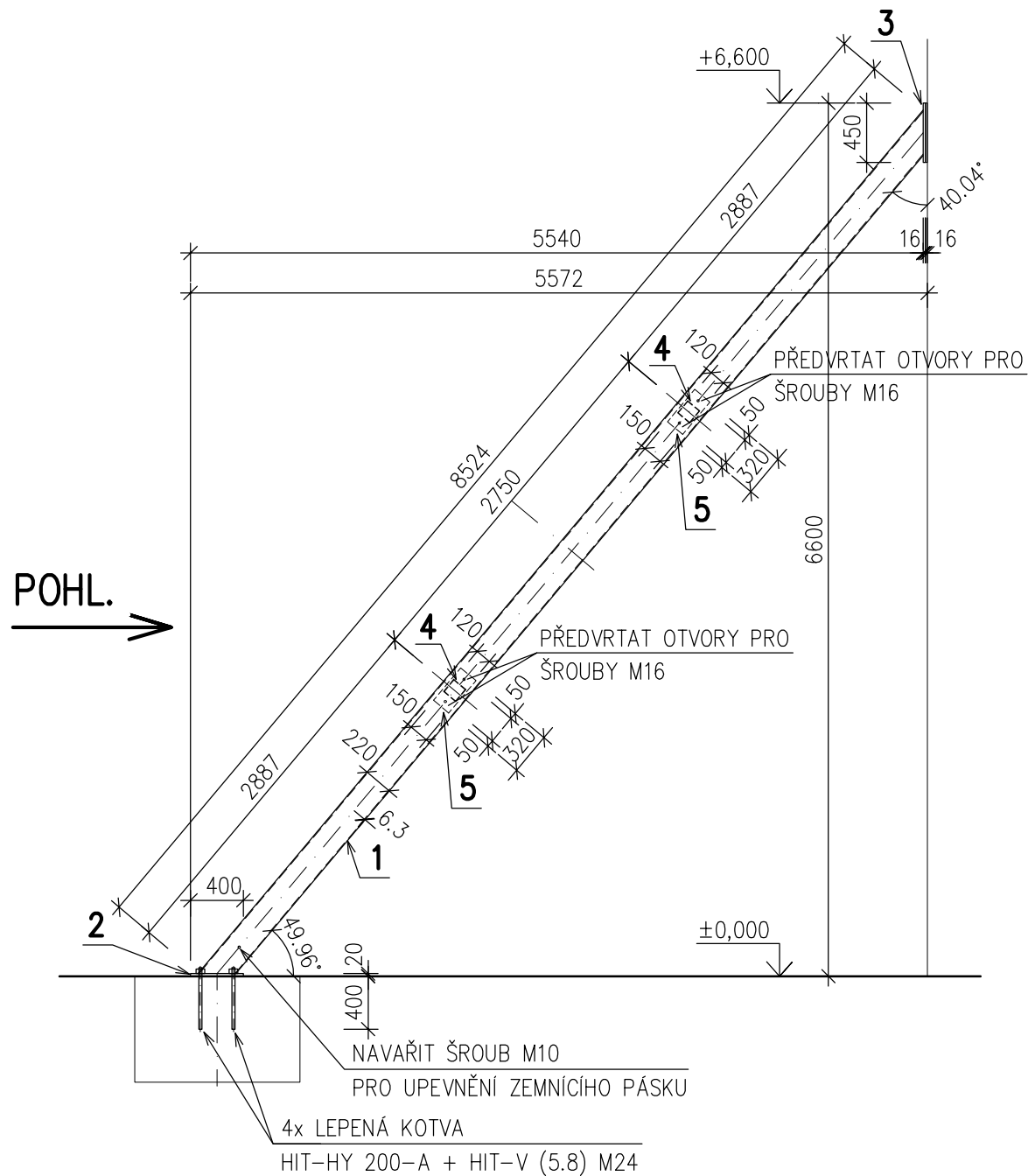
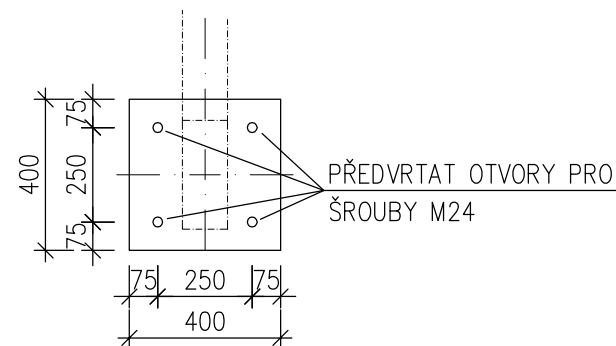


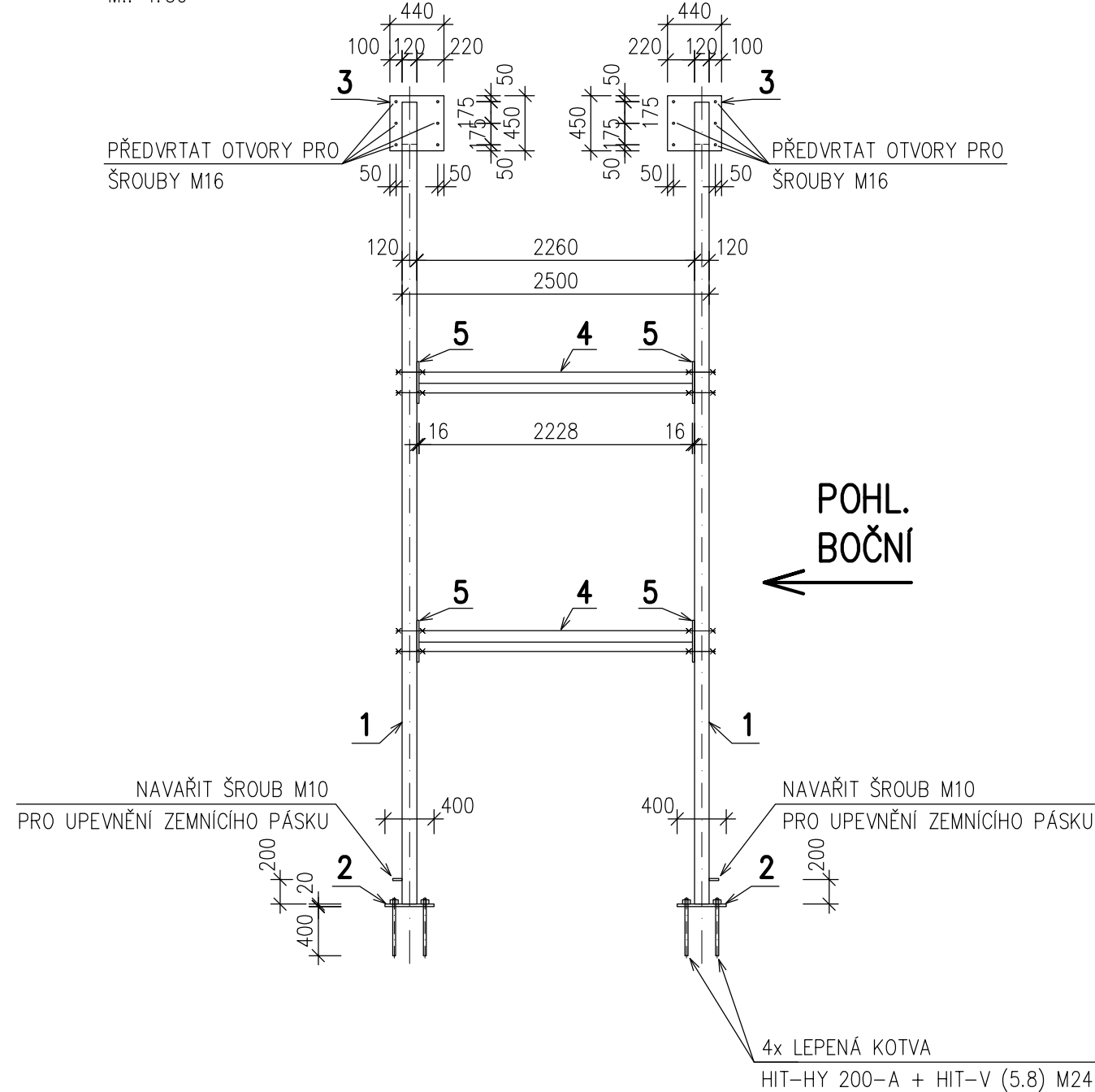
M.: 1:50



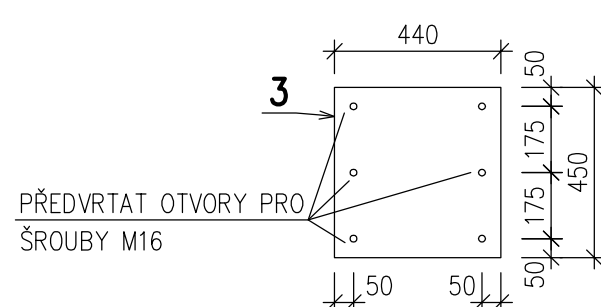
M.: 1:20



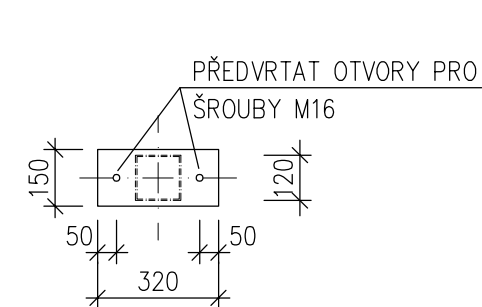
M.: 1:50



M.: 1:20



M.: 1:20



PRO 1 KS :

OZN.	POL.	POPIS	DĚLKA M	KS	DĚLKA CELKEM M	KG/M'	HMOTNOST CELKEM KG
ZT1	1	JÄKL 220/120/6,3	8,524	2	17,048	29,570	504,11
	2	PL. 400/20	0,400	2	0,800	62,800	50,24
	3	PL. 440/16	0,450	2	0,900	55,264	49,74
	4	JÄKL 120/120/4	2,228	2	4,456	13,920	62,03
	5	PL. 150/16	0,320	4	1,280	18,840	24,12
HMOTNOST CELKEM						KG	690,24
HMOTNOST CELKEM (+3% NA SVARY)						KG	710,95
HMOTNOST CELKEM PRO 1 KS						KG	710,95

ŠROUB M16 + MATICE + PODLOŽKA = CELKEM KUSŮ 20

LEPENÁ KOTVA HIT-HY 200-A + HIT-V (5.8) M24 = CELKEM KUSŮ 8

POZNÁMKA

- VŠECHNY SVARY JSOU NOSNÉ. Δ NEBO / PROVÁDĚT DLE TLOUŠŤKY MATERIÁLU A ČSN EN.
- SVÁŘEČ SE STÁTNÍ ZKOUŠKOU.
- PŘEDVRTÁNÍ OTVORŮ PRO SPOJOVACÍ ŠROUBY PROVÁDĚT PŘED ŽÁROVÝM POZINKOVÁNÍM.
- U VŠECH SPOJŮ JÄKLŮ 120/120/4 (MIMO SPOJE S VKLÁDANOU TRUBKOU POL. Č.7) – (SB1, SB2; ZV1) POUŽÍVAT POD MATICE PODLOŽKY 50/50/8MM.
- U VŠECH SVISLÝCH A ŠIKMÝCH PRVKŮ PROVÉST NA KONCÍCH OTVOR $\varnothing 10\text{MM}$ PRO ODTOK VODY.
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA OCELI A SPOJ. MATERIÁLU – ŽÁROVÝ POZINK.
- PO SMONTOVÁNÍ OC KONSTRUKCE JE NUTNO, DLE POTŘEBY, VYSPRAVIT NÁTĚREM PORUŠENÝ POZINK POVRCH.

OCEL S 235

TENTO VÝKRES NENAHRAZUJE DÍLENSKOU DOKUMENTACI !

STAVEBNĚ KONSTRUKČNÍ ČÁST

VED.PROJEKTU	ZODP.PROJEKTANT	SPOLUAUTOR	MÍSTO STAVBY	 SPOL.S R.O. INVESTICE · DESIGN · ARCHITEKTURA UL.STRMÁ 12 709 00 OSTRAVA
ING.ARCH.H.KOVÁŘOVÁ			IVC NOŠOVICE	
ZODP.PROJ.SPEC.	PROJEKTANT	KONTROLOVAL	INVESTOR	
ING.R.KULHÁNEK	M.STALMACHOVÁ	ING.I.HOLINKA	HZS-MSK	
IVC NOŠOVICE – SPORTOVIŠTĚ II.ETAPA				FORMÁT 3x44 DATUM SRPEN 2013 STUPEŇ P.D. DZS Z.ČÍSLO 36-8/13
ZTUŽENÍ ZT1				MĚŘITKO 1:50;20 ČÍSLO VÝKRESU 214