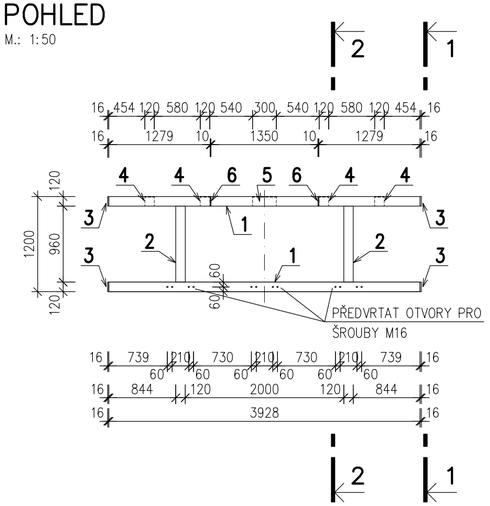
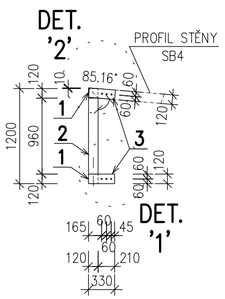
SP3 STĚNA PŘEDNÍ – KS 1

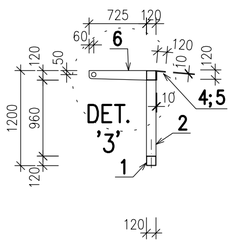
POHLED
M.: 1:50



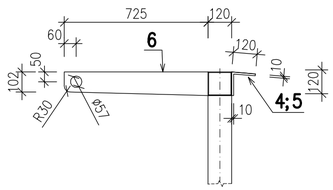
ŘEZ 1–1
M.: 1:50



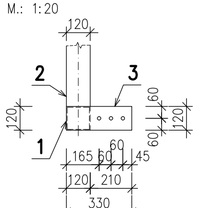
ŘEZ 2–2
M.: 1:50



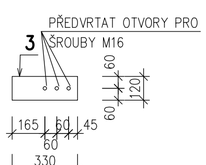
DETAIL '3'
M.: 1:20



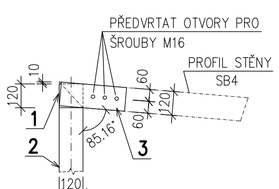
DETAIL '1'
M.: 1:20



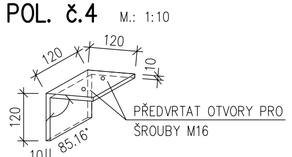
M.: 1:20



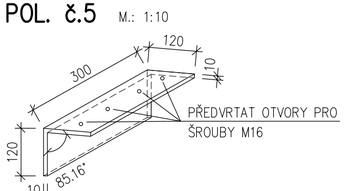
DETAIL '2'
M.: 1:20



POL. č.4
M.: 1:10



POL. č.5
M.: 1:10



VÝPIS OCELI
PRO 1 KS :

OZN.	POL.	POPIS	DÉLKA M	KS	DÉLKA CELKEM M	KG/M'	HMOTNOST CELKEM KG
SP3	1	JÄKL 120/120/4	3,928	2	7,856	13,920	109,36
	2	JÄKL 120/120/4	0,960	2	1,920	13,920	26,73
	3	PL. 120/16	0,330	4	1,320	15,072	19,90
	4	PL. 240/10	0,120	4	0,480	18,840	9,05
	5	PL. 240/10	0,300	1	0,300	18,840	5,66
	6	PL. 120/10	0,725	2	1,450	9,420	13,66
	HMOTNOST CELKEM					KG	184,36
	HMOTNOST CELKEM				(+3% NA SVARY)	KG	189,90
	HMOTNOST CELKEM PRO 1 KS					KG	189,90

ŠROUB M16 + MATICE + PODLOŽKA = CELKEM KUSŮ 12

POZNÁMKA

- VŠECHNY SVARY JSOU NOSNÉ. ◺ NEBO ✓ PROVÁDĚT DLE TLOUŠŤKY MATERIÁLU A ČSN EN.
- SVÁŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU.
- PŘEDVRTÁNÍ OTVORŮ PRO SPOJOVACÍ ŠROUBY PROVÁDĚT PŘED ŽÁROVÝM POZINKOVÁNÍM.
- U VŠECH SPOJŮ JÄKLŮ 120/120/4 (MIMO SPOJE S VKLÁDANOU TRUBKOU POL. Č.7) – (SB1, SB2; ZV1) POUŽÍVAT POD MATICE PODLOŽKY 50/50/8MM.
- U VŠECH VODOROVNÝCH PRVKŮ PROVÉST DOLE UPROSTŘED OTVOR ø10MM PRO ODTOK VODY.
- U VŠECH SVISLÝCH A ŠIKMÝCH PRVKŮ PROVÉST NA KONCÍCH OTVOR ø10MM PRO ODTOK VODY.
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCELI A SPOJ. MATERIÁLU – ŽÁROVÝ POZINK.
- PO SMONTOVÁNÍ OC KONSTRUKCE JE NUTNO, DLE POTŘEBY, VYSPRAVIT NÁTĚREM PORUŠENÝ POZINK POVRCH.

OCEL S 235

TENTO VÝKRES NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI !

STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ČÁST

VED.PROJEKTU	ZODP.PROJEKTANT	SPOLUAUTOR	MÍSTO STAVBY
ING.ARCH.H.KOVÁŘOVÁ			IVC NOŠOVICE
ZODP.PROJ.SPEC.	PROJEKTANT	KONTROLOVAL	INVESTOR
ING.R.KULHÁNEK	M.STALMACHOVÁ	ING.I.HOLÍNKA	HZS–MSK

idea ateliér SPOL.S R.O.
INVESTICE · DESIGN · ARCHITEKTURA
UL.STRMÁ 12 709 00 OSTRAVA

IVC NOŠOVICE – SPORTOVIŠTĚ
II.ETAPA

STĚNA PŘEDNÍ SP3

FORMÁT	3xA4
DATUM	SRPEN 2013
STUPEŇ P.D.	DZS
Z.ČÍSLO	36–8/13
MĚŘÍTKO	1:50;20;10
ČÍSLO VÝKRESU	205