



Pomáhat a chránit

POLICEJNÍ PREZIDIUM ČESKÉ REPUBLIKY

Odbor veřejných zakázek



Č.j. :PPR-2458-48/ČJ-2015-990640

Praha 13.4. 2015

Počet listů:1

Přílohy: 1/9

Dodatečné informace k zadávací dokumentaci

V souladu s ustanovením § 49 odst. 4 zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“), Vám poskytujeme dodatečné informace k veřejné zakázce na dodávku Ohnivzdorných výstrojních součástek ve vymezených částech VZ „A“ kombinéza 92 ZJ ohnivzdorná, „VZ „B“ ponožky ohnivzdorné termické, VZ „C“ prádlo ohnivzdorné trika a spodky, VZ „D“ Pánské ohnivzdorné rukavice pro ZJ a VZ „E“ kukly ohnivzdorné v celkovém počtu 4 648 kusů/párů pro P ČR v roce 2015, vyhlášené v Informačním systému veřejných zakázek pod evidenčním číslem 7502012007298 uveřejněné ve Věstníku veřejných zakázek dne 2.4. 2015.

Informace jsou poskytovány zadavatelem bez předchozí písemné žádosti jednoho z dodavatelů.

Informace zadavatele:

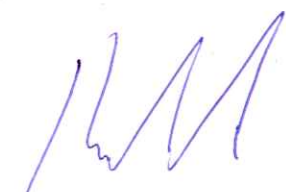
V zadávací dokumentaci č.j.:PPR-2458-35/ČJ-2015-990640 je v příloze č. 6 Technická specifikace vymezené části „D“ pánské ohnivzdorné rukavice pro ZJ uvedena nesprávná technická specifikace. Zadavatel na základě vzniklé situace reaguje dle výše uvedeného znění §49 odst. 4 zákona a v těchto dodatečných informacích uveřejňuje správnou technickou specifikaci. Touto skutečností dochází i ke změně lhůty pro podání nabídek, kdy byla původně stanovena na den 14.5. 2015 do 09,30 hodin, ale z výše uvedených důvodů se stanovuje na den 28.5. 2015 do 09,30 hodin.

Ostatní údaje uvedené v předmětné zadávací dokumentaci se nemění.

Zadavatel zveřejnění i opravný formulář Oznámení o zakázce.

Zpracoval: Josef Vorlíček
Telefon:974835639

S pozdravem


Ing. Vladimír Kaliba
vedoucí odboru veřejných zakázek
Policejního prezidia ČR

MINISTERSTVO VNITRA ČR
poštovní schránka 160
160 41 Praha 6

Tel.: +420 974 835 653
Fax: +420 974 835 643
Email: pp.ovz@pcr.cz

1. NÁZEV MAJETKU

Rukavice ohnivzdorné pro ZJ
NOMENKLATURNÍ ČÍSLO - 1203106601**,

2. OZNAČENÍ KÓDU CPV - 35811200-4

3. TECHNICKÝ POPIS

Rukavice jsou určeny k ochraně rukou zasahující osoby proti účinkům vysoké teploty při krátkodobém působení plamene a kontaktního i sálavého tepla.

V základním provedení musí být rukavice v barvě černé. Rukavice musí být zhotoveny v souladu s touto technickou specifikací. Hotové rukavice musí být párované (levý i pravý půlpár musí být shodný z hlediska materiálu i zpracování).

Rukavice jsou pětiprsté, s dlaňovou podšívkou a upínací manžetou v krátkém provedení. Základní materiály tvoří úpletová aramidová textilie a hydrofobní kozinová useň. Rukavice musí být z důvodu mechanické ochrany podšity v celé ploše dlaně, a to až do špiček prstů včetně palce, para-aramidovým úpletem, výjma ukazováku, který bude na obou rukou podšit jen částečně, pro snadné ovládání spouště zbraně.

Hřbetová část rukavic musí být zhotovena ze speciální aramidové pleteniny, obtížně hořlavé a odolné vůči vysokým teplotám i mechanickým rizikům. Na hřbetové části rukavice v místě prstních kloubů musí být vložena usňová výztuha oblého tvaru o rozměru 90 x 40 mm (± 5 mm), a vypodložena materiálem schopným absorbovat velké množství energie při nárazu. Na špičkách prstů musí být usňové chrániče v délce 20 mm (usňové špičky) a na ukazováku musí být usňový chránič protažen po celé vnější straně až k palci, pro stálé držení tvaru materiálu při ovládání zbraně.

Dlaňová část rukavice bude z přírodní usně a v exponovaných místech zdvojená. Na straně palce je přetažena po celé délce ukazovákové hrany na hřbetní část až ke špičce prstu. Malíková hrana dlaně, tvořící opěr při zvedání, musí být opatřena protiskluznou výztuhou lomeného tvaru v délce cca 40 mm, ze speciálního oděrovzdorného materiálu, zvyšující odolnost proti mechanickému opotřebení a vypodložena tlumícím materiálem. Dlaňová část rukavice musí být opatřena výztuhou z další vrstvy usně, která musí respektovat anatomii ruky, při svírání dlaně nesmí omezovat její přirozený pohyb a musí být konstruována tak, aby kryla velkou část švu mezi palcem a dlaní, čímž se zvýší životnost rukavice.

Manžeta musí být v dlaňové části zhotovena ze štípenkové usně, z důvodu ochrany zápěstních tepen uživatele a na malíkové straně opatřena 45 mm rozparkem pro snadné nazouvání. Zapínací pásek musí být rovněž vyroben ze štípenkové usně a regulace utažení zapínacího pásku musí být řešeno pomocí stuhového uzávěru, pro dokonalou fixaci manžety k zápěstí ruky. V zápěstí musí být hřbetový dílec podehnut a stažen

elastickou textilií, která bude našita z rubu dvěma řádky cik-cak stehem. Šířka manžety v zápěstí musí být 45 ± 5 mm

Vlastnosti materiálů a základní požadavky na rukavice jsou uvedeny v tabulce č. 1 (kapitola 4.). Náčrt rukavic (včetně příslušných rozměrů pro velikost č. 9) je uveden v závěru této technické specifikace.

Materiál

- a) Základním materiálem pro výrobu dlaňové části a výztuh - musí být chromočinněná lícová rukavičkářská useň z koziny, o tloušťce 0,7 - 0,9 mm, v černé barvě.
- b) Základním materiálem pro hřbetní část a manžetu - musí být úpletová aramidová textilie,
zajišťující ochranu rukou proti mechanickým rizikům a odolná teplotám do 370°C.
- Plošná hmotnost materiálu: 360 ± 10 g/m²
 - Materiálové složení: 93 % Nomex, 5% Kevlar a 2% antistatické vlákno.
 - Vazba pleteniny: Interlock
- c) Základním materiálem pro podložení dlaňové části - musí být celoplošná podšívka z úpletového para-aramidu (mimo část ukazováků obou rukou), poskytující ochranu proti mechanickému poškození, zejména prořezu.
- Plošná hmotnost materiálu: 200 ± 5 g/m².
 - Materiálové složení: P-aramid (např. 100% Kevlar)
 - Vazba pleteniny: Interlock
- d) Textilie s keramickými terčíky
- Materiálové složení: nehořlavá tkanina / keramické mikrokrystaly
 - Vysoká odolnost proti oděru
- e) Elastická textilie
Materiálové složení: Polyamid / Elastan
- f) Výztužný a tlumící materiál
- Uretanový polymer s mimořádnou odolností proti úderu.
- g) Dlaňová část manžety - z nehořlavé kůže a s velcro zapínáním.
- h) Nitě a šití: Meziprstní vložky jsou šity strojově vnitřním švem, tak že steh je schován uvnitř rukavice. Výztuhy jsou na hlavní díl našity strojově naštepováním dvěma stehovými řádky. Vrchní i spodní nitě jsou aramidové, nehořlavé, v barvě základního vrchového materiálu. Začátek a konec šití musí být zakončen zpětným prošitím v délce 10-15 mm a konce nití musí být odštířeny. Použité nitě musí zabezpečit kvalitní spojení všech šitých částí a vysokou pevnost šitých spojů.



4. TECHNICKÉ PODMÍNKY

Tabulka č. 1 - Požadované fyzikálně mechanické vlastnosti výrobku

Měřená veličina	Jednotka	Požadovaná hodnota	Zkušební metoda
ODOLNOST PROTI ODĚRU	POČET CYKLŮ	MIN. 500 (TŘÍDA 2)	ČSN EN 388, ČL. 6.1
ODOLNOST PROTI DALŠÍMU TRHÁNÍ	N	MIN. 25 N (TŘÍDA 2)	ČSN EN 388, ČL. 6.3
ODOLNOST PROTI PROPÍCHNUTÍ	N	MIN. 60 (TŘÍDA 2)	ČSN EN 388, ČL. 6.4
ODOLNOST PROTI ŘEZU ČEPELÍ - DLAŇOVÁ ČÁST	INDEX	min. 2,5 (TŘÍDA 2)	ČSN EN 388, ČL. 6.2
CHOVÁNÍ PŘI HOŘENÍ (doba zapalování 3 sec a 15 sec)	SEC	ČAS HOŘENÍ MAX. 2 ČAS ŽHNUTÍ MAX. 5 (TŘÍDA 4)	ČSN EN 407,čl. 6.3 EN ISO 6941
	ŠVY SE NESMÍ ROZPOJIT, VNĚJŠÍ MATERIÁL NESMÍ KAPAT ANI SE TAVIT		
KONTAKTNÍ TEPLO - LIMITNÍ ČAS T _c (DOTYKOVÁ TEPLOTA 100°C)	SEC	MIN. 15 (TŘÍDA 1)	ČSN EN 407,ČL. 6.4 ČSN EN 702
PEVNOST ŠITÝCH SPOJŮ	N	MIN. 180	ČSN 79 7410

Hygienické vlastnosti materiálů, které mohou přicházet do styku s pokožkou, dle požadavků uvedených v AHEM 3/2000) se zaměřením na splnění (nepřekročení) zejména následujících limitů - obsahu volného formaldehydu, pH výluhu, obsahu šestimocného chromu a stálobarevnosti v otěru za sucha a za mokra.**

****) AHEM = Acta hygienica, epidemiologica et microbiologica - vydáno MZ ČR**

Pokud jsou v technické specifikaci uvedeny konkrétní materiály (tzn. pod obchodním názvem), připouští zadavatel použití i jiných obdobných materiálů, které budou garantovat přinejmenším stejné požadované technické parametry a užité vlastnosti výrobku. Současně zadavatel připouští použití i jiných, kvalitativně a technicky obdobných řešení v souladu s touto technickou specifikací.

5. SPECIFICKÉ POŽADAVKY

Pro potřebu hodnotící komise při posuzování nabídek, předloží uchazeč současně s nabídkou:

- v souladu se zákonem č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů a NV č. 21/2003 Sb., o technických požadavcích na osobní ochranné prostředky jednoznačné prohlášení a zkušební protokol akreditované zkušebny potvrzující hygienickou nezávadnost materiálů přicházejících do přímého styku s pokožkou, požadované vlastnosti výrobku a dodržení dalších požadavků v souladu s touto technickou specifikací výrobku,
- soutěžní vzorek – 1 pár rukavic vel. č. 9. Soutěžní vzorek musí být označen zkušebnou (např. plombou, razítkem apod.) pro potvrzení shody se zadávací dokumentací a se vzorkem zkušebnou testovaným. Soutěžní vzorek bude zřetelně označen jako součást nabídky.
- návrh technických podmínek (podnikové normy) pro výrobu a přejímání, označené zkušebnou (např. plombou, razítkem apod.) pro potvrzení shody se zadávací dokumentací a se vzorkem zkušebnou testovaným, které budou obsahovat m.j.:
 - schvalovací list obsahující podpisové doložky,
 - úvod - všeobecnou část včetně ustanovení, že nedílnou součástí TP je oboustranně schválený referenční vzorek (ve shodě se zadáním)
 - použité pojmy a terminologie (ve shodě se zadáním)
 - popis a určení výrobku (ve shodě se zadáním)
 - technické požadavky (ve shodě se zadáním)
 - použité materiály při výrobě
 - údaje o značení výrobku a o balení výrobku (ve shodě se zadáním)
 - údaje o skladování výrobku, včetně návodu na údržbu a ošetřování (ve shodě se zadáním)
 - pokyny pro zkoušení výrobku s uvedením zkoušených vlastností, jejich hodnot a metod měření dle ČSN. Přílohou budou materiállové listy použitých materiálů s uvedením požadovaných vlastností, jejich hodnot a metod měření dle ČSN
 - pokyny pro kontrolu a přejímku výrobků (ve shodě se zadáním)
 - základní výkres s hlavními přejímacími rozměry a údaji, konstrukce výrobku (ve shodě se zadáním)
- Oboustranně schválený referenční vzorek a technické podmínky budou uloženy u zadavatele (na SLZ PP Svojšíce) a dodavatele.
- Veškeré následné odlišnosti a změny ve výrobě a v provedení výrobků musí být předem schváleny oběma smluvními stranami a zapracovány do TP.

Uchazeč, se kterým bude (na základě rozhodnutí o výběru nejvhodnější nabídky) uzavřena kupní smlouva (po telefonické domluvě), předloží na Odbor veřejných zakázek Policejního prezidia ČR, Pelléova 21, Praha 6 nejpozději 30 dní před prvním dílčím plněním k odsouhlasení

- referenční vzorky - 2 páry rukavic vel. č. 9,
- technické podmínky (podnikovou normu) pro výrobu a přejímání (10 výtisků).
- Vzájemně schválené technické podmínky a referenční vzorky budou uloženy u dodavatele i odběratele,
- Pro podepsání protokolu o odsouhlasení referenčních vzorků a technických podmínek je nutná účast statutárního zástupce dodavatele.

Vzorky – soutěžní i referenční - musí celkovým provedením, vzhledem a barvou odpovídat požadavkům této technické specifikace.

6. ZPŮSOB POŽADOVANÉ KONTROLY JAKOSTI

Vlastnosti a kvalitu výrobků může zadavatel dodatečně prověřovat v rozsahu daném touto technickou specifikací, tzn., že uchazeč musí být schopen kdykoliv doložit, že k výrobě použil materiály v souladu s touto technickou specifikací a může být prověřena i zdravotní nezávadnost použitých materiálů.

7. ZVLÁŠTNÍ POŽADAVKY

Velikostní sortiment

Systém velikosti rukavic je založen na rozměru obvodu dlaně ruky v souladu s ČSN EN 420. Velikosti rukavic se udávají v palcích, se stupňováním po celých číslech od 6 po 12. Obvod ruky a jemu odpovídající velikost rukavic jsou uvedeny níže:

velikost rukavic	*)	obvod ruky (v mm)
6		152
7		178
8		203
9		229
10		254
11		279
12		304

*) dle ČSN EN 420

Konkrétní velikostní sortiment pro dodávku bude upřesněn na základě aktuální potřeby do podpisu kupní smlouvy.

Značení výrobku

Rukavice musí být označeny znakem uchazeče, měsícem a rokem výroby, velikostí, dobou použitelnosti, příslušným piktogramem pro tepelné nebezpečí (dle ČSN EN 407), a dále pak symboly pro ošetřování včetně přípustného počtu čistících operací (dle ČSN EN 340) - na etiketě (etiketách) všité (všitých) z vnitřní dlaňové části u pravého páru.

Označení musí být zřetelně viditelné, dobře čitelné a nesmazatelné po celou dobu předpokládané životnosti rukavice.

Balení

Každý pár musí být zabalen do PE sáčku, 10 párů do kartonu, v kartonu jedna velikost, na kartonu musí být uveden uchazeč, název zboží, barva, velikost, počet párů a měsíc a rok výroby. Ke každému páru se musí přikládat letáček s návodem na údržbu a ošetřování.

Kvalita, záruky

Rukavice se vyrábějí ve standardní jakosti. Povolené vady materiálu a odchylky v rozměrech a šití jsou stanoveny v ČSN 79 7410. Hotové rukavice musí být párované (levý i pravý páru musí být shodný z hlediska materiálu i zpracování). Rukavice musí být řádně složeny a vyžehleny. Celkovým provedením a vnějším vzhledem musí rukavice odpovídat této technické specifikaci a schválenému referenčnímu vzorku.

Je požadována záruční doba v délce minimálně 24 měsíců od dodání rukavic. Zadavatel požaduje potvrdit uchazečem dobu skladování v originálním balení minimálně 3 let, přičemž dodavatel bere záruku za to, že nedojde k poklesu fyzikálně mechanických vlastností materiálů a užitných vlastností zboží.

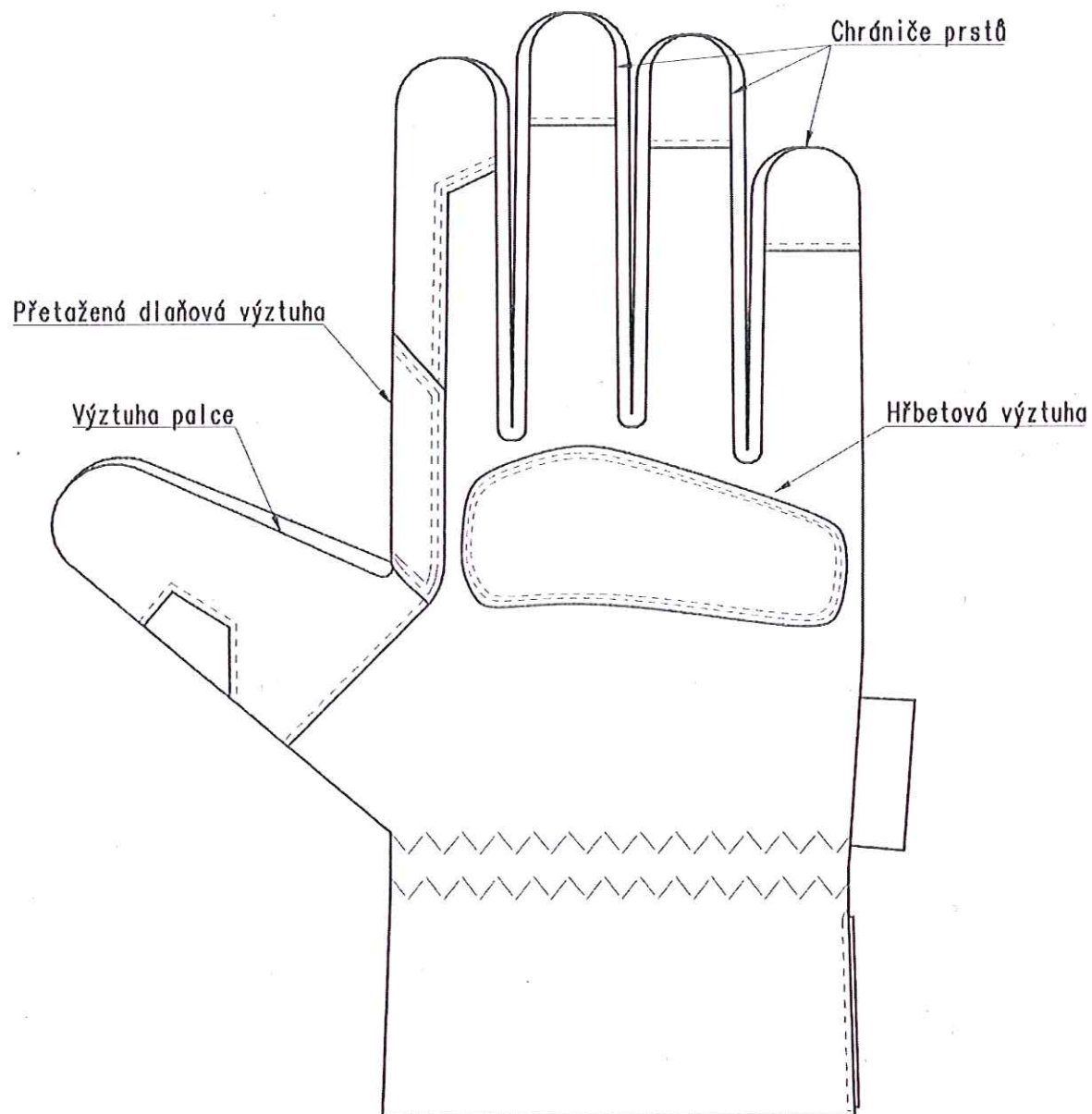
8. ROZDĚLOVNÍK BUDOUCÍCH DODÁVEK

Person.	hlmp	Stčk	ČB	Plzeň	KV	UL	LB	HK
	150	120	75	120			80	
PU	Brno	JI	ZL	Ostr.	OL	SLZ		
		110	140					
Celkem 795 párů								

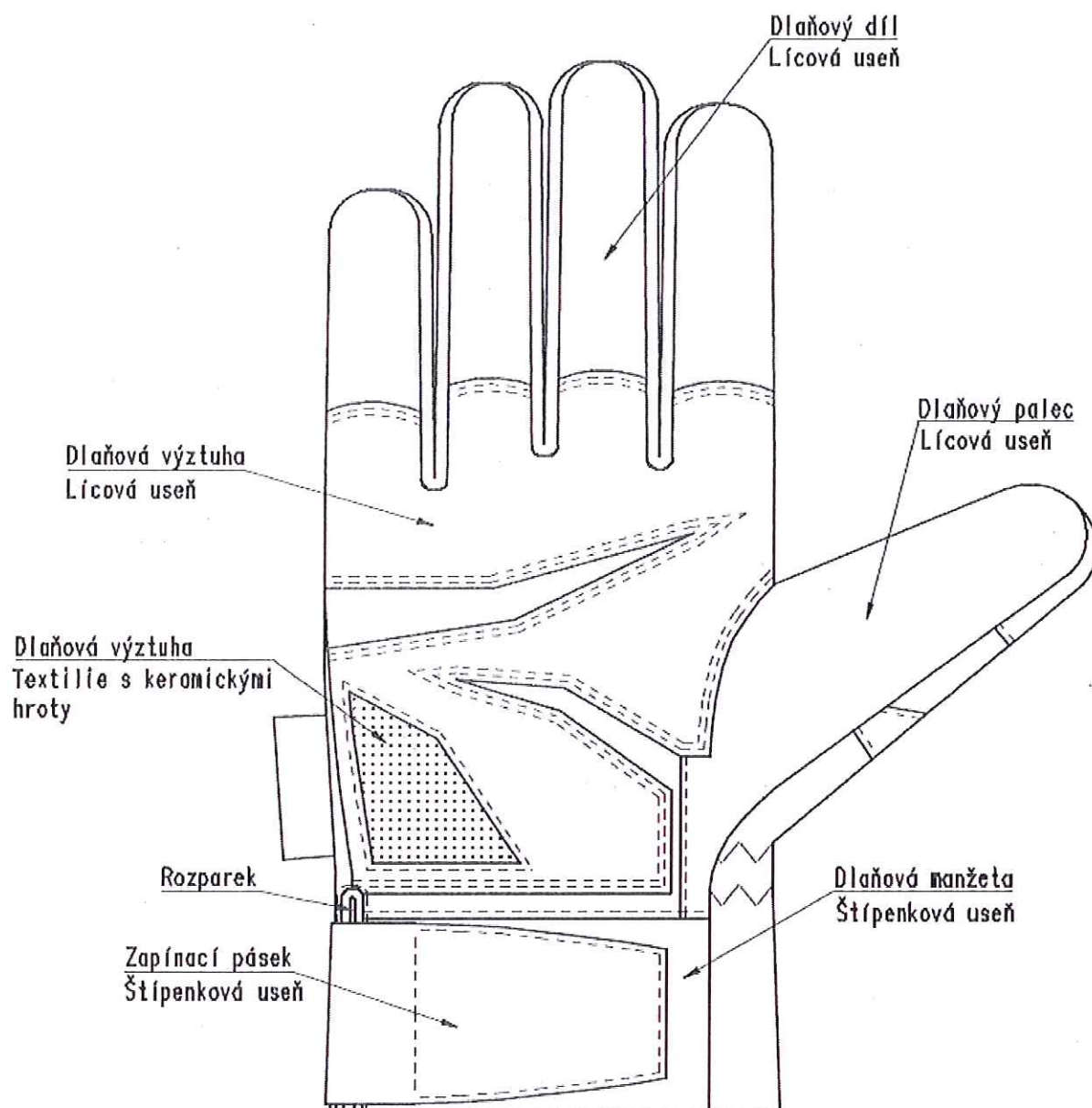
9. DALŠÍ POŽADAVKY

- Měřenková výroba není požadována.
- Uchazečům o veřejnou zakázku bude pro podrobnější specifikaci výrobků umožněno ve lhůtě stanovené pro podání nabídek (pondělí - pátek od 8,00 hod. do 13,00 hod.) prohlédnutí, přeměření, ofotografování, nafilmování nebo zhotovení vlastních nákresů vzorků požadovaného výrobku na adrese: **SLZ PP Svojsice, (býv. okr. Kolín) po telefonické domluvě (podstatná je shoda s předvedeným vzorkem). Kont. osoba pí. Kejmarová telefon 321 671 664. Vzorky nebudou zapůjčeny. Pro vlastní výrobu je určující vzhled referenčního vzorku pokud nebude uvedeno jinak.**
- Zadavatel upozorňuje, že při prohlídce vzorku nebudou poskytovány žádné informace, ty lze žádat výhradně postupem dle §49 zákona.

Nákres rukavice hřbetová strana:



Nákres rukavice dlaňová strana:



Rozměry rukavice vel. 9:

