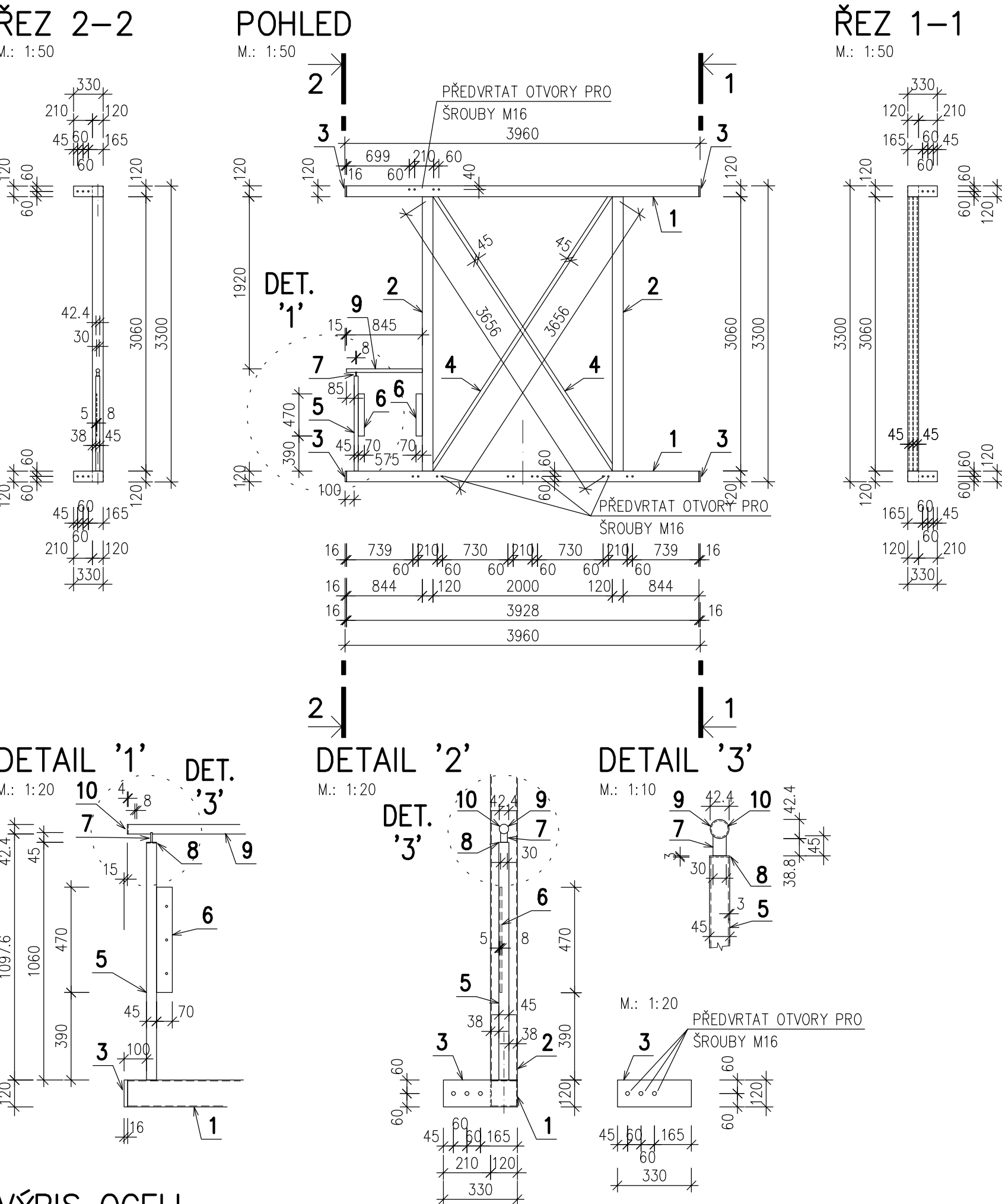


SZ1 STĚNA ZADNÍ – KS 1

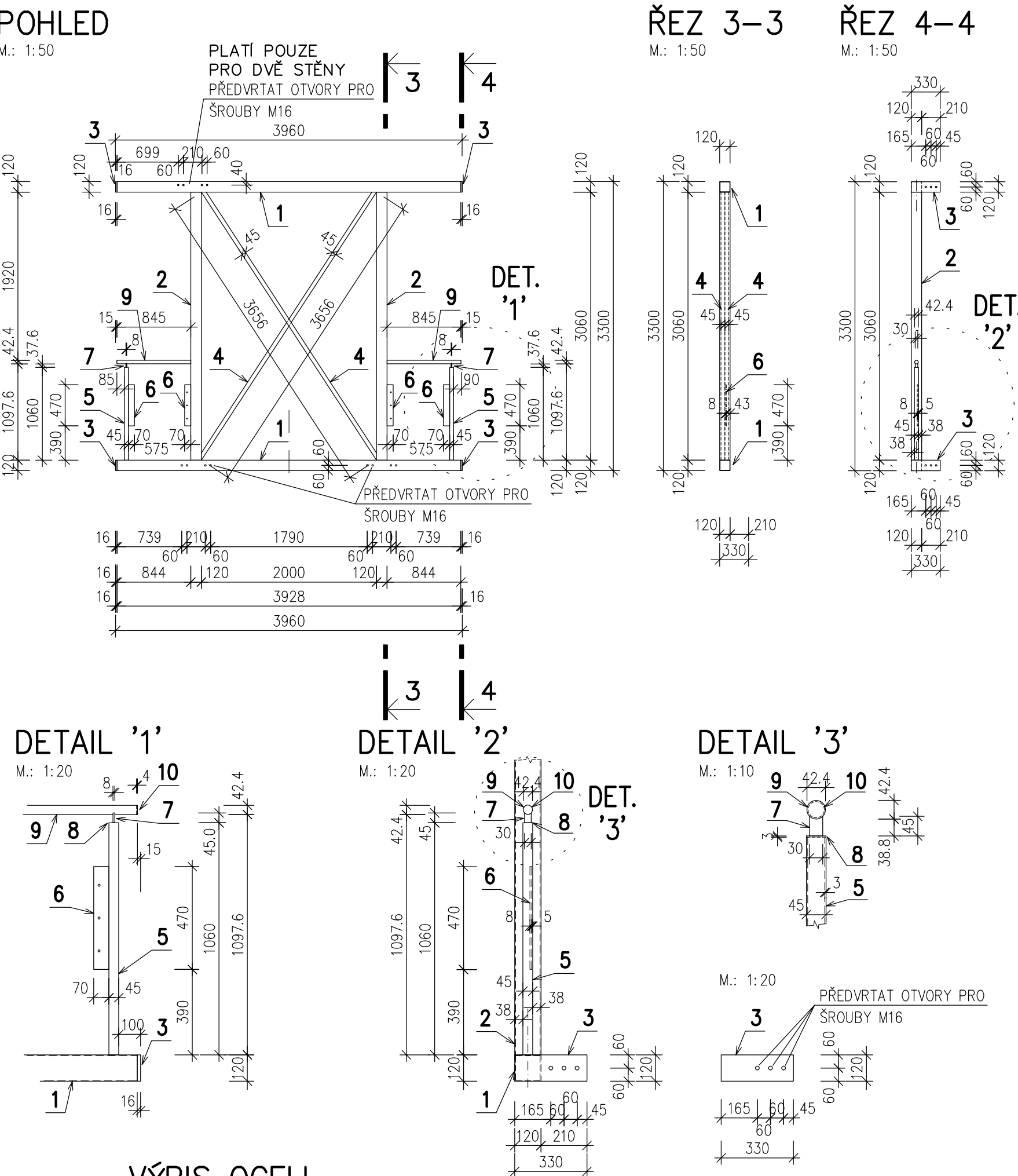


VÝPIS OCELI PRO 1 KS :

OZN.	POL.	POPIS	DĚLKA M	KS	DĚLKA CELKEM M	KG/M'	HMOTNOST CELKEM KG
SZ1	1	JÄKL 120/120/4	3,928	2	7,856	13,920	109,36
	2	JÄKL 120/120/4	3,060	2	6,120	13,920	85,19
	3	PL. 120/16	0,330	4	1,320	15,072	19,90
	4	JÄKL 45/45/3	3,656	2	7,312	3,690	26,98
	5	JÄKL 45/45/3	1,060	1	1,060	3,690	3,91
	6	PL. 70/8	0,470	2	0,940	4,396	4,13
	7	PL. 30/8	0,045	1	0,045	1,884	0,09
	8	PL. 45/4	0,045	1	0,045	1,413	0,07
	9	TRUBKA 42,4/2,6	0,845	1	0,845	2,550	2,16
	10	PL. ø50; TL. 4MM	0,050	1	0,050	1,570	0,08
HMOTNOST CELKEM						KG	251,87
HMOTNOST CELKEM (+3% NA SVARY)						KG	259,45
HMOTNOST CELKEM PRO 1 KS						KG	259,45

ŠROUB M16 + MATICE + PODLOŽKA = CELKEM KUSŮ 12

SZ2 STĚNA ZADNÍ – KS 3



VÝPIS OCELI PRO 1 KS :

OZN.	POL.	POPIS	DĚLKA M	KS	DĚLKA CELKEM M	KG/M'	HMOTNOST CELKEM KG
SZ2	1	JÄKL 120/120/4	3,928	2	7,856	13,920	109,36
	2	JÄKL 120/120/4	3,060	2	6,120	13,920	85,19
	3	PL. 120/16	0,330	4	1,320	15,072	19,90
	4	JÄKL 45/45/3	3,656	2	7,312	3,690	26,98
	5	JÄKL 45/45/3	1,060	1	1,060	3,690	3,91
	6	PL. 70/8	0,470	4	1,880	4,396	8,27
	7	PL. 30/8	0,045	2	0,090	1,884	0,17
	8	PL. 45/4	0,045	2	0,090	1,413	0,13
	9	TRUBKA 42,4/2,6	0,845	2	1,690	2,550	4,31
	10	PL. ø50; TL. 4MM	0,050	2	0,100	1,570	0,16
HMOTNOST CELKEM						KG	258,38
HMOTNOST CELKEM (+3% NA SVARY)						KG	266,15
HMOTNOST CELKEM PRO 3 KS						KG	798,45

ŠROUB M16 + MATICE + PODLOŽKA = CELKEM KUSŮ 12x3=36

POZNÁMKA

- VŠECHNY SVARY JSOU NOSNÉ. Δ NEBO √ PROVÁDĚT DLE TLOUŠTKY MATERIÁLU A ČSN EN.
- SVÁŘEČ SE STATNÍ ZKOUŠKOU.
- PŘEDVRTÁNÍ OTVORŮ PRO SPOJOVACÍ ŠROUBY PROVÁDĚT PŘED ŽÁROVÝM POZINKOVÁNÍM.
- STĚNA SZ2 – 4 KS PŘEDVRTANÝCH OTVORŮ PRO ŠROUBY M16 V HORNÍ POL.č. 1 PROVÉST POUZE U DVOU KS STĚN. ÚROVEŇ +3,300 A +6,600.
- U VŠECH SPOJŮ JÄKL 120/120/4 (MIMO SPOJE S VKLÁDANOU TRUBKOU POL. č.7) – (SB1, SB2; ZV1) POUŽÍVAT POD MATICE PODLOŽKY 50/50/8MM.
- U VŠECH VODOROVNÝCH PRVKŮ PROVÉST DOLE UPROSTŘED OTVOR ø10MM PRO ODTOK VODY.
- U VŠECH SVISLÝCH A ŠÍKÝCH PRVKŮ PROVÉST NA KONCÍCH OTVOR ø10MM PRO ODTOK VODY.
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCELI A SPOJ. MATERIÁLU – ŽÁROVÝ POZINK.
- PO SMONTOVÁNÍ OC KONSTRUKCE JE NUTNO, DLE POTŘEBY, VYSPRAVIT NÁTĚREM PORUŠENÝ POZINK POVRCH.

OCEL S 235

TENTO VÝKRES NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI !

STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ČÁST

VED.PROJEKTU	ZODP.PROJEKTANT	SPOLUAUTOR	MÍSTO STAVBY	idea atelier SPOL.S R.O. INVESTICE · DESIGN · ARCHITEKTURA UL.STRMÁ 12 709 00 OSTRAVA	
ING.ARCH.KOVÁŘOVÁ			IVC NOŠOVICE		
ZODP.PROJ.SPEC.	PROJEKTANT	KONTROLOVAL	INVESTOR		
ING.R.KULHÁNEK	M.STALMACHOVÁ	ING.I.HOLINKA	HZS-MSK		
<i>Kovářová</i>	<i>Stalmachová</i>	<i>Holínka</i>			
IVC NOŠOVICE – SPORTOVIŠTĚ II.ETAPA				FORMÁT	8xA4
STĚNA ZADNÍ SZ1, SZ2				DATUM	SRPEN 2013
				STUPEŇ P.D.	DZS
				Z.ČÍSLO	36–8/13
				MĚŘÍTKO	ČÍSLO VÝKRESU
				1:50;20;10	206