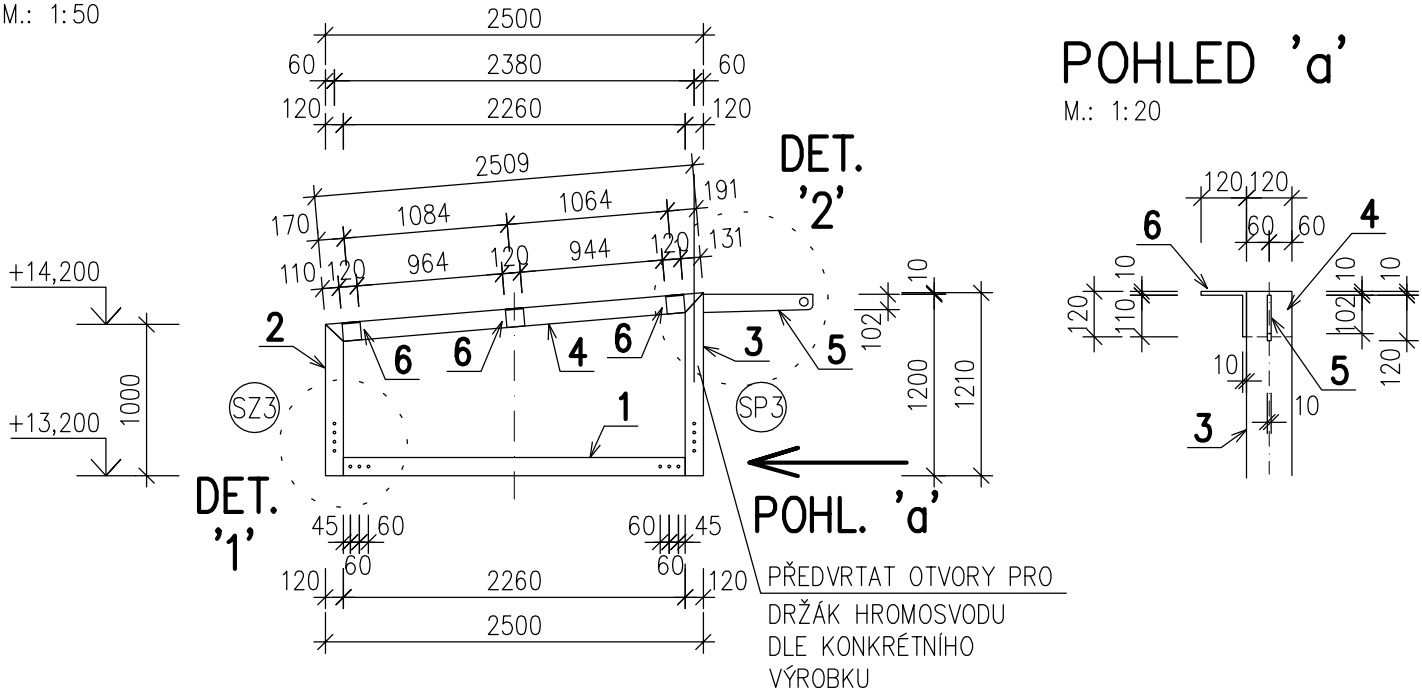


SB3 STĚNA BOČNÍ – KS 1

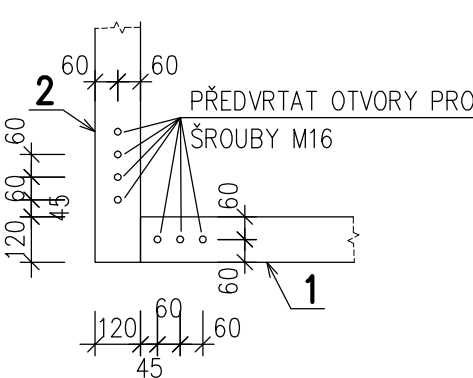
POHLED

M.: 1:50



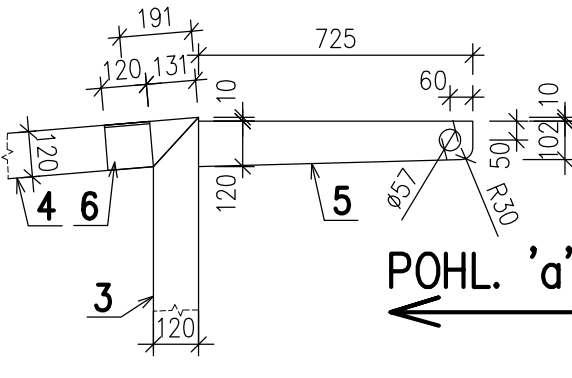
DETAIL '1'

M.: 1:20



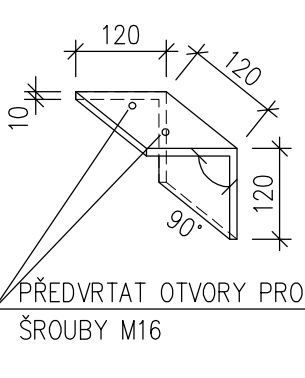
DETAIL '2'

M.: 1:20



POL. č.6

M.: 1:10



VÝPIS OCELI

PRO 1 KS :

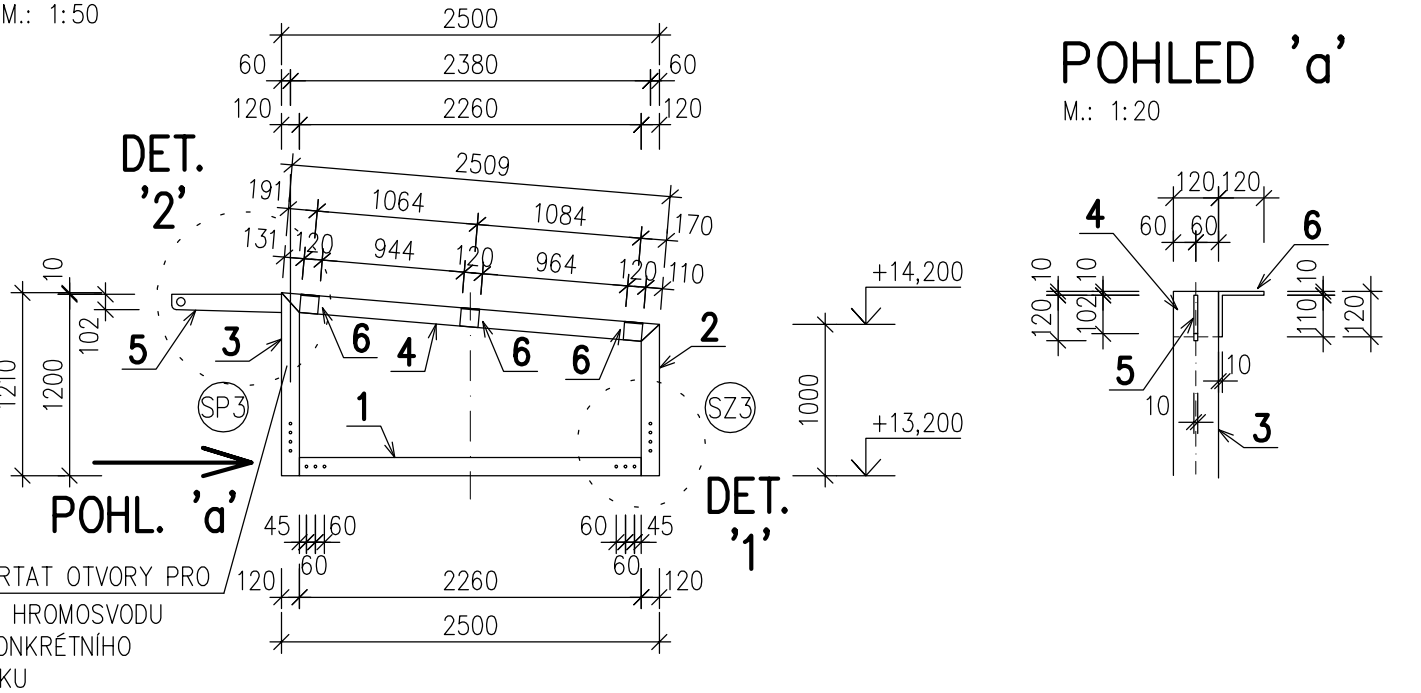
OZN.	POL.	POPIS	DÉLKA M	KS	DÉLKA CELKEM M	KG/M'	HMOTNOST CELKEM KG
SB3	1	JÄKL 120/120/4	2,260	1	2,260	13,920	31,46
	2	JÄKL 120/120/4	1,000	1	1,000	13,920	13,92
	3	JÄKL 120/120/4	1,210	1	1,210	13,920	16,85
	4	JÄKL 120/120/4	2,509	1	2,509	13,920	34,93
	5	PL. 120/10	0,725	1	0,725	9,420	6,83
	6	PL. 240/10	0,120	3	0,360	18,840	6,79
HMOTNOST CELKEM						KG	110,78
HMOTNOST CELKEM (+3% NA SVARY)						KG	114,10
HMOTNOST CELKEM PRO 1 KS						KG	114,10

ŠROUB M16 + MATICE + PODLOŽKA = CELKEM KUSŮ 8

SB4 STĚNA BOČNÍ – KS 1

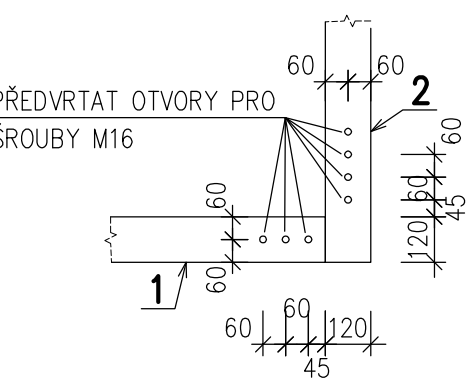
POHLED

M.: 1:50



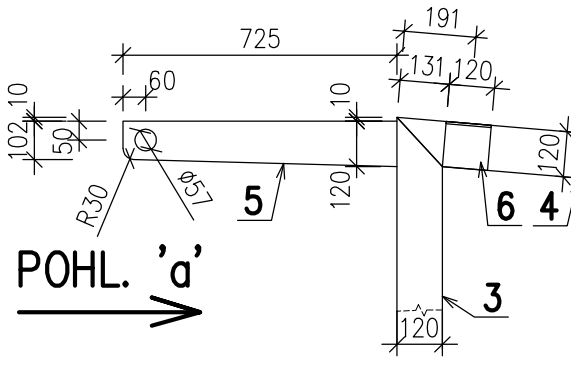
DETAIL '1'

M.: 1:20



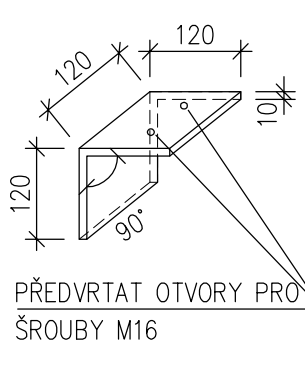
DETAIL '2'

M.: 1:20



POL. č.6

M.: 1:10



VÝPIS OCELI

PRO 1 KS :

OZN.	POL.	POPIS	DÉLKA M	KS	DÉLKA CELKEM M	KG/M'	HMOTNOST CELKEM KG
SB3	1	JÄKL 120/120/4	2,260	1	2,260	13,920	31,46
	2	JÄKL 120/120/4	1,000	1	1,000	13,920	13,92
	3	JÄKL 120/120/4	1,210	1	1,210	13,920	16,85
	4	JÄKL 120/120/4	2,509	1	2,509	13,920	34,93
	5	PL. 120/10	0,725	1	0,725	9,420	6,83
	6	PL. 240/10	0,120	3	0,360	18,840	6,79
HMOTNOST CELKEM						KG	110,78
HMOTNOST CELKEM (+3% NA SVARY)						KG	114,10
HMOTNOST CELKEM PRO 1 KS						KG	114,10

ŠROUB M16 + MATICE + PODLOŽKA = CELKEM KUSŮ 8

POZNÁMKA

- VŠECHNY SVARY JSOU NOSNÉ. ▴ NEBO ▽ PROVÁDĚT DLE TLOUŠŤKY MATERIÁLU A ČSN EN.
- SVÁŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU.
- PŘEDVRTÁNÍ OTVORŮ PRO SPOJOVACÍ ŠROUBY PROVÁDĚT PŘED ŽÁROVÝM POZINKOVÁNÍM.
- U VŠECH SPOJŮ JÄKLŮ 120/120/4 (MIMO SPOJE S VKLÁDANOU TRUBKOU POL. Č.7) – (SB1, SB2; ZV1) POUŽÍVAT POD MATICE PODLOŽKY 50/50/8MM.
- U VŠECH VODOROVNÝCH PRVKŮ PROVÉST DOLE UPROSTŘED OTVOR Ø10MM PRO ODTOK VODY.
- U VŠECH SVISLÝCH A ŠIKMÝCH PRVKŮ PROVÉST NA KONCÍCH OTVOR Ø10MM PRO ODTOK VODY.
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCELI A SPOJ. MATERIÁLU – ŽÁROVÝ POZINK.
- PO SMONTOVÁNÍ OC KONSTRUKCE JE NUTNO, DLE POTŘEBY, VYSPRAVIT NÁTĚREM PORUŠENÝ POZINK POVRCH.

OCEL S 235

TENTO VÝKRES NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI !

STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ČÁST

VED.PROJEKTU	ZODP.PROJEKTANT	SPOLUAUTOR	MÍSTO STAVBY	idea atelier SPOL.S R.O. INVESTICE · DESIGN · ARCHITEKTURA UL.STRMÁ 12 709 00 OSTRAVA	
ING.ARCH.HYKOVÁŘOVÁ			IVC NOŠOVICE		
ZODP.PROJ.SPEC.	PROJEKTANT	KONTROLOVAL	INVESTOR		
ING.R.KULHÁNEK	M.STALMACHOVÁ	ING.I.HOLÍŇKA	HZS-MSK		
IVC NOŠOVICE – SPORTOVIŠTĚ II.ETAPA				FORMÁT	6xA4
				DATUM	SRPEN 2013
				STUPEŇ P.D.	DZS
				Z.ČÍSLO	36–8/13
STĚNA BOČNÍ SB3, SB4				MĚŘITKO	ČÍSLO VÝKRESU
				1: 50; 20; 10	209