

Technické podmínky na technické zhodnocení CAS K25 - L 101

1. V rámci technického zhodnocení bude provedena rekonstrukce a modernizace cisternové automobilové stříkačky (dále jen „CAS“) následujícím způsobem.
2. Základní technické a taktické parametry CAS po technickém zhodnocení jsou shodné nebo výhodnější oproti technicko-přejímacím podmínkám, podle kterých CAS byla zařazena k jednotkám PO. Jde o výkon požárního čerpadla, zásobu hasiv a zařízení prvotního zásahu.
3. CAS splňuje technické podmínky stanovené:
 - a) předpisy pro provoz vozidel na pozemních komunikacích v Republice Moldávie,
 - b) EN 1846.
4. Technická životnost CAS po technickém zhodnocení je nejméně 10 roků s tím, že po celou tuto dobu je CAS plně funkční.

Rekonstrukce

5. Na zadní stěně kabiny osádky je provedena rekonstrukce opěradla druhé řady sedadel pro uložení čtyř dýchacích přístrojů a třech náhradních láhví k dýchacím přístrojům. Zbývající tři dýchací přístroje shodného typu a jedna náhradní láhev k dýchacímu přístroji jsou umístěny v kabině osádky. Úchyty pro dýchací přístroje a pro náhradní tlakové láhve jsou konstruovány pro tlakové láhve o objemu 6,8 litrů vložené v textilním obalu. Dýchací přístroje a náhradní tlakové láhve k dýchacím přístrojům jsou součástí dodávky. (viz. Technické podmínky pro dýchací přístroj a tlakovou láhev)
6. Sedadla v kabině osádky jsou rekonstruována pro 7 osob a první řada sedadel pro strojníka a velitele je vybavena bezpečnostními pásy.
7. V kabině osádky bude provedena rekonstrukce elektroinstalace následujícím způsobem:
 - a) pro napájení vozidlové radiostanice bude v prostoru přístupném z místa velitele provedena příprava pro budoucí montáž radiostanice typu Motorola (12 V),
 - b) pro napájení sedmi dobíjecích úchytných ručních radiostanic bude v kabině osádky provedena příprava pro budoucí montáž úchytných typu Motorola (12 V),
 - c) v kabině osádky bude provedena montáž dobíjecích úchytných pro čtyři ruční svítidly typu LED a v provedení ATEX, s dobou nabíjení zdroje nejvíce 90 min., úchyty se svítilnami budou součástí dodávky,
 - d) v kabině osádky bude provedena montáž lampičky pro čtení map u sedadla velitele.
8. Karosérie účelové nástavby bude rekonstruována:
 - a) novým oplechováním technologií lepení,
 - b) pro osvětlení bezprostředního okolí CAS montáží nejméně dvou zdrojů bílého neoslňujícího světla na každém boku,
 - c) na zádi montáží oranžových blikajících světel pro označení CAS jako překážky silničního provozu.
9. V rámci rekonstrukce prostoru pro uložení požárního příslušenství bude provedena:
 - a) v zadní části účelové nástavby montáž dveří, které se otevírají nahoru, a které nahradí současnou roletku,
 - b) montáž schránky s víkem pro uložení rozměrného požárního příslušenství, a to na účelové nástavbě, schránka bude vyrobená z lehkého kovu,
 - c) náhrada dosavadních úchytných prvků ve všech skříních účelové nástavby za nové

úchytné prvky z odolných materiálů, zejména ze slitin lehkých kovů.

- d) osvětlení jednotlivých skříní je zhotoveno z LED modulů umístěných alespoň na jedné straně v místě vodičí lišty roletky v celé výšce příslušné skříně. Tyto moduly musí dosahovat krytí IP67 a musí být snadno demontovatelné. Z důvodu mechanické odolnosti není přípustné řešení s využitím flexibilních samolepicích LED pásek nalepených přímo na sloupku skříně bez použití instalační lišty s krycím plexy.
- 10. Stupačky pro přístup k požárnímu příslušenství budou rekonstruovány na plošné stupačky v provedení vyklápěcím.
 - 11. U požárního čerpadla bude provedena rekonstrukce ovládacího panelu:
 - a) montáží nového ovládání otáček motoru,
 - b) výměnou hladinoměřů za sloupcové diodové.
 - 12. Přiměřovací zařízení po rekonstrukci bude umožňovat nastavení na 3%.
 - 13. Při rekonstrukci zařízení prvotního zásahu bude průtokový naviják vybaven elektrickým pohonem pro zpětné navíjení vysokotlaké hadice o délce nejméně 60 m s připojenou proudnicí.
 - 14. Elektroinstalace CAS bude rekonstruována montáží:
 - a) zvukové signalizace zařízení zpětného převodového stupně,
 - b) předních světlometů do mlhy.

Modernizace a kontrola, případně odstranění zjištěných závad

Podvozek

- 15. U brzdové soustavy bude provedena výměna:
 - a) brzdového obložení,
 - b) brzdových hadic,
 - c) brzdových válců,
 - d) odkalovacích ventilů u vzduchojemů.
- 16. U brzdových bubnů bude provedeno protočení.
- 17. Na podvozkové části bude provedena výměna:
 - a) akumulátorových baterií,
 - b) výfukové soustavy,
 - c) hadic chladicí soustavy,
 - d) všech olejových náplní a čistících vložek,
 - e) vložek čističů paliva.
- 18. Na podvozkové části bude provedeno seřízení:
 - a) seřízení vůle spojovacích tyčí řízení,
 - b) seřízení ventilů motoru,
 - c) seřízení vstřikovačů motoru.
- 19. Podvozková část bude kompletně promazána.

Kabina osádky

- 20. Na kabině osádky bude provedena výměna:
 - a) podlahy z voděvzdorné překližky,
 - b) podlahové gummy,
 - c) gumových rámců zasklení,
 - d) kožených omezovačů dveří za polohovatelné omezovače,

e) čalounění kapoty motoru.

21. Zvláštní výstražné zařízení umožňuje reprodukci mluveného slova a jeho světelná část je opatřena zábleskovým LED zdrojem světla. Součástí zvláštního výstražného zařízení jsou dvě zábleskové LED svítilny vyzařující modré světlo, které jsou umístěné na přední straně kabiny osádky a lze je v případě potřeby vypnout samostatným vypínačem. Ovládání zvláštního výstražného zařízení je umístěno tak, aby bylo dosažitelné z místa strojníka a z místa velitele.
22. Kabina osádky je v dosahu velitele (spolujezdce) vybavena místem pro bezpečné uložení dokumentace formátu A4.
23. Zásuvka pro dobíjení akumulátorových baterií a přípojka pro napojení cizího zdroje tlakového vzduchu jsou umístěny v blízkosti nástupu strojníka. Součástí dodávky jsou i příslušné protikusy.

Účelová nástavba

24. Na karosérii CAS bude provedena montáž nových roletek po stranách účelové nástavby.
25. Barevné provedení CAS bude v barvě červené RAL 3000.
26. Pokud jsou v těchto technických podmínkách uvedeny odkazy na jednotlivá obchodní jména, zvláštní označení podniků, zvláštní označení výrobků, výkonů nebo obchodních materiálů, které platí pro určitý podnik nebo organizační jednotku za příznačné, patenty a užité vzory, umožňuje zadavatel použití i jiných technických a kvalitativně obdobných řešení. Variantní řešení se nepřipouští.

Minimální práce na CAS a požární příslušenství je uvedeno v příloze č. 2 těchto technických podmínek.

Příloha č.1: Technické podmínky pro dýchací přístroj a tlakovou láhev1 list

Příloha č.2: Ceny minimálních prací a požárního příslušenství2 listy

Technické podmínky pro dýchací přístroj a tlakovou láhev

- 1) Dýchací přístroj splňuje požadavky ČSN EN 137:2007.
- 2) Nosič dýchacího přístroje je z anatomicky tvarovaného kompozitního materiálu bez ostrých výstupků v zadové části (šrouby apod.), je opatřený polstrovanými nosnými popruhy se snadnou údržbou. Pro jeho demontáž není potřebné nářadí. Seřizovací spony jsou z nekorodujícího kovu a umožňují snadnou manipulaci i v rukavicích, dotahování bederního opasku na bocích je směrem odzadu dopředu.
- 3) Redukční ventil umožňuje dodatečnou montáž druhého středotlakého výstupu pro záložní plicní automatiku nebo připojení k přetlakovému protichemickému oděvu.
- 4) Kontrolní manometr je vybaven integrovanou varovnou píšťalou v ochranném pryžovém pouzdře, fluorescenční číselník s vyznačením rezervy je umístěn na levém ramenním popruhu. Píšťala vydává rovnoměrný signál v celém rozsahu tlaku 55-0 bar +/- 5 bar. Manometr a píšťala mají na sobě nezávislý přívod vzduchu a dvojité jištění pro případ poruchy. Kontrolní manometr umožňuje budoucí záměnu za elektronickou monitorovací jednotku s možností telemetrického přenosu dat.
- 5) Přetlaková plicní automatika je snadno ovladatelná (jednou rukou i v rukavici) a je opatřena vnější ochranou proti poškození (pryžové opláštění apod.). Připojení ke středotlakovému vedení od redukčního ventilu je řešeno rychlospojkou. Připojení plicní automatiky k obličejové masce je prostřednictvím nástrčkové rychlospojky.
- 6) Přetlaková obličejová maska dýchacího přístroje splňuje požadavky ČSN EN 136:1998 a ČSN EN 148-3:2000. Tato maska je uložena v polstrovaném ochranném obalu.
- 7) Přetlaková obličejová maska má rychlo upínací prvky s dvojitou těsnící manžetou lícnice, polykarbonátový panoramatický zorník v torzně tuhém rámečku a je osazená kvalitní průzvučnou membránou.
- 8) Tlaková láhev splňuje požadavky ČSN EN 144-2:1999, ČSN EN ISO 11623:2003, ČSN EN 1089-3:2004, ČSN EN 12245:2009, ČSN EN ISO 13769:2009.
- 9) Tlaková láhev (včetně náhradních) je vyrobena z kompozitu a má vodní objem 6,8 litru a plnicí tlak 300 bar. Má následující barevné provedení: žluté tělo, vrchlík se čtvrtinovými černo-bílými výsečemi a je označena podle CZ standardů. Láhev je opatřena ventilem v ose ovladatelným oběma rukama. Tlakové lahve včetně náhradních jsou vybaveny textilním obalem. Ventil i láhev jsou schváleny pro použití v kombinaci s nabízeným dýchacím přístrojem (doloženo prohlášením výrobce dýchacího přístroje).
- 10) Dýchací přístroje a veškeré výše popsané jejich součásti jsou vyrobeny v roce 2012 nebo 2013.

Ceny prací a požárního příslušenství

K bodu číslo	Dodání	Požadovaný počet		Cena za m. j. v Kč		Cena za počet m. j. v Kč	
		m.j.	počet m.j.	cena bez DPH	cena včetně DPH	cena bez DPH	cena včetně DPH
5	Rekonstrukce zadní stěny kabiny osádky pro montáž opěrady s úchyty pro uložení dýchacích přístrojů náhradních tlakových láhví k dýchacím přístrojům	ks	1				
5	Výroba a montáž opěrady druhé řady sedadel s úchyty pro uložení čtyř dýchacích přístrojů a třech náhradních tlakových láhví k dýchacím přístrojům	ks	1				
5	Nákup dýchacích přístrojů	ks	7				
5	Nákup náhradních tlakových láhví k dýchacím přístrojům	ks	4				
5	Výroba a montáž úchytů pro dva dýchací přístroje v kabině osádky, v prostoru původního úchytu.	ks	1				
5	Posun a úprava sedáku druhé řady sedadel v souvislosti s montáží opěrady s úchyty na dýchací přístroje	ks	1				
6	Demontáž nadbytečného sedadla	ks	1				
7	Rekonstrukce elektroinstalace v kabině osádky	ks	1				
7 c)	Montáž úchytů pro ruční svítilny	ks	4				
7 c)	Nákup ručních svítilen s dobíjecími úchyty	ks	4				
7 d)	Nákup a montáž lampičky pro čtení map	ks	1				
8	Příprava kostry účelové nástavby a nového oplechování včetně olakování	ks	1				
8	Polepení kostry účelové nástavby novými plechy	ks	1				
9 a)	Demontáž roletek v zadní části účelové nástavby a příprava kostry na montáž dveří, které se otevírají nahoru	ks	1				
9 a)	Výroba a montáž dveří v zadní části účelové nástavby, které se otevírají nahoru	ks	1				
9 b)	Výroba a montáž schránky s víkem pro uložení rozměrného požárního příslušenství na účelové nástavbě	ks	1				
9 c)	Demontáž dosavadních úchytných prvků ve všech skříních účelové nástavby a příprava pro montáž nových	ks	1				
9 c)	Výroba a montáž úchytných prvků ve všech skříních účelové nástavby	ks	1				
9 d)	Osvětlení jednolitých skříní je zhotoveno z LED modulů umístěných alespoň na jedné straně v místě vodící lišty roletky	ks	7				
10	Výroba a montáž vyklápěcích stupaček pro přístup k požárnímu příslušenství	pár	1				
11	Demontáž ovládacího panelu a ovládání otáček motoru u požárního čerpadla,	sada	1				
11	Výroba obslužného panelu, olakování požárního čerpadla a montáž obslužného panelu	ks	1				
11	Výroba a montáž ovládání otáček motoru na obslužném panelu požárního čerpadla	ks	1				
12	Rekonstrukce příměšovacího zařízení pro nastavení na 3% a olakování	ks	1				
13	Montáž elektrického navijení vysokotlaké hadice a olakování navijáku	ks	1				
13	Montáž vysokotlaké hadice s připojenou proudnicí.	ks	2				
14	Demontáž, nákup a montáž nových brzdového obložení	ks	4				

[illegible]