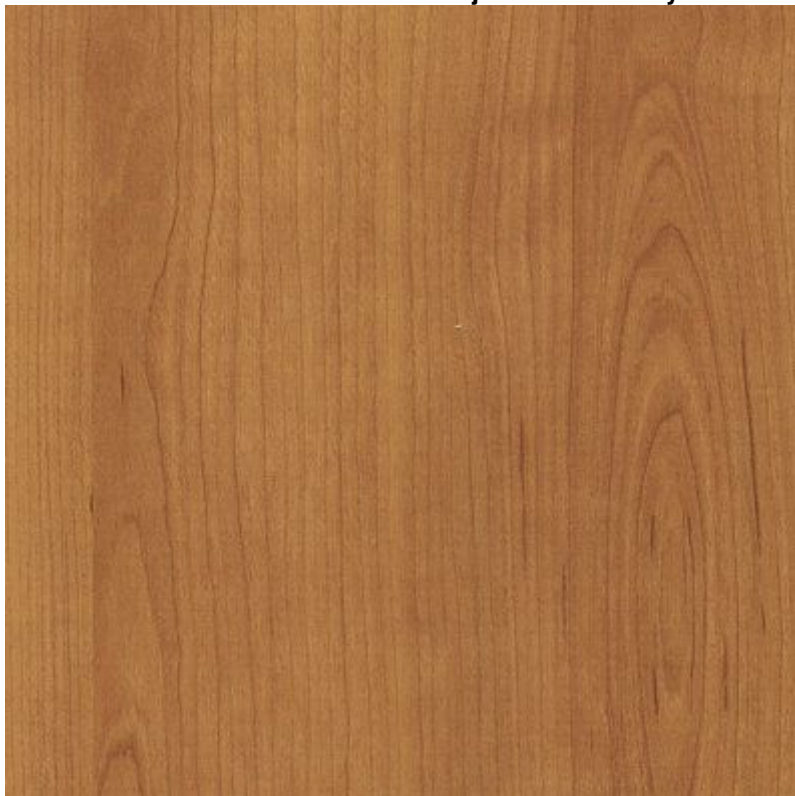
CSN 29 9030 - Manipulace a skladování

#### 7. Další informace

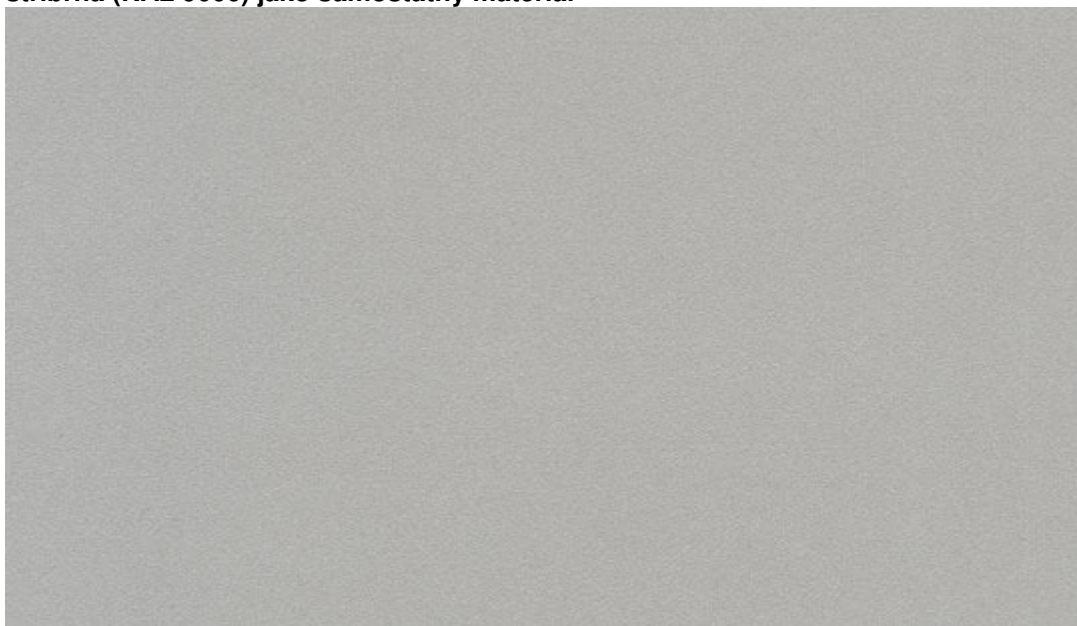
Ochranné pomucky podle způsobu zpracování a technického vybavení zpracovatelské firmy ( ochranné brýle, respirátory, rukavice).

**Dekor základního konstrukčního materiálu (dále jen LTD):**

**lamino RUMUNSKÁ TŘEŠEŇ č.1615 jako samostatný materiál**



**stříbrná (RAL 9006) jako samostatný materiál**



Použití těchto materiálů, nebo jejich kombinaci na daném výrobku určuje detailně popis výrobků v oddíle 04 – výkresová dokumentace. Orientace kresby dřeva-struktury bude navazovat na sousední díl na viditelných plochách !!!

**Hrana LTD:**

Bude provedena z lepených ABS hran a to vždy v dekoru plošného materiálu LTD. Hrany budou lepeny strojově, přebytek lepidla ze spáry, znečištění LTD lepidlem, odchlipování ABS hrany a obdobné defekty jsou nepřijatelné a jsou důvodem pro reklamaci a odmítnutí výrobku.

- U skříňového nábytku jsou boční hrany dveří a přední hrana půdy oplepeny ABS hranou tl. 2 mm, která je zakulacena R2, ostatní hrany jsou oplepeny ABS hranou tl. 0,5 mm.

- U stolového nábytku jsou boční hrany stolové desky a svislé hrany boků oplepeny ABS hranou tl. 2 mm, která je zakulacena R2, ostatní hrany jsou oplepeny ABS hranou tl. 0,5 mm.

**Spojování LTD:**

Spojování je řešeno pomocí kolíkováním nebo lamelováním. Počet kolíků je dán výrobcem pro bezvadné spojení dvou plošných materiálů mezi sebou. Vzdálenosti kolíkových spojů bude prováděna pomocí šablon pro vrtání kolíkových děr. Lamelování je povoleno, požadována pevnost a soudržnost daná kolíkovými spoji. Velikost lamel musí odpovídat charakteru zatížení spoje, tloušťce plošného LTD materiálu. Veškeré spoje budou lepené bez výjimky. Lepidlo bude voleno v závislosti nepoužitým deskovým materiálem. Lepidlo nesmí vytékat ze spár a ovlivnit kvalitu pohledových ploch. Dřevěné kolíky jsou v ČR normovány podnikovou normou PN 49 3148. V nábytku budou použity kolíky do pr. 8mm, max. velikost 8X35mm. Délka kolíku bude však nejméně 3X tl. Deskového materiálu. Je možná spojovací alternativa pomocí plastových rovných, nebo úhlových kolíků. Není povoleno použití vrutů nebo jiných spojovacích materiálů, s přiznanou nebo hlavou krytou maskovací krytkou. !!! Spojování plošné deskového materiálu do vrstev bude provedeno lepením a kolíkováním opět bez použití viditelných šroubových spojů !!!

Pokud je u výrobku uveden požadavek na demontovatelné spoje, budou tyto řešeny pomocí vhodných spojovacích prostředků jako lichoběžníkové spojky, excentrické spojovací kování, spojovací šrouby korpusů, spojovací šrouby s válečkovou maticí, malé excentrické spojky. Jiné demontovatelné spoje nejsou obecně přípustné.

**Záda skříňových prvků:**

Materiál zad bude lakovaná MDF o tl. 3mm. Záda budou provedena do konstrukce z LTD do vyřezované polodrážky v LTD v tloušťce dané materiálem zad. Kotvení zad do polodrážek bude provedeno pomocí nastřelovaných ocelových spojek. Počet spojek bude zvolen s důrazem na zajištění trvanlivosti s funkcí spojení konstrukce se zářezovou výplní. Materiál zad bude v provedení odpovídající barvě doplňků skřínek, a to stříbrná v odstínu hliník. V případě, kdy budou záda viditelná z čela skřínek, budou použita záda z identického materiálu jako provedení korpusu skřínky a to LTD RUMUNSKÁ TŘEŠEN č. 1615. Záda budou výrobek identického výrobce materiálu LTD pro zamezení barevné odlišnosti materiálu. Použití materiálu jiného výrobce není přípustné. Velikost polodrážky min. 12/6mm (š./hl.). Vnitřní hrany polodrážky nebudou ponechány jako surová dřevotříska bez další povrchové úpravy.

Minimální požadované vlastnosti materiálu:

Plošná tolerance: 2mm/m

Pevnost v ohybu: 23 N/mm<sup>2</sup>

Vlhkost: 4-6 %

Formaldehyd: max. 8 mg/100g

Hustota: 770kg/m<sup>3</sup>

Tolerance tloušťky: ±0,2mm

Obsah písku: max 0,05%

**Montáž LTD obkladů na stěny (je-li v projektu aplikováno):**

Montáž na stěny bude provedena pomocí podkladních lišt z LTD tl. 18mm, opatřené ABS hranami tl. 2mm, r. 2mm. Lišty budou kotveny do zdi ocelovými vruty do hmoždin. Obklad bude na tyto podkladní lišty kotven pomocí dřevěných kolíků na lepidlo. Lišty budou odskočeny po celém svém obvodu oproti čelní desce obkladu o 20mm. Není přípustná žádná rozměrová ani montážní chyba při instalaci obkladu. Vrtání obkladu do zdi musí být provedeno po průzkumu možného vedení instalací v omítce. Případné zrcadlo na obkladu stěny bude připevněno lepením speciálním silikonem na zrcadla na obklad stěny z LTD 18mm. Zrcadlo bude mít leštěné hrany.

Dle specifikace ve výkresové dokumentaci bude na LTD nad podlahou nalepen na nerezový plech výšky 100mm. Plech bude min. tl. 0,3mm. Není přípustné žádné plošné zvlnění plechu nebo jiný defekt povrchu.



**Závěsy dvířek:**

Budou voleny dodavatelem na základě konstrukce dvířek znázorněné ve výkresové dokumentaci. Závěsy budou provedeny v povrchové úpravě stříbrná, matná. Veškeré dveřní závěsy nebo konstrukce skříněk budou vybaveny tlumiči dorazu v plastovém, šedém provedení (nacvakávací na závěs, hranu orpusu, vrtaná do hrany korpusu). Tlumiče nesmí způsobovat nedovírání dvířek, nebo jejich trvalé odstávání.

*Dvířka plná z LTD*

Materiál a tl. Dvířek bude odpovídat základní specifikaci materiálu LTD.

*Druh naložení použité v projektu:*

Existují tři základní druhy naložení dveří.

**Vložené dveře**

Dveře jsou uvnitř korpusu skřínky.

Také zde musí být mezera, která umožní bezpečné otvírání dveří.

Používají se vyhnuté závěsy.

Vyhnutí 16 mm

**Polonaložené dveře**

Dvoje dveře jsou před mezistěnou skřínky.

Potřebná mezera se nachází mezi nimi.

Rozměr potřebný pro

naložení dveří je tím redukován.

Používají se vyhnuté závěsy.

Vyhnutí 9,5 mm

**Naložené dveře**

Dveře jsou umístěny před bokem korpusu a po stranách zůstává pouze mezera, která představuje prostor, nutný pro bezpečné otevření dveří.

Vyhnutí 0 mm

**Minimální mezera**

Minimální mezera je místo potřebné k otevření dveří. Rozměr minimální mezery závisí na vzdálenosti misky, tloušťce dveří a typu závěsu. Požadovaná minimální mezera může být určena z tabulky uvedené pro každý typ závěsu. Sražením hran dveří se minimální mezera zmenšuje.

Minimální mezera pro polonaložené dveře

U polonaložených dveří (mezistěny) musí být mezera mezi hranami dveří dvakrát větší než minimální mezera. Obě křídla dveří se pak mohou otevírat současně.

**Naložení dveří**

Naložení dveří je přesah dveří přes bok od vnitřní hrany korpusu.

**Mezera**

Mezera je vzdálenost mezi vnější hranou dveří a vnější hranou korpusu (naložené dveře), vzdálenost mezi dvěma dveřmi (polonaložené dveře) nebo vzdálenost mezi vnější hranou dveří a vnitřní hranou korpusu (vložené dveře).

**Počet závěsů na dveřích:**

Rozhodujícími faktory pro počet závěsů na dveřích jsou hmotnost, šířka dveří, výška dveří a kvalita materiálu dveří. V praxi jsou tyto



faktory velmi variabilní případ od případu. Počty kusů uvedené na obrázku jsou pouze orientačními hodnotami. V případě pochybností se doporučuje vyzkoušení. Z důvodu stability se rozteč mezi závěsy doporučuje co největší.

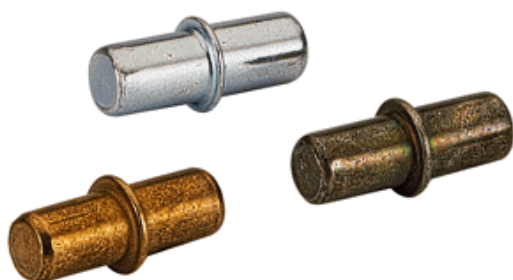
#### **Nábytkové zámky:**

Budou osazeny dle specifikace v jednotlivých popisech nábytkových kusů. Budou použity na dvířka skříněk z LTD, na čela šuplíků z LTD, případně na dvířka z hliníkového rámečku nebo dvířka skleněná. Zámky budou řešeny jako centrální pro více zásuvek, nebo jednoduché pro samostatná dvířka. Umístění vždy do jednotné pozice nábytkových kusů. Zámky budou osazeny s dodatečnou možností instalace centrálního klíče. Povrchová úprava pohledových částí zámků, stříbrná, matná. Dodávka zámku se 4-mi náhradními klíči. Dodávka klíčů bude provedena v očíslovaných sériích v uzamykatelné schránce, s schématem umístění nábytku na patře. Typ a výrobce zámku musí umožňovat jednoduché doobjednání náhradních klíčů nebo částí zámků. Dodavatel musí předat seznam autorizovaných servisních středisek zabezpečující servis uzamykání po uplynutí záruční doby na dodávku interiéru.

#### **Vnitřní police ve skříních:**

Budou provedeny z LTD identického materiálu jako korpus skříně. Dělení a členění vnitřního uspořádání určuje výkresová dokumentace. Veškeré hrany polic budou opatřeny ABS tl. 0,5mm. Směr kresby dekoru polic bude vždy podél čelních dvířek skříněk. Velikost polic bude provedena tak, aby byla vždy umožněna jejich snadná instalace a vyjmutí. Police budou osazeny na kovové kolíky min. 4ks na polici umístěné do předvrtaných otvorů v bočnici skříněk. Kovové police budou opatřeny plastovou bužirkou pro podložení polic. Police tedy budou řešeny jako variabilní, pokud specifikace prvků v položkovém rozpočtu neurčí jiné technické řešení. Výškově bude vrtání provedeno na variabilní umístění polic výškovým osazením. Variabilním řešením polic je použití jiného materiálu popsaného v popise výrobku v oddíle 04 – výkresová dokumentace.

Policové kolíky:



#### **Šuplíky:**

Korpus šuplíků je rozměrově řešen s maximální využitelností velikosti vnitřního prostoru nábytku. Jedná se především o délku šuplíku ke hloubce nábytkového prvku. Bočnice šuplíků jsou provedeny z LTD RAL 9006 tl. 12mm, max. však 18mm. Dno šuplíku je provedeno z L-MDF (lakovaná MDF) tl. 3mm do drážky v bočnicích šuplíku. Výška bočnic bude vždy o 20mm níže než výška čela zásuvek. Výsuvy zásuvek budou provedeny kuličkovými plnovýsuvy na danou hloubku šuplíku.

Požadavky na výsuvy:

plnovýsuv se zárazkou a pojistkou proti nechtěnému vysunutí

- Ocel pozinkovaná
- Nosnost min. 100 N
- Vodicí kolejničky a kuličková klec tvoří kompletní nedělitelnou jednotku
- Lehký chod a vysoká stranová stabilita s přesným vedením
- Kuličková klec z plastu tlumícího hluk s kalenými ocelovými kuličkami

- S dodatečnou podpěrou čela od délky zásuvky 430 mm
- Montáž nasunutím - zásuvka se položí na výsuvy a zasune do korpusu!
- Stabilita šuplíku při vysunutí v jakékoli projektované šíři šuplíku

Šuplíky budou vybaveny zámkem dle specifikace výše. Horní šuplík kancelářských kontejnerů bude vybaven šedým, plastovým rozdělovačem na celý rozměr šuplíku. Rozdělovač bude sloužit na kancelářské vybavení, bude uložen do šuplíku volně.

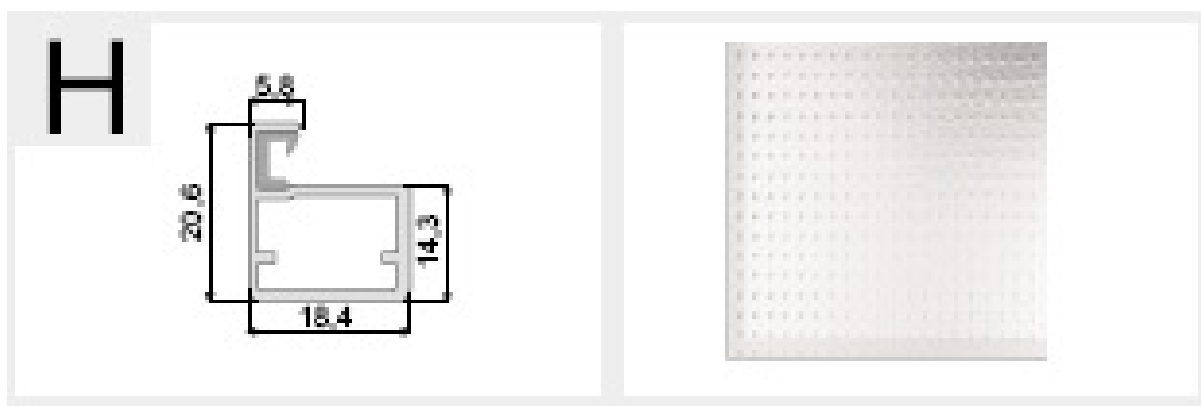
Ostatní vybavení šuplíku specifikuje případně popis výrobku v oddíle 05\_PROVÁDĚCÍ DOKUMENTACE INTERIÉRU - NÁBYTEK.

#### **Prosklená dvířka nábytkových skříněk:**

Dvířka prosklená jsou řešena z mléčného skla tl.4mm do hliníkového, eloxovaného rámečku. Výplňové mléčné sklo bude mít rubový líc do vnitřního prostoru skřínky orientován pískovanou stranou, která bude opatřena trvalou ochranou povrchu proti opotřebení např. zalakováním. Sklo bude osazeno do drážky v rámečku opatřeno těsnicí pryží. Rámečky budou svým rozměrem bezchybně lícovat s korpusem skříní. Dvířka budou v provedení jako naložená. Dvířka tvořená rámečky budou do korpusu osazena pomocí speciálních malých závěsů, kovové konstrukce, s možností 2D seřízení. Korpus nebo závěsy budou osazeny tlumícím mechanismem zabraňujícím „úder“ dvířek o korpus. Veškerý materiál všech rámečků a skla, nebo jiných materiálů výrobku bude identické série bez barevných, konstrukčních nebo jiných odchylek. Madla do dvířek budou provedena pouze dle specifikace v odstavci „Madla a úchyty“ a budou montována do AL rámečku. Montáž do skla není povolena.

Pro dvířka bude použit pouze a bez výjimky pouze rámeček uveden na zobrazení níže.

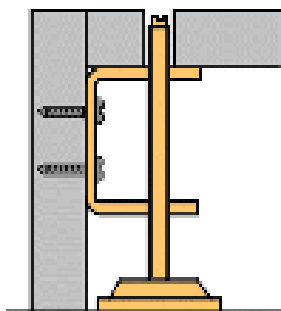
Provedení rámečku:



#### **Nohy a kolečka:**

*Soklové seřizovací kování + sokly z LTD.*

Veškeré volně stojící skřínky budou osazeny na obvodových soklech z LTD tl.18mm na výšku zobrazenou ve výkresové dokumentaci. Sokl bude proveden jako samostatný prvek, bude osazen rektifikovatelnými nohami – soklové seřizovací kování. Jde o kombinaci narážecí matice a seřizovací soklový šroub se závitem M8 s krytkou patky (ocel chromátovaná / plast průhledný).



*Plastová seřizovací noha:*



Nábytkové sestavy zobrazené nebo specifikované v části v oddíle „03, 04 – položkový rozpočet“ s vyrovnávacíma stavitelnýma nohama o výšce 100mm v provedení plast. Tyto nohy jsou provedeny po seřízení jako opora narážecímu soklu z LTD, který bude vždy proveden ve variantě RAL 9006. Detail seřiditelné soklové nohy v. 100mm.

Výškově seřiditelná soklová nožička s řadou montážních výhod  
Perfektní kombinace kluzáku, soklové nožičky a upevnění soklové clony  
Bezpečná stabilita nožičky v kluzáku při montáži a posunování skříně  
Velká dosedací plocha s průměrem 78 a 80 mm  
Seřízení výšky plus/mínus je snadné, provádí se rukou nebo pomocí šroubováku  
Držáky pro soklové zásuvky od výšky soklu 150 mm  
Nosnost 4500 N/ks  
Plast černý



#### *Stolové nohy:*

Jedná se o stolové nohy kruhového průřezu vyobrazené ve výkresové dokumentaci u jednotlivých stolových prvků.

Popis nohou:

Výška plynule seřiditelná od 710 do 740 mm. RAL 9006 práškovou barvou. Spodní seřiditelná podložka. Montáž vruty do spodního líce pracovní desky. Průměr nohy 60mm.



*Centrální nohy:*

Quadra 4164, BM 10

Stabilní a těžká základna, Barevné provedení práškovou barvou RAL9006.

Rozměry základny 400 x 400 mm nebo dle specifikace v dokumentaci

Hmotnost (kg) 25 kg

Materiál litinová základna a kříž, ocelový profil

Výška 1100 mm nebo dle specifikace v dokumentaci

Počet kusů udán výkresovou dokumentací.



*Kovové konstrukce pracovních stolů:*

Barva, stříbrná RAL 9006

Výška 725 mm



**TFOA-08-03**  
1350-1750x1580-1780x725



**TFOA-08** 450x725



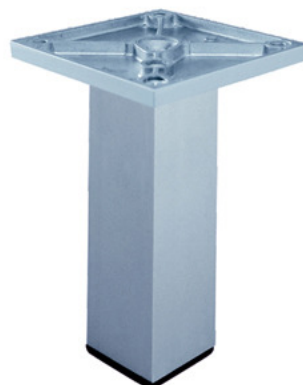
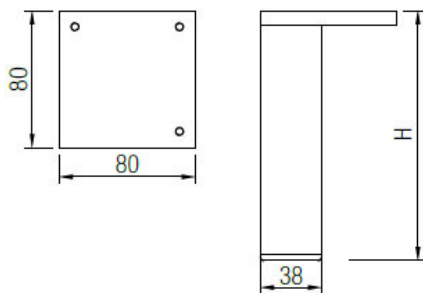
**TFOA-08** 700x725

*Nohy k volně stojícímu nábytku:*

Kovová noha matný chrom, barva stříbrná, rozměry dle znázorněné specifikace, počet a pozice dle výkresové dokumentace

#### NÁBYTKOVÉ NOŽKY NA 972 38 × 38 mm

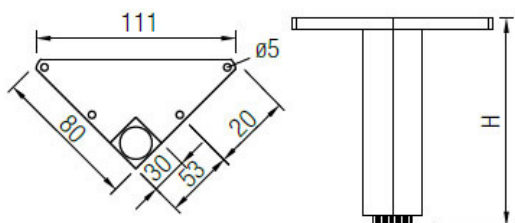
KÓD	POVRCH	VÝŠKA H (mm)
<b>37802</b>	ELOXOVANÝ HLINÍK	100



alternativně:

#### NÁBYTKOVÉ NOŽKY NA 975 30 × 30 mm

KÓD	POVRCH	VÝŠKA H (mm)	REKTIFIKACE (mm)
<b>37703</b>	ELOXOVANÝ HLINÍK	100	+ 15



*Kolečka:*

Ozdobné dvojkolečko s kluzným ložiskem

Těleso: polyamid, stříbrný

Běhoun: termoplastická pryž, šedá



Ozdobné dvojkolečko s brzdou a kluzným ložiskem

Těleso: polyamid, stříbrný

Běhoun: termoplastická pryž, šedá



### Úchyty a madla:

Umístění madel a jejich použití dle polohy uvedené ve výkresové dokumentaci. Počet kusů madel je specifikován počtem znázorněných kusů ve výkresu nábytku. Madlo bude hliníkové, vrtané přes dvířka nebo hliníkové dvířkové profily s prosklením a šroubované z rubového líce dvířek křížovými šrouby dodanými výrobcem s madly. Madla budou Porta délka 236mm, pokud není v dokumentaci určeno jinak. Materiál hliník - matný.

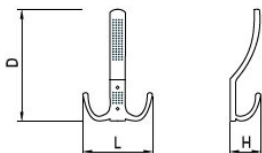


### Jiné vybavení nábytku:

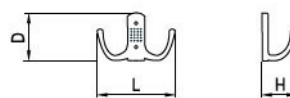
#### Háčky na oblečení:

Budou použity na šatních stěnách a dále uvnitř šatních skříněk pro profesní oděv dle výkresové dokumentace. Dodavatel je povinen kalkulovat počet 3ks na každou šatní skříňku a na šatní stěnu věšáky po 600mm ve vodorovném směru. Provedení háčku bude kov ve variantě povrchu eloxovaný hliník-stříbrný nebo komaxit RAL 9006.

ŠÍŘKA L (mm)	VÝŠKA D (mm)	HLOUBKA H (mm)	SATIN CHROM
78	146	61,5	08884



ŠÍŘKA L (mm)	VÝŠKA D (mm)	HLOUBKA H (mm)	SATIN CHROM
78	58	32	08886



#### Popisky šatních skříní:

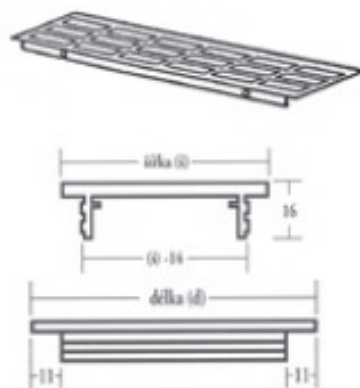
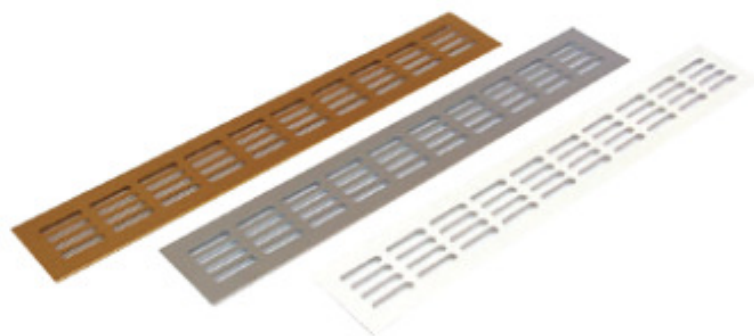
Jedná se o kovové cedulky pro zasunutí štítku s jménem uživatele nábytku. Umístění je na všechny šatní skřínky pro pracovní oděv a na další prvky dle výkresové dokumentace.



#### *Větrací mřížky:*

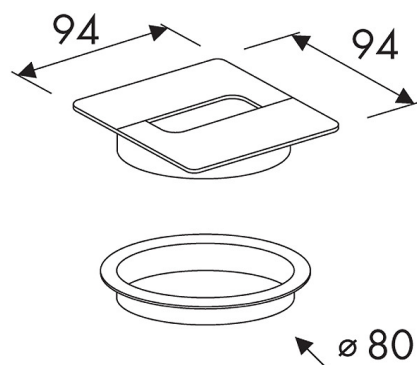
Jedná se o větrací mřížky kovové v provedení s horizontálními oválnými otvory. Umístění dle výkresové dokumentace, max. však výška mřížky 100mm, délka dle zobrazení. Povrch bude řešen v eloxovaném hliníku.

#### **VĚTRACÍ MŘÍŽKA KOVOVÁ**



#### *Průchodky pro kabeláž:*

Jde o průchodky do pracovních desek stolů navazující na vyústění kabeláže z podpracovní desky nebo kabelového žlabu. Průchodky budou vrtány na místě dle požadavku uživatele. Dodavatel je povinen zahrnout do kalkulace min. 2ks/stůl plastových průchodek v odstínu stříbrná do nabídkové ceny. Typ průchodky „Tilia č. 2A 0007 80 AS Carre“.



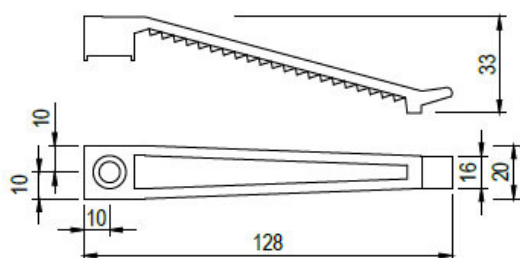
#### *Kabelové příchytky pod pracovní desku:*

Veškeré pracovní stoly budou vybaveny kabelovými příchytkami (montovanými po 150mm) pod pracovní desku na celou šíři pracovního stolu od bočnice k bočnici. Kotvení bude provedeno tak, aby byly kabely vizuálně potlačeny za hranu pracovní desky.

#### **PŘÍCHYT KABELŮ**

**132295**

JEDNOSTRANNÝ





**Šatní tyče:**

Seřiditelná šatní tyč  
včetně 2 nosičů  
seřiditelná pro světlé šířky korpusu  
od 600 do 900 mm  
chromovaná ocel

**Výsuvný držák ramínek:**

Držák šatních ramínek  
výsuvný  
Délka dle hloubky skříně  
ocel niklovaná a bílý plast

**Magnetická tabule:**

Rozměr: 3000X1000mm

velmi kvalitní ocelový povrch s plastovým nátěrem

tabule je magnetická, za sucha stíratelná, po setření zůstane dokonale čistá

atraktivní stříbrný eloxovaný rám

vypouklý profil

stříbrně šedé spoje v rozích

součástí dodávky je odkládací přihrádka a montážní materiál s excentrickou vložku, která umožňuje dodatečné doladění pravého i levého úchytu tabule

**Postele:**

KONSTRUKCE: RUMUNSKÁ TŘEŠEŇ č.1615 jako samostatný materiál

HRANY: ABS TL.2MM, Š. DLE LAMINA

VĚTRACÍ MŘÍŽKY A DALŠÍ DOPLŇKY: HLINÍK

ČALOUNĚNÍ: BAREVNÉ PROVEDENÍ ZELENÁ

MATERIÁL POTAHU ČALOUNĚNÍ:

Potahová látka dvoubarevného charakteru, upřesnění : např. zelená látka má podklad světle zelený a je pravidelně protkáván tmavě zelenou barvou, což vytváří v látce drobné čtverečky o velikosti cca.2 mm, působící celkovým dojmem malého kára.

- Složení : 100 % Xtreme FR
- Nemetická barviva
- min.100.000 zátěžových otáček
- 330 g/m<sup>2</sup>
- BS EN 1021 – 1
- BS EN 1021 – 2
- BS 7176 Low Hazard
- BS 7176 Medium Hazard
- ISO 105 – B02:1999 stálost na světle č.6
- ISO 105 –X12:2002 stálost při tření č.4

Je nutné doložit originál nebo úředně ověřenou kopii platného atestu či prohlášením výrobce, že látka splňuje zátěžové otáčky 100.000 cyklů a dále BS 7176 Medium Hazard .

## MATRACE VYKLÁPĚCÍ VŽDY KE ZDI NA 2x PRUŽINOVÝ MECHANIZMUS VYKLÁPĚCÍ KOVÁNÍ-POŽADAVKY:

Pružinové kování pro postele  
Stabilní zpracování všech nýtových spojů s podložkami.  
Předpětí pružiny podporuje vyklápění.  
Hmotnost roštu postele včetně matrace max. 25 kg.  
Plastový kryt chrání povlečení v úložném prostoru.



VNITŘNÍ PROSTOR DĚLEN NA 3 ODDĚLENÉ BUŇKY. STŘEDNÍ A BOČNÍ PŘÍČKY NIŽŠÍHO PROSTU BUDOU SNÍŽENY O 30MM TAK, ABY BYLO UMOŽNĚNO PROUDĚNÍ VZDUCHU VE SKLADOVACÍM PROSTORU.

ČALOUNĚNÍ PUR PĚNOU ODPOVÍDAJÍCÍ SVOU HUSTOTOU PŘEDPOKLÁDANÉ MÍŘE ZATÍŽENÍ PROVOZEM A VÁHOU UŽIVATELŮ.

### Obecně:

Zhotovitel musí přesně dodržovat doporučení výrobce co se týče výrobních materiálů, skladování, úrovně řemeslného zpracování, metod aplikace, procedur, technik instalace a upevnění.

Všechny instalace se budou provádět za podmínek doporučovaných výrobcem.

Ceny za tyto předměty musí zahrnovat ceny za přídatné podpěry, upevňovací doplňky, ( t.j. dráty, příchytky, těsnění atd.), rozpěrky a krycí lišty, nutné k dokončení instalace. Tyto ceny budou také zahrnovat dodání výrobků, řezání, ztráty (zmetkovitost), lepidla a jiné pojící doplňky.

Zhotovitel se musí před zahájením prací dohodnout s GP na přesném rozvržení, rozložení, a umístění všech výrobků.

### Materiály

Všechny výrobky musí být dodány v obalech se jménem výrobce, zárukou a v kompletním neporušeném balení.

Materiály, výrobky a řemeslné provedení instalace musí být u všech druhů v nejlepším provedení a v souladu s ČN.

Všechny materiály musí být vždy nejlepší kvality a bez vad a kazů. GP si vyhrazuje právo odmítnout a vyřadit jakýkoli materiál nízké kvality.

### Řemeslné zpracování

Všechny výrobky musí být pevně umístěné a připojené k povrchu, přesně namontované, úhledně a bezpečně upevněné, vodorovné, přímé a čisté.

Podle potřeby chraňte přilehlé povrchy, aby se zabránilo jejich poškození a zašpinění během instalace.

Neinstalujte žádné pevně instalované zařizovací předměty, příslušenství a doplňky, dokud budova není vodotěsná a neprodyšná, dokud řemeslníci s vlhkým materiálem neukončili svou práci, a pokud budova není vyschlá a všechny natěračské práce ukončené a vyschlé.

Před, během a po instalaci zachovávejte přibližnou teplotu a vlhkost, která nastane, až bude budova obsazená.

### Dokončení:

Odstraňte odpadní materiál, výrobek důkladně očistěte, a kde je to vhodné, vyluxujte. Vyzkoušejte, zda zařízení funguje správně a schváleným způsobem.

Výrobek podle potřeby překryjte čistými plachtami proti prachu či bedněním apod., aby se zabránilo poškození a znečištění.