

Kupní smlouva
Č.j. PPR-4938-46/ČJ-2016-990640

Kupující:	ČESKÁ REPUBLIKA
sídlo:	Ministerstvo vnitra
právní forma:	Praha 7, Nad Štolou 936/3, PSČ 170 34
IČO:	325-organizační složka státu
DIČ:	CZ00007064
zastoupené:	Ing. Martinem Šlemerem, vedoucím odboru veřejných zakázek Policejního prezidia
bankovní spojení:	Česká národní banka
číslo účtu:	
tel.:	
e-mail:	
datová schránka:	gs9ai55

(dále jen „kupující“) na jedné straně

a

Prodávající:	VESTIMENTUM s.r.o.
právní forma:	společnost s ručením omezeným
sídlo:	Praha 1 – Staré Město, Dlouhá 705/16, PSČ 110 00
zastoupená:	Ing. Ladislavem Blažkem, jednatelem
IČ:	
DIČ:	CZ03650014
bankovní spojení:	Komerční banka a.s.
číslo účtu:	
kontaktní osoba:	
telefon:	
fax:	
e-mail:	
datová schránka:	buqtyk9

(dále jen „prodávající“) na straně druhé

U z a v í r a j í

dle zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „ZVZ“) a podle § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník (dále jen „občanský zákoník“) a tuto

kupní smlouvu

I.

Předmět smlouvy

/1/ Touto smlouvou se prodávající zavazuje dodat za podmínek v ní sjednaných kupujícímu zboží, uvedené v článku II. odst. /1/ této smlouvy a převést na něj vlastnické právo k tomuto zboží.

/2/ Kupující zboží převezme a zaplatí za něj sjednanou kupní cenu způsobem a v termínech stanovených touto smlouvou.

/3/ Smlouva je uzavírána na základě rozhodnutí zadavatele o výběru nejvhodnější nabídky v souladu s ustanovením § 82 odst. 2 zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů.

II.

Zboží

/1/ Zbožím se rozumí dodávka:

Baret 92 – označení technických podmínek/podnikových norem (dále také jako „PN“) – označení technických podmínek/podnikových – 03S-16: 10 500 ks v období 

Ušanka kožešinová 92 – označení technických podmínek/podnikových norem – 01S-16: 700 ks v období 

Čepice lodička – označení technických podmínek/podnikových norem 02S-16: 12 000 ks v období 

Odznak bez podložky (splint) – nepodléhá Státnímu ověřování jakosti

Zlatý: 3 900 ks v období 2017-2018

Stříbrný: 8 100 ks v období 

Čepice ÚOÚČ (HP) se štítkem – měřenka - označení technických podmínek/podnikových norem – 05-16: 5 ks v období 

Čepice ÚOÚČ (HP) lodička modrá – měřenka - označení technických podmínek/podnikových norem – 04-16: 8 ks v období 

Klobouček ÚOÚČ (HP) stříbr. šňůra – měřenka – označení technických podmínek/podnikových norem – 06-16: 3 ks v období 

/2/ Technická specifikace zboží je uvedena v příloze č. 1, která je nedílnou součástí této smlouvy.

/3/ Prodávající se zavazuje dodat zboží výhradně nové z aktuální produkce roku a v provedení aktuálních výrobních produktů.

/4/ Kupující nabývá vlastnického práva ke zboží okamžikem převzetí zboží od prodávajícího.

/5/ Prodávající musí vhodným způsobem na vyžádání kupujícího doložit schopnost produkovat požadované množství dané kvality v požadovaných termínech, např. referencemi o dodávkách jiným subjektům.

/6/ Hotové pokrývky musí souhlasit ve všech detailech se schváleným referenčním vzorkem a podnikovými normami. Jakost se zkouší dle příslušných norem uvedených v technických podmínkách.

/7/ Celkový vzhled zboží a provedení musí být bezvadné, švy začištěny bez zbytečných konců nití apod. a to jak z líce, tak i z rubu výrobku.

/8/ Oprávněný zástupce kupujícího může provést párací zkoušku, vznikne-li pochybnost o správné jakosti použitého materiálu nebo provedení. Zkoušky se provádí pouze v nejnutnějších případech a v rozsahu schválených podnikových norem. Zástupce kupujícího může provést kontrolu rozpracovaných výrobků v kterémkoliv stupni výroby.

/9/ Prodávající předložil k odsouhlasení před podpisem kupní smlouvy na Odbor veřejných zakázek PP za přítomnosti statutárního zástupce:

- Referenční vzorky (3 ks od každé pokrývky ve velikosti 56)
- Technické podmínky 4x (na všechny požadované výstrojní součástky) - které budou obsahovat m.j.:
 - úvod - všeobecnou část včetně ustanovení, že nedílnou součástí TP je oboustranně schválený referenční vzorek (ve shodě se zadávací dokumentací č.j. PPR-4938-10/ČJ-2016-990640)
 - použité pojmy a terminologie
 - popis a určení výrobku (ve shodě se zadávací dokumentací č.j. PPR-4938-10/ČJ-2016-990640)
 - technické požadavky (ve shodě se zadávací dokumentací č.j. PPR-4938-10/ČJ-2016-990640)
 - použité materiály při výrobě
 - údaje o značení výrobku (ve shodě se zadávací dokumentací č.j. PPR-4938-10/ČJ-2016-990640)
 - údaje o balení výrobku (ve shodě se zadávací dokumentací č.j. PPR-4938-10/ČJ-2016-990640)
 - návod na údržbu a ošetřování
 - požadované záruky (ve shodě se zadávací dokumentací č.j. PPR-4938-10/ČJ-2016-990640)
 - pokyny pro zkoušení výrobku s uvedením zkoušených vlastností, jejich hodnot a metod měření dle ČSN. Materiálové listy použitých základních materiálů s uvedením požadovaných vlastností, jejich hodnot a metod měření dle ČSN.
 - pokyny pro kontrolu a přejímku výrobků (ve shodě se zadávací dokumentací č.j. PPR-4938-10/ČJ-2016-990640)
 - základní výkres s hlavními přejímacími rozměry a údaji, konstrukce výrobku (ve shodě se zadávací dokumentací č.j. PPR-4938-10/ČJ-2016-990640)

/10/ Oboustranně schválený referenční vzorek a technické podmínky budou uloženy u kupujícího (na SLZ PP Svojšice), prodávajícího a u Úřadu pro státní ověřování jakosti.

/11/ Veškeré následné odlišnosti a změny ve výrobě a v provedení výrobků musí být předem schváleny oběma smluvními stranami a zapracovány do technických podmínek.

/12/ Kupující si vyhrazuje právo, že může kdykoliv v průběhu plnění odebrat vzorky z dílčích dodávek, provádět průběžnou kontrolu kvality dodávaného zboží a ověřovat technické parametry i vlastnosti výrobku provedením kontrolních zkoušek v akreditované zkušební laboratoři.

/13/ Velikostní sortiment bude součástí dílčích dodávek, které bude uplatňovat Správa logického zabezpečení PP ČR Svojšice.

/14/ Měrenková výroba nepřesáhne 5 % celkového objemu.

/15/ Zboží musí být v souladu s referenčními vzorky a technickými podmínkami, jež jsou součástí této smlouvy.

/16/ V případě měrenkové výroby nebude uplatňováno Státní ověřování jakosti.

III. Doba plnění

/1/ Prodávající dodá zboží kupujícímu v dílčích dodávkách s konečným termínem nejpozději do 31.10.2018. Zboží bude dodáno vždy do 3 měsíců od doručení dílčí objednávky prodávajícímu. K vystavení dílčích objednávek je oprávněna Správa logistického zabezpečení PP ČR.

/2/ Prodávající se zavazuje informovat kupujícího o termínu dodání zboží nejméně pět pracovních dnů předem na adresu:

Policejní prezidium, Správa logistického zabezpečení Svojšice, kontaktní osobu je pí Kamila Kejmarová, tel.: 

/3/ Nebezpečí škody na zboží přechází na kupujícího v okamžiku převzetí zboží od prodávajícího.

/4/ Prodávající je povinen v případě prodlení s dodáním zboží zaplatit smluvní pokutu ve výši 0,05 % z ceny zboží s DPH, které nebylo dodáno v termínu podle ustanovení čl. III. odst. /1/ této smlouvy, přičemž cena zboží je specifikována v ustanovení čl. IV. odst. /1/ a /2/ této smlouvy, za každý i započatý den prodlení. Sjednanou smluvní pokutu je prodávající povinen zaplatit kupujícímu do 30 dnů ode dne jejího písemného vyúčtování, doručeného prodávajícímu. V případě pochybností o datu doručení se má za to, že dnem doručení se rozumí třetí den od odeslání vyúčtování kupujícím.

IV. Cena zboží

/1/ Kupní cena zboží se sjednává jako cena nejvýše přípustná, změna je přípustná pouze při zákonné změně DPH. Kupní cena zahrnuje dopravu do místa plnění a balné. Specifikace ceny je uvedena v příloze č. 1.

/2/ Celková kupní cena za zboží bez DPH je 7 876 025,- Kč (slovy: Sedmmilionůsmsetsedmedátšesttisícdevacetpět korun českých), DPH 21 % činí 1 653 965,25 Kč a kupní cena zboží včetně DPH je 9 529 990,25 Kč (slovy: Devětmilionůpětsetdvacetdevěttisícdevětsetdevadesát korun českých a 25 haléřů).

V. Platební podmínky

/1/ Prodávající je oprávněn vystavit daňový doklad (dále také jako „faktura“) kupujícímu na základě potvrzeného dodacího listu. Každá faktura bude prodávajícím vyhotovena ve dvou výtiscích (1 originál + 1 kopie) a přílohou faktury bude originál potvrzeného dodacího listu.

/2/ Prodávající se zavazuje doručit daňový doklad (na adresu: Policejní prezidium, Správa logistického zabezpečení, P.O. Box 6, 150 05 Praha 5) kupujícímu do 14 dnů od dodání zboží, nejpozději však do 15.12. příslušného roku. Daňový doklad bude mít náležitosti dle ustanovení § 29 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, ve znění pozdějších předpisů a ustanovení § 435 občanského zákoníku.

/3/ Kupující je povinen zaplatit fakturu v termínu do 30 dnů po jejím prokazatelném doručení. V případě pochybností se má za to, že dnem doručení se rozumí třetí den ode dne odeslání faktury. V případě doručení faktury od 15. 12. příslušného roku do 28.2. následujícího roku se prodlužuje splatnost faktury na 60 dnů od doručení.

/4/ Kupující je oprávněn do lhůty splatnosti vrátit bez zaplacení prodávajícímu fakturu, která neobsahuje náležitosti stanovené smlouvou, nebo fakturu, která obsahuje nesprávné cenové údaje nebo není doručena v požadovaném množství výtisků, a to s uvedením důvodu vrácení. Proávající je v případě vrácení faktury povinen do 10 pracovních dnů ode dne doručení opravit vrácenou fakturu nebo vyhotovit fakturu novou. Oprávněným vrácením faktury přestává běžet lhůta splatnosti. Nová lhůta v původní délce splatnosti běží znovu ode dne prokazatelného doručení opravené nebo nově vystavené faktury kupujícímu. Faktura se považuje za vrácenou ve lhůtě splatnosti, je-li v této lhůtě odeslána, a není nutné, aby byla v téže lhůtě doručena prodávajícímu, který ji vystavil.

/5/ Pro případ prodlení se smluvní strany dohodly:

- a) na smluvní pokutě ve výši 0,05 % ceny zboží s DPH, a to za každý den prodlení, kterou se zavazuje zaplatit prodávající kupujícímu do 30 dnů po doručení kupujícím písemně zúčtované smluvní pokuty za nesplnění závazku dle čl. V. odst. /2/ této smlouvy,
- b) na úroku z prodlení ve výši 0,05 % fakturované ceny zboží s DPH, a to za každý den prodlení, který se zavazuje zaplatit kupující prodávajícímu do 30 dnů po doručení prodávajícím písemně zúčtovaném úroku z prodlení za nesplnění závazku dle čl. V. odst. /3/ této smlouvy.

/6/ Kupující neposkytuje jakékoliv zálohy na úhradu ceny zboží.

/7/ K faktuře bude přiložena kopie „Osvědčení o jakosti a kompletnosti“ (v případě SOJ v tuzemsku), Certificate of Conformity v kopii potvrzený Government Quality Assurance Representative (v případě zahraniční SOJ).

VI.

Dodání a převzetí zboží

/1/ Místem dodání zboží:

Policejní prezidium
Správa logistického zabezpečení
Odbor movitého majetku - OMTZ
Skupina naturálních náležitostí
281 07 Svojšice
okr. Kolín

kontaktní osobu je pí Kamila Kejmarová, tel.: 

/2/ Zboží bude dodáno převzetím zboží kupujícím po potvrzení dodacího listu v místě dodání. K podpisu dodacího listu je oprávněn pověřený pracovník kupujícího pro převzetí zboží. Dodací list bude prodávajícím vyhotoven ve třech (3) vyhotoveních, každé vyhotovení bude podepsáno oběma smluvními stranami, prodávající obdrží dvě (2) vyhotovení a kupující obdrží jedno (1) vyhotovení. Třetí vyhotovení dodacího listu následně přiloží prodávající k daňovému dokladu.

/3/ Vady zjevné při dodání zboží je kupující povinen sdělit prodávajícímu při jeho převzetí, vady skryté je kupující povinen sdělit bez zbytečného odkladu.

VII.

Záruka za jakost zboží

/1/ Kupující požaduje záruční dobu na zboží ve výši min. 24 měsíců ode dne převzetí kupujícím. Tyto záruční podmínky se vztahují na jakékoliv výrobní vady, které mají za následek nekompletnost výrobku a nesprávnou kvalitu. Dále kupující požaduje skladovatelnost minimálně 5 let v originálním balení a při zachování všech mechanicko – fyzikálních vlastností výrobku.

/2/ Lhůta pro vyřízení reklamace činí 30 dnů po doručení reklamačního protokolu prodávajícím. V pochybnostech se má za to, že dnem doručení se rozumí třetí den od odeslání protokolu kupujícím.

/3/ Pro případ prodlení s vyřízením reklamace se smluvní strany dohodly na smluvní pokutě ve výši 1.000,- Kč (slovy: Jedentisíc korun českých), a to za každý den prodlení, kterou se zavazuje zaplatit prodávající kupujícímu do 30 dnů po doručení kupujícím písemně zúčtované smluvní pokuty, za nesplnění závazku dle čl. VII. odst. /2/ této smlouvy.

/4/ Běh záruční lhůty začíná ode dne převzetí zboží kupujícím. Záruční doba neběží po dobu, po kterou kupující nemůže užívat zboží pro jeho vady, za které mu odpovídá prodávající.

/5/ Reklamace ze strany kupující jsou za kupujícího řešeny prostřednictvím pověřeného pracovníka Správy logistického zabezpečení PP ČR.

VIII.

Dohoda smluvních stran, že na zboží bude uplatněno Státní ověřování jakosti

/1/ Smluvní strany se dohodly, že na zboží (neplatí pro měrenkovou výrobu) bude uplatněno Státní ověřování jakosti (dále jen „SOJ“) ve smyslu zákona č. 309/2000Sb., o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon č. 309/2000 Sb.“) s tím, že:

- kupující požádal o SOJ ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb.
- prodávající s provedením SOJ podle zákona č. 309/2000 Sb. Souhlasí
- prodávající zajistí výrobu předmětu kupní smlouvy, včetně subdodávek tak, aby bylo možné zabezpečit SOJ.

/2/ SOJ bude provedeno, nebo v případě zahraničního výrobce vyžádáno, na základě rozhodnutí Úřadu pro obrannou standardizaci, katalogizaci a státní ověřování jakosti, nám. Svobody 471/4, 160 00 Praha 6 (dále jen „Úřad“) v rozsahu konečné kontroly a za podmínek uvedených v příloze č. 3 této smlouvy - Požadavky na zabezpečení státního ověřování jakosti.

/3/ Provedení SOJ nezbavuje prodávajícího odpovědnosti za vady zboží a za případnou škodu vzniklou kupujícímu. Proávající bude povinen písemně oznámit nejméně 5 pracovních dnů předem připravenost k zahájení výroby a připravenost ke konečné kontrole zástupci Úřadu písemně na fax č. [REDACTED], kontaktní telefon č. [REDACTED].

/4/ Pokud prodávající zmaří provedení SOJ neplněním svých závazků uvedených v kupní smlouvě, má kupující právo odstoupit od kupní smlouvy, požadovat na prodávajícím smluvní pokutu a prodávající nemá nárok na úhradu nákladů vzniklých v souvislosti s plněním předmětu této smlouvy.

/5/ Proávající je povinen při odevzdání každé dílčí dodávky zboží předat přejímajícímu „Osvědčení o jakosti a kompletnosti“ (v případě SOJ v tuzemsku), Certificate of Conformity v kopii potvrzený Government Quality Assurance Representative (v případě zahraniční SOJ).

/6/ Proávající je povinen uplatněné vady zboží v záruce písemně oznámit nejpozději do 3 pracovních dnů zástupci Úřadu.

IX. Další ujednání

/1/ Prodávající se zavazuje zachovávat ve vztahu ke třetím osobám mlčenlivost o informacích, které při plnění této smlouvy získá od kupujícího či jeho zaměstnancích a spolupracovnících a nesmí je zpřístupnit bez písemného souhlasu kupujícího žádné třetí osobě ani je použít v rozporu s účelem této smlouvy, ledaže se jedná

- a) o informace, které jsou veřejně přístupné, nebo
- b) o případ, kdy je zpřístupnění informace vyžadováno zákonem nebo závazným rozhodnutím oprávněného orgánu.

/2/ Prodávající je povinen zavázat povinnosti mlčenlivosti podle čl. IX. odst. /1/ této smlouvy všechny osoby, které se budou podílet na dodání zboží kupujícímu.

/3/ Za porušení povinnosti mlčenlivosti osobami, které se budou podílet na dodání zboží, odpovídá prodávající, jako by povinnost porušil sám.

/4/ Povinnost mlčenlivosti trvá i po skončení účinnosti této smlouvy.

/5/ Každá ze smluvních stran je povinna bez zbytečného odkladu písemně sdělit druhé smluvní straně případnou změnu v údajích uvedených v záhlaví této smlouvy.

/6/ Prodávající prohlašuje, že zboží uvedené v čl. II. odst. /1/ této smlouvy nemá právní vady ve smyslu ustanovení § 1920 občanského zákoníku.

/7/ Pro případ porušení závazků blíže specifikovaných v čl. IX. odst. /1/ až /4/ a /6/ této smlouvy je prodávající povinen zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 500.000,- Kč, (slovy: pětsettisíc korun českých) splatnou do 30 dnů ode dne jejího vyúčtování kupujícím.

/8/ Veškeré následné odlišnosti a změny ve výrobě a v provedení výrobků musí být předem schváleny oběma smluvními stranami.

/9/ Prodávající předloží kupujícímu seznam subdodavatelů, ve kterém uvede subdodavatele, jimž za plnění subdodávky uhradil více než 10% z celkové ceny zakázky nebo z části ceny veřejné zakázky uhrazené kupujícím v jednom kalendářním roce, pokud doba plnění přesahuje 1 rok. Prodávající předloží seznam subdodavatelů nejpozději do 60 dnů od splnění smlouvy nebo 28. února následujícího kalendářního roku v případě, že plnění smlouvy přesahuje 1 rok. Má-li subdodavatel formu akciové společnosti, je přílohou seznamu i seznam vlastníků akcií, jejichž souhrnná jmenovitá hodnota přesahuje 10% základního kapitálu, vyhotovený ve lhůtě 90 dnů před dnem předložení seznamu subdodavatelů. Za nesplnění této povinnosti je prodávající povinen zaplatit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 200.000,- Kč (slovy: dvěsettisíc korun českých) splatnou do 30 dnů ode dne jejího vyúčtování kupujícím.

X. Společná a závěrečná ustanovení

/1/ Vzájemné vztahy smluvních stran, které nejsou výslovně dohodnuty v této smlouvě, se řídí příslušnými ustanoveními občanského zákoníku.

/2/ Ustanoveními o smluvní pokutě není dotčen případný nárok kupujícího a veřejných zadavatelů na náhradu škody vůči prodávajícímu v částce převyšující výši smluvní pokuty sjednané pro příslušné porušení povinnosti prodávajícího.

/3/ Smluvní pokuty a náhradu škody dle této smlouvy a dle občanského zákoníku, které vůči prodávajícímu uplatňuje kupující, vyřizuje za kupujícího pověřený pracovník Správy logistického zabezpečené PP ČR.

/4/ Za podstatné porušení této smlouvy, opravňující kupujícího od ní odstoupit, se považuje zejména:

- prodlení prodávajícího s dodáním zboží o více než 30 dní,
- nepravdivé nebo zavádějící prohlášení prodávajícího podle čl. VIII. odst. 6 této smlouvy,

/5/ Kupující je dále oprávněn od této smlouvy odstoupit v případě, že:

- vůči majetku prodávajícího probíhá insolvenční řízení, v němž bylo vydáno rozhodnutí o úpadku, pokud to právní předpisy umožňují,
- insolvenční návrh na prodávajícího byl zamítnut proto, že majetek prodávajícího nepostačuje k úhradě nákladů insolvenčního řízení,
- prodávající vstoupí do likvidace.

/6/ Prodávající je oprávněn odstoupit od plnění této smlouvy, pokud je kupující v prodlení s úhradou faktury o více než 30 dnů od data splatnosti faktury.

/7/ Účinky odstoupení nastávají dnem doručení písemného oznámení o odstoupení druhé smluvní straně.

/8/ Prodávající je povinen ve smyslu ustanovení § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů (zákon o finanční kontrole), spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.

/9/ Prodávající souhlasí s tím, aby subjekty oprávněné dle zákona o finanční kontrole provedly finanční kontrolu závazkového vztahu vyplývajícího ze smlouvy.

/10/ Prodávající je povinen zajistit, aby povinnosti výše uvedené ve vztahu k předmětu plnění plnili také subdodavatelé podílející se na této zakázce.

/11/ Prodávající je povinen upozornit kupujícího písemně na existující či hrozící střet zájmů bezodkladně poté, co střet zájmů vznikne nebo vyjde najevo, pokud prodávajícím i při vynaložení veškeré odborné péče nemohl střet zájmů zjistit před uzavřením této smlouvy. Střetem zájmů se rozumí činnost prodávajícího, v jejímž důsledku by došlo k naplnění zákona č. 159/2006 Sb., o střetu zájmů a to v § 2 odst. 3 písm. b) a v § 3 odst. 2 písm. a).

/12/ Prodávající je povinen sdělit kupujícímu informaci o splnění podmínky dle § 81 zákona č. 435/2004 Sb., o zaměstnanosti, pokud ji splňuje.

/13/ Prodávající bez jakýchkoliv výhrad souhlasí se zveřejněním své identifikace a dalších údajů uvedených v této smlouvě včetně ceny zboží.

/14/ Smluvní strany se zavazují, že veškeré spory vzniklé v souvislosti s realizací této smlouvy budou řešeny smírnou cestou – dohodou. Nedojde-li k dohodě, budou spory řešeny před příslušnými soudy.

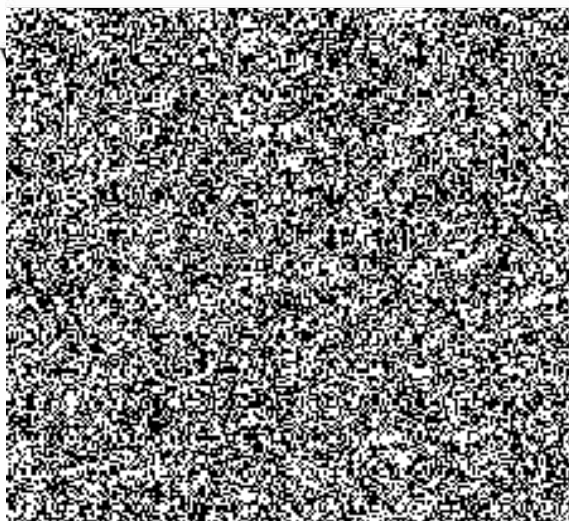
/15/ Prodávající ani kupující nejsou bez předchozího písemného souhlasu druhé smluvní strany oprávněni postoupit práva a povinnosti z této smlouvy na třetí osobu.

/16/ Součástí této smlouvy je příloha č. 1 (Specifikace zboží a ceny), příloha č. 2 (Měřenková výroba), příloha č. 3 (Požadavky na zabezpečení státního ověřování jakosti).

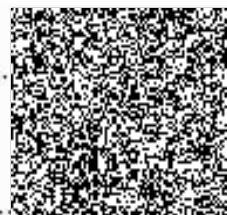
/17/ Tato smlouva může být měněna nebo doplňována pouze na základě dohody obou smluvních stran písemnými číslovanými dodatky k této smlouvě.

/18/ Smlouva je vyhotovena ve třech stejnopisech, každý s platností originálu, z nichž kupující obdrží dva a prodávající jeden stejnopis.

/19/ Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem jejího uzavření.



V Praze dne.....



Ing. Martin Šlemer
vedoucí odboru veřejných zakázek
Policejního prezidia ČR

kupující
(razítko, podpis)



Specifikace zboží a ceny

Poř. číslo	Název	Počet kusů celkem	Cena za kus bez DPH	21% DPH	Cena za kus včetně DPH	Cena celkem bez DPH	21% DPH	Cena celkem včetně DPH
1.	Baret 92	10 500	320,00 Kč	67,20 Kč	387,20 Kč	3 360 000,00 Kč	705 600,00 Kč	4 065 600,00 Kč
2.	Ušanka kožešinová 92	700	766,00 Kč	160,86 Kč	926,86 Kč	536 200,00 Kč	112 602,00 Kč	648 802,00 Kč
3.	Čepice lodička	12 000	280,00 Kč	58,80 Kč	338,80 Kč	3 360 000,00 Kč	705 600,00 Kč	4 065 600,00 Kč
4.	Odznak bez podložky (splint) zlatý	3 900	53,00 Kč	11,13 Kč	64,13 Kč	206 700,00 Kč	43 407,00 Kč	250 107,00 Kč
5.	Odznak bez podložky (splint) stříbrný	8 100	49,00 Kč	10,29 Kč	59,29 Kč	396 900,00 Kč	83 349,00 Kč	480 249,00 Kč
6.	Čepice ÚOÚČ (HP) se štítkem	5	1 185,00 Kč	248,85 Kč	1 433,85 Kč	5 925,00 Kč	1 244,25 Kč	7 169,25 Kč
7.	Čepice ÚOÚČ (HP) lodička modrá	8	290,00 Kč	60,90 Kč	350,90 Kč	2 320,00 Kč	487,20 Kč	2 807,20 Kč
8.	Klobouček ÚOÚČ (HP) stříbr. šňůra - měřenka	3	2 660,00 Kč	558,60 Kč	3 218,60 Kč	7 980,00 Kč	1 675,80 Kč	9 655,80 Kč
Celková cena						7 876 025,00 Kč	1 653 965,25 Kč	9 529 990,25 Kč

Specifikace zboží a ceny

Dodavatel:
 VESTIMENTUM s.r.o.
 Dlouhá 705/16
 110 00 Praha 1 – Staré Město

TECHNICKÉ PODMÍNKY

BARET 92

SCHVALOVACÍ LIST

TP (číslo)

03S-16

Číslo vydání:

Počet listů: 14

Počet příloh: 1

Zpracovatel TP:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis	datum
VESTIMENTUM s.r.o.	Jana Hrbatová odborný obchodní referent		

TP schvaluje za dodavatele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis - razítko	datum
VESTIMENTUM s.r.o.	Ing. Ladislav Blažek jednatel		

K TP se vyjadřuje:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis - razítko	datum

TP schvaluje za odběratele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis - razítko	datum

Platnost TP ode dne schválení odběratelem.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

Přehled změn v technických podmínkách

Číslo změny	Předmět změny TP	Platnost	Listy číslo	Změnu provedl, datum

6

OBSAH

	Strana č.
Schvalovací list	1
Přehled změn	2
Obsah	3
Názvosloví, použité zkratky a související dokumenty	4-5
Kapitola 1 VŠEOBECNÁ ČÁST	5
Kapitola 2 URČENÍ PRODUKTU	6
Kapitola 3 TECHNICKÝ POPIS	6
Kapitola 4 TECHNICKÁ DATA	6
Kapitola 5 POUŽITÉ MATERIÁLY	7-9
Kapitola 6 POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU	10-12
Kapitola 7 POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY	12
Kapitola 8 POKYNY PRO ZNAČENÍ, BALENÍ, DOPRAVU A SKLADOVÁNÍ	12-13
Kapitola 9 POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI	13

PŘÍLOHY

Příloha č. 1 Technický nákres – Baret 92	14
--	----

NÁZVOSLOVÍ, POUŽITÉ ZKRATKY A SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY

Názvosloví:

- Dodavatel** osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
- Jakost** stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
- Kontrola** ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
- Odběratel** organizační celek rezortu Ministerstva vnitra, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží
- Oprava** fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TP
- Smlouva** obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
- Udržovatelnost** schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
- Zkouška** stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
- Životnost** schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

- ČSN Česká technická norma
TP Technické podmínky

Souvisící dokumenty:

Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES

Zákon č. 185/2001 Sb. Zákon o odpadech a o změně některých dalších zákonů.

ČSN EN ISO 105-A01 (800120)	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti - Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
ČSN EN 20105-A02 (800119)	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105- A02:1993).
ČSN EN 20105-A03 (800121)	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
ČSN EN ISO 3758 (800005)	Textilie - Symboly pro ošetřování.
ČSN 80 0020 (800020)	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
ČSN 80 0025 (800025)	Názvosloví vad tkanin.
ČSN 80 7002 (807002)	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
ČSN 80 7003 (807003)	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
ČSN 80 7005 (807005)	Oděvní názvosloví. Technologie.
ČSN 80 3010 (803010)	Textilie a textilní výrobky – Značení.
ČSN 80 7016 (807016)	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
ČSN 80 7030 (807030)	Oděvy. Společná ustanovení.
ČSN 80 0110 (800110)	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 7040 (807040)	Oblečení a doplňky oblečení. Metoda měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN EN ISO 13934-1 (800812)	Textilie – Tahové vlastnosti plošných textilií – Část 1: Zjišťování maximální síly a tažnosti při maximální síle pomocí metody Strip
ČSN EN ISO 13935-1 (800841)	Stanovení pevnosti švů
ČSN 80 2151 (802151)	Šicí nitě. Společná ustanovení.
ČSN EN 12127 (800849)	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků
ISO 4915 (800111)	Textilie. Druhy stehů. Třídění a terminologie
ČSN EN ISO 105-X12 (800139)	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-E02 (800144)	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti – Část E01: Stálobarevnost ve vodě
ČSN EN ISO 14184-1 (800291)	Textilie – Stanovení formaldehydu – Část 1. Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071 (800066)	Textilie – Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu

ČSN EN ISO 4045 (793878)	Usně – Chemické zkoušky - Stanovení hodnoty pH
ČSN EN ISO 17075 (793848)	Usně – Chemické zkoušky - Stanovení obsahu šestimocného chromu
ČSN EN ISO 17226-2 (793886)	Usně - Chemické určení obsahu formaldehydu - Část 2: Metody používající kalorimetrickou analýzu
ZP ITC A-10-97	Stanovení obsahu extrahovatelných těžkých kovů (v kyselém potu)
ČSN EN ISO 11640 (793853)	Usně - Zkoušení stálobarevnosti - Stálobarevnost při stírání
ČSN EN ISO 11641 (793860)	Usně - Zkoušky stálobarevnosti - Stálobarevnost v potu

KAPITOLA 1

1 VŠEOBECNÁ ČÁST

- 1.1 Tyto TP jsou závazným technickým dokumentem, který vymezuje vlastnosti, úplnost a další jakostní znaky produktu, jejich zachování a ovlivnění po celou dobu jeho životního cyklu. TP dále určují podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, provoz, údržbu, opravy, revize, balení, skladování, dopravu, značení a likvidaci produktů.
- 1.2 Nedílnou součástí těchto TP je ověřený referenční vzorek, který je uložený u dodavatele a odběratele a platí do odvolání.
- 1.3 Změny v provedení nebo použitém materiálu, musí být mezi výrobcem a odběratelem schváleny a to před zahájením výroby.

KAPITOLA 2

URČENÍ PRODUKTU

Baret 92 je zhotoven z vlněného valchovaného úpletu a slouží jako doplněk ke služebnímu stejnokroji 92 resp. služebně pracovnímu stejnokroji 92. Baret je opatřen odznakem na čepici splint s podložkou 45*45mm, stříbrným nebo zlatým.

KAPITOLA 3

TECHNICKÝ POPIS

Baret je zhotoven z vlněného valchovaného úpletu, pleteného na okrouhlém zátažném pletacím stroji, barveného v přízi. Ve vnitřní části je vypodšívkováný černou bavlněnou podšívkou. Baret je lemován přírodní usní s provlečenou stahovací tkanicí. Volné konce tkanice jsou dlouhé 120 ± 10 mm, zatavené a uvázané na mašli. Šíře hotového lemu je 9 ± 1 mm, vzdálenost prošití od okraje lemu je 1-2 mm. Středem baretu prochází myšlená osa x a y, konec a začátek lemování je umístěn na osu x. Na podšívce je našita výztuha, střed výztuhy svírá s osou x přibližně úhel $45^\circ \pm 3^\circ$. Na pravé straně baretu, ve středu postranního dílu jsou dva kovové větrací kroužky (vzdušníky). Vzdušníky jsou umístěny 17 ± 1 mm od okraje lemu a vzdálené 32 ± 1 mm od sebe (měřeno na střed). Umístění jednotlivých prvků je znázorněno v technickém nákrese. Součástí baretu je čepicový znak PČR s podložkou - státní znak. Vzhledem k tomu, že nelze určit počet zlatých a stříbrných čepicových znaků podle velikostí baretů, bude součástí dodávky vždy ke 1500 ks baretů, 600 ks znaků zlatých a 900 ks znaků stříbrných, samostatně balených, neurčí-li odběratel jinak. Na vlněném valchovaném baretu jsou připravené vyseknuté otvory pro správné umístění odznaku o průměru cca 2 mm, rozteč otvorů je cca 8 mm, vzdálenost od okraje lemu 25 ± 1 mm, umístěné na osu výztuhy.

KAPITOLA 4

TECHNICKÁ DATA

4.1 Zpracování

Požadavky na stříhání, šití, a záložky:

- v souladu s TP č. 03S-16 mimo uvedené rozdíly v přehledu změn na straně 2.
- podšívkové díly jsou stříhány po osnově
- šíře švové záložky podšívkových dílů je 8 ± 1 mm
- podšívkové díly jsou sešity hřbetovými švy, dvounitný vázaný steh třídy 301 (ISO 4915)
- hotová podšívka v okraji baretu je s vrchovým materiálem spojena dvounitným obnitkovacím stehem třídy 503 nebo 505 (ISO 4915)
- lemování baretu bez povoleného nastavení

- lemování baretu je šito na stoji se zakladačem v jedné operaci, dvounitným vázaným stehem třídy 301 (ISO 4915)
- konec a začátek lemování se překrývají v šíři $5\pm 1\text{ mm}$
- podšívka baretu kopíruje tvar vrchového valchovaného polotovaru
- na vrchovém materiálu jsou vyseknuty otvory pro správné umístění odznaku
- začátek a konec strojového šití upošíť $10\pm 2\text{ mm}$
- počet stehů na 10 mm je 5 ± 1 steh na podšívkových dílech
- počet stehů na 10mm je 4 ± 1 steh na lemování baretu
- strojové šití je pravidelné s rovnoměrně utaženými stehy, bez vynechání stehu
- výrobek je bez ručního šití

4.2 Tabulka kontrolních měř baretu 92

Tab. 1 – Tabulka kontrolních měř baretu 92

VELIKOST = vnitřní obvod baretu												
Vnitřní obvod baretu v cm A	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63
Vnější průměr baretu v cm B	24,1				25,4				26,7			
Tolerance vnitřního obvodu	± 0,5cm											
Tolerance vnějšího průměru	± 5 %											

KAPITOLA 5 POUŽITÉ MATERIÁLY

5.1 základní materiály

Základní materiál:	valchovaný zátažný úplet
Označení:	BTJ-10
Materiálové složení:	100% vlna
Plošná hmotnost:	$645\text{ g/m}^2 \pm 10\%$ (ČSN EN 12127)
Barva:	tmavě modrá, dle referenčního vzorku (tolerance barevného odstínuje stupeň 4 šedé stupnice)

Podšívka:	keprová vazba
Materiálové složení:	100% bavlna
Plošná hmotnost:	145g/m ² ±10% (ČSN EN 12127)
Barva:	černá
Lemovací páska:	přírodní useň, kozinka nebo teletina, tloušťka 0,8-0,9mm, šíře 20±1mm, barva černá

5.2 Další použité materiály:

- výztuha pro odznak – folie, tloušťka 1mm, rozměry výztuhy 120±3mm x 65±3mm
- stahovací tkanice – klobouková stuha 100% PES černá, šíře 7 mm, zatavené konce
- vzdušníky kovové - obuvnické kroužky lakované černé s podložkou, vnější průměr 10-11mm, vnitřní průměr 5-6mm
- šicí nitě 100% PES, Nm120 v černé barvě
- čepicový znak PČR s podložkou - státní znak

1.1

1.2 5.3 Technické parametry použitého materiálu

Tab. 2 – Technické parametry použitého materiálu

Parametr	Jednotka	Požadovaná hodnota	Zkušební metoda
Hotový výrobek			
Pevnost šitých spojů	N	120	ČSN EN ISO 13935-1
Hygienická a zdravotní nezávadnost - materiály přicházející do styku s pokožkou			
Podšívkový materiál - 100% bavlna			
Obsah volného formaldehydu	mg·kg ⁻¹	max. 75	ČSN EN ISO 17226-2 ČSN EN ISO 14184-1
Obsah extrahovatelných těžkých kovů - kadmium - olovo - rtuť - arsen - kobalt - nikl - měď	mg·kg ⁻¹	max. 0,1 max. 0,2 max. 0,02 max. 0,2 max. 1,0 max. 1,0 max. 25,0	ZP ITC A-10-97 (v kyselém potu)
Stálobarevnost při stírání, zapouštění/ změna odstínu - v suchém otěru - v otěru za mokra	stupeň šedé stupnice	min. 3-4 min. 2-3	ČSN EN ISO 11 640 ČSN EN ISO 105-X12

Stálobarevnost v potu, zapouštění PAD/bavlna změna odstínu - v suchém otěru - v otěru za mokra	stupeň šedé stupnice	min. 3-4 min. 3-4	ČSN EN ISO 11 641 ČSN EN ISO 105-E02
Potní pásek			
Hodnota pH výluhu	-	3,5-8,5	ČSN EN ISO 3071 ČSN EN ISO 4045
Diferenční číslo	-	max. 0,7	-
Obsah šestimocného chromu	mg·kg ⁻¹	max. 3,0	ČSN EN ISO 17075
Obsah extrahovatelných těžkých kovů - kadmium - olovo - rtuť - arsen - kobalt - nikl - měď	mg·kg ⁻¹	max. 0,1 max. 0,2 max. 0,02 max. 0,2 max. 1,0 max. 1,0 max. 25,0	ZP ITC A-10-97 (v kyselém potu)
Stálobarevnost při stírání, zapouštění/ změna odstínu - v suchém otěru - v otěru za mokra	stupeň šedé stupnice	min. 4 min. 3	ČSN EN ISO 11 640 ČSN EN ISO 105-X12
Stálobarevnost v kyselém potu, zapouštění/změna odstínu	stupeň šedé stupnice	min. 4	ČSN EN ISO 11 641 ČSN EN ISO 105-E02

Splnění parametrů dle tab. 2 dodavatel potvrzuje předložením protokolu akreditované laboratoře.

KAPITOLA 6

POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, technickým podmínkám č. 03S-16 a referenčnímu vzorku. Jakost se zkouší dle příslušných norem uvedených v TP. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Obchodním zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky. Použité nitě musí zabezpečit kvalitní spojení všech šitých částí a jeho pevnost po celou požadovanou dobu životnosti.

- Počet stehů a kontrolní rozměry se měří kovovým měřidlem na volně položeném výrobku. Všechny rozměry musí souhlasit s tabulkami měř hotových výrobků.
- Vnitřní obvod baretu se měří kruhovým kovovým měřidlem
- Celkový vzhled a provedení musí být bezvadné, švy začištěny bez zbytečných konců nití apod. a to jak z líce, tak i z rubu výrobku.
- Fyzikální a mechanické vlastnosti musí být zachovány po celou dobu životnosti.
- Musí být zajištěna stálobarevnost a odolnost povrchové úpravy.
- Prodávající je povinen dodat kupujícímu zboží vyrobené podle schválených TP a ve shodě se schváleným referenčním vzorkem na SLZ Svojšice.

Kupující si vyhrazuje právo, že může kdykoliv v průběhu plnění odebrat vzorky z dílčích dodávek, provádět průběžnou kontrolu kvality dodávaného zboží a ověřovat technické parametry i vlastnosti výrobku provedením kontrolních zkoušek v akreditované zkušební laboratoři.

Velikostní sortiment: požadované velikosti jsou v textu u jednotlivých výstrojních součástek. Požadovaný velikostní sortiment předá SLZ PP Svojšice písemnou formou spolu s dílčí objednávkou. Měřenková výroba max. 5%.

Dílčí procesy kontroly kvality

Veškerý proces kontroly kvality a zkoušení v průběhu výroby je zajišťován dokumentován technikem dodavatele.

6.1 Příjem a kontrola kvality materiálů a drobné přípravy

- Schválení a testování materiálů pro hromadnou výrobu, zkoušky vybraných fyzikálních a chemických vlastností použitých materiálů dle požadavků TP.
- Kontrola shody dodaných materiálů pro produkci s materiálovými listy a požadavky TP.
- Kontrola shody barevných odstínů dodaných materiálů pro produkci se schválenými referenčními vzorky a požadavky TP.
- Kontrola barevných odstínů a požadované kvality drobné metrové a kusové přípravy a jejich souladu s referenčními vzorky a požadavky TP.
- Při neshodném výsledku je daný materiál upraven, nebo opatřen nový a zkouška opakována, dokud není dosaženo vyhovujícího výsledku.

6.2 Přípravné procesy hromadné výroby

- Kontrola a schválení předvýrobních vzorků v rozsahu velikostního sortimentu dle požadavků TP a platných referenčních vzorků.
- Kontrola a schválení značení a balení výrobku dle požadavků TP.

6.3 Mezioperační kontrola – oddělovací a spojovací proces

- Průběžná inspekce v záběhu výroby, kontrola dílčích úkonů a dodržení požadavků TP
- Statistický výběr a kontrola vzorků z rozpracované výroby dle velikostního sortimentu v řádu 3-5% celkového objemu.
- Náprava případných nedostatků v záběhu výroby.

6.4 Konečná kontrola kvality

- Statistická kvantitativní kontrola dodávky zboží dle objednaného velikostního sortimentu v řádu 100% objemu zboží.
- Statistická kontrola souladu produkce se TP, referenčními vzorky – zpracování, kontrolní rozměry, balení v řádu 3-5% celkového objemu.
- Příprava dokumentace k dodávce dle požadavků Kupní smlouvy.

KAPITOLA 7

POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

Pokyny pro údržbu jsou uvedeny v kapitole č. 8. Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou. Výrobek se neopravuje, v záruční době výrobce provádí drobné opravy.

KAPITOLA 8

POKYNY PRO ZNAČENÍ, BALENÍ, DOPRAVU A SKLADOVÁNÍ

8.1 Značení

Baret je opatřen textilní etiketou, která je vložena pod lemovací pásek na vnitřní straně baretu 3-4cm od konce lemování. Textilní etiketa musí být čitelná, minimální velikost písma 2mm. Etiketa obsahuje následující údaje:

- výrobce
- velikost
- měsíc/ rok výroby
- materiálové složení v plném znění
- symboly ošetřování dle ČSN EN ISO 3759



8.2 Skládání a balení

- výrobky se balí jednotlivě do PE sáčku
- 30 kusů baretů se balí do papírového, 5ti-vrstvého kartonu
- karton je opatřen etiketou, na které je uvedeno: výrobce, název výrobku, počet kusů v kartonu, velikost, měsíc a rok výroby
- pokud karton neobsahuje pouze výrobky jedné velikosti, bude zřetelně označen
- čepicový znak - 25x29, 20mm-splint se balí po 100 ks do sáčku a ukládá se do krabic
- na sáčku je označen výrobce, měsíc/rok výroby. Na krabici bude označen: výrobce, počet kusů, velikost, měsíc/rok výroby.

8.3 Doprava

Doprava zboží se provádí autem dodavatele do skladu odběratele. Při dopravě je třeba zajistit takové podmínky, aby nedošlo ke znehodnocení nebo ztrátě zboží. Za obsah zásilky odpovídá dodavatel.

8.4 Skladování

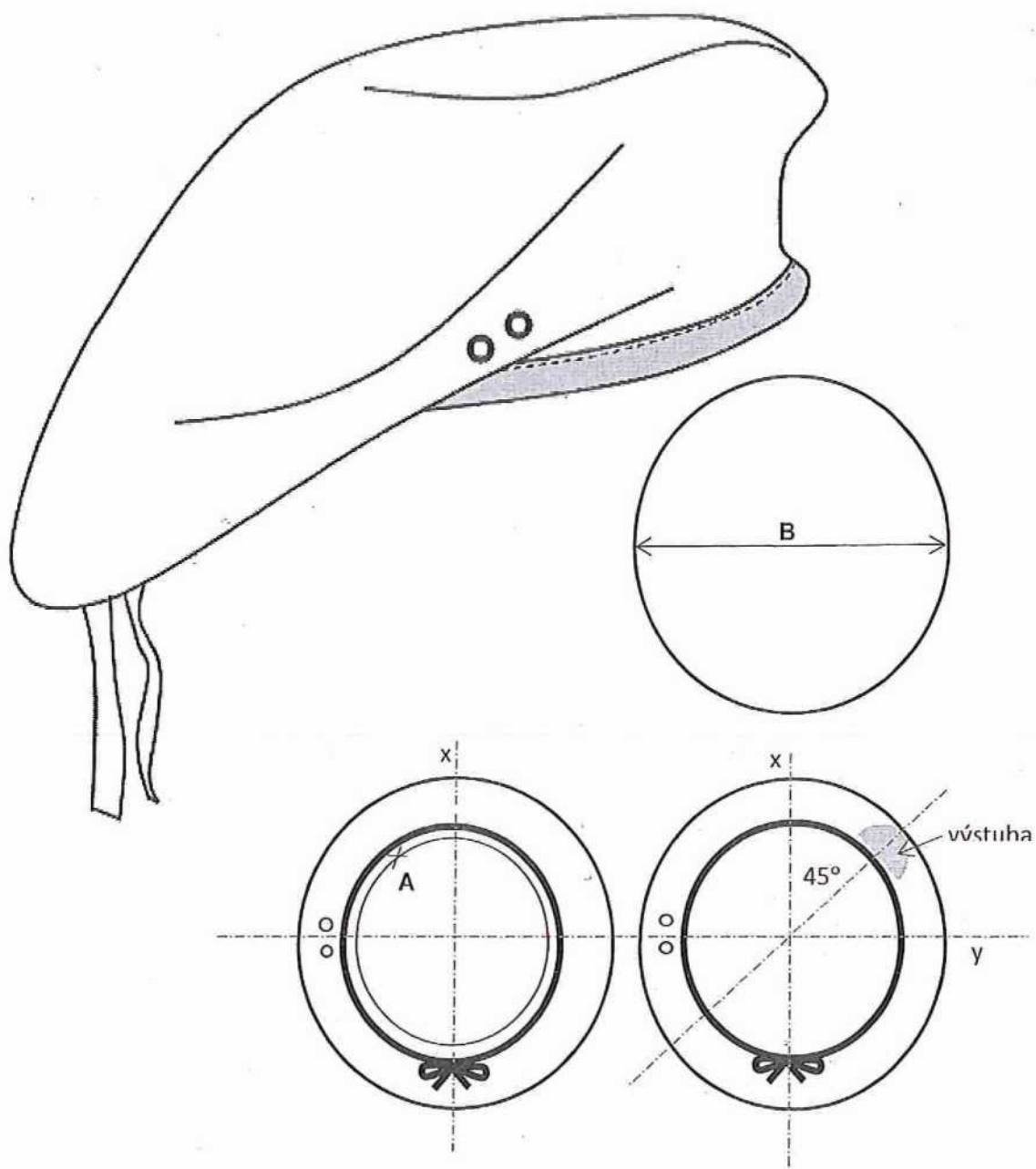
Výrobky se skladují v suchých větraných místnostech s teplotou 0 – 25°C a relativní vlhkostí 60% tak, aby byly chráněny před povětrnostními vlivy a poškozením. Výrobky se nesmí skladovat v blízkosti vyhřívacích těles a nesmí být vystaveny účinkům slunečního záření. Skladovatelnost výrobku je minimálně 5 let v originálním balení při zachování všech mechanicko-fyzikálních vlastností a užitných vlastností materiálů.

KAPITOLA 9

POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

Technický náčrt



Obr. 1 – Baret 92

dp

Dodavatel:
VESTIMENTUM s.r.o.
Dlouhá 705/16
110 00 Praha 1 – Staré Město

TECHNICKÉ PODMÍNKY
ČEPICE ÚOÚČ (HP) LODIČKA
MODRÁ

TP (číslo)
04-16
Číslo vydání:

Počet listů: 11
Počet příloh: 1

Zpracovatel TP:

SCHVALOVACÍ LIST

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis	datum
VESTIMENTUM s.r.o.	Jana Hrbatová odborný obchodní referent		

TP schvaluje za dodavatele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis - razítko	datum
VESTIMENTUM s.r.o.	Ing. Ladislav Blažek jednatel		

K TP se vyjadřuje:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis - razítko	datum

TP schvaluje za odběratele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis - razítko	datum

Platnost TP ode dne schválení odběratelem.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

Přehled změn v technických podmínkách

[illegible]

dy

OBSAH

	Strana č.
Schvalovací list	1
Přehled změn	2
Obsah	3
Názvosloví, použité zkratky a související dokumenty	4-5
Kapitola 1 VŠEOBECNÁ ČÁST	6
Kapitola 2 URČENÍ PRODUKTU	6
Kapitola 3 TECHNICKÝ POPIS	6-7
Kapitola 4 TECHNICKÁ DATA	7-8
Kapitola 5 POUŽITÉ MATERIÁLY	8
Kapitola 6 POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU	8-9
Kapitola 7 POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY	9
Kapitola 8 POKYNY PRO ZNAČENÍ, BALENÍ, DOPRAVU A SKLADOVÁNÍ	10-11
Kapitola 9 POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI	11
 PŘÍLOHY	
Příloha č. 1 Technický nákres	11

NÁZVOSLOVÍ, POUŽITÉ ZKRATKY A SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY

Názvosloví:

- Dodavatel** osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
- Jakost** stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
- Kontrola** ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
- Odběratel** organizační celek rezortu Ministerstva vnitra, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží
- Oprava** fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TP
- Smlouva** obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
- Udržovatelnost** schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
- Zkouška** stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
- Životnost** schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

- ČSN Česká technická norma
TP Technické podmínky

Souvisící dokumenty:

Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
Zákon č. 185/2001 Sb. Zákon o odpadech a o změně některých dalších zákonů.

Zákon č. 121/2000 Sb. Zákon o právu autorském, o právech souvisejících s právem autorským a o změně některých zákonů (autorský zákon)

ČSN EN ISO 3758 (800005)	Textilie - Symboly pro ošetřování
ČSN 80 0020 (800020)	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
ČSN 80 0025 (800025)	Názvosloví vad tkanin.
ČSN 80 7000 (807000)	Lidské tělo. Oděvní názvosloví.
ČSN 80 7002 (807002)	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
ČSN 80 7003 (807003)	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
ČSN 80 7005 (807005)	Oděvní názvosloví. Technologie.
ČSN 80 3010 (803010)	Textilie a textilní výrobky – Značení.
ČSN 80 7016 (807016)	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
ČSN 80 7030 (807030)	Oděvy. Společná ustanovení.
ČSN 80 0110 (800110)	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 7040 (807040)	Oblečení a doplňky oblečení. Metodika měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení.
ČSN EN 12127 (800849)	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků.
ISO 4915 (800111)	Textilie. Druhy stehů. Třídění a terminologie
ČSN EN ISO 14184-1 (800291)	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071 (800066)	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN ISO 4045 (793878)	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení pH.
ČSN EN ISO 17226-2 (793886)	Usně – Chemické určení obsahu formaldehydu – Část 2: Metody používající kalorimetrickou analýzu
ZP ITC A-10-97	Stanovení obsahu extrahovatelných těžkých kovů (v kyselém potu)
ČSN EN ISO 11640 (793853)	Usně - Zkoušení stálobarevnosti - Stálobarevnost při stírání
ČSN EN ISO 11641 (793860)	Usně - Zkoušky stálobarevnosti - Stálobarevnost v potu

KAPITOLA 1

VŠEOBECNÁ ČÁST

- 1.1 Tyto TP jsou závazným technickým dokumentem, který vymezuje vlastnosti, úplnost a další jakostní znaky produktu, jejich zachování a ovlivnění po celou dobu jeho životního cyklu. TP dále určují podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, provoz, údržbu, opravy, revize, balení, skladování, dopravu, značení a likvidaci produktů.
- 1.2 Nedílnou součástí těchto TP je ověřený referenční vzorek, který je uložený u dodavatele a odběratele a platí do odvolání.
- 1.3 Změny v provedení nebo použitém materiálu, musí být mezi výrobcem a odběratelem schváleny a to před zahájením výroby.
- 1.4 Čepice HP lodička modrá požívá ochrany zákona č. 121/2000 Sb. o právu autorském, o právech souvisejících s právem autorským a o změně některých zákonů (dále jen „autorský zákon“).

KAPITOLA 2

URČENÍ PRODUKTU

Čepice je ve tvaru lodičky. Čepice je určena k nošení ke stejnokroji HP.

KAPITOLA 3

TECHNICKÝ POPIS

Čepice má úzké podlouhlé dýnko, dva postranní dílky a jednoduchý tvarovaný nátýlník lemovaný kontrastním výpustkem. Čepice je podšitá podšívkou, má kožené potítko našité do vnitřního obvodu čepice.

Vrch čepice

- (dýnko a postranní dílky) je ze základního materiálu, je podlepen výztužnou vložkou
- dýnko je podloženo podšívkou, všité do postranních dílků a po obvodu prošité v šíři 2 mm
- postranní dílky ze základního materiálu a podšívky jsou sešity

Nátýlník

- je tvarovaný ze dvou dílů, sešitý v zadní části hřbetovým švem s rozžehlením švu
- v horní části je našitý kontrastní prýmek modré barvy široký 2 mm
- nátýlník je našitý na postranní dílky tak, že oba jeho konce jsou v přední části přeloženy přes sebe

Potní pásek

- je z přírodní usně, široké 25 mm
- v zadní části lodičky přeložené přes sebe v délce 10 mm
- potítko je našito dvakrát (v dolním i horním okraji) po obvodu lodičky

KAPITOLA 4

TECHNICKÁ DATA

4.1 Zpracování

Požadavky na stříhání, šití, a záložky:

- v souladu s TP číslo 04-16 mimo uvedené rozdíly v přehledu změn na straně 2
- šíře švové záložky vrchových a podšívkových dílů je 9 ± 1 mm
- vrchové a podšívkové díly jsou střiženy delší stranou po útku, dle referenčního vzorku, dýnko je střiženo kosmo, kontrastní výpustek je střižený kosmo
- vrchové a podšívkové díly jsou sešity hřbetovými švy, použitý dvounitný vázaný steh třídy 301 (ISO 4915)
- švové záložky nátýlníku a okraje kontrastního výpustku jsou začištěny obnitkovacím stehem 503 nebo 505 (ISO 4915)
- hustota stehů pro sešití švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost namáhaných švů, stehy musí být pravidelné s rovnoměrným napětím vrchní a spodní nitě
- u sešití švů ani při ozdobném prošití nesmí dojít ke stažení nebo zřasení, vynechání stehu
- začátek a konec strojového šití upošíť min. 10 mm
- žádný z dílů není nadstavovaný ani nadšívaný
- počet stehů na 10 mm je 5 ± 1 steh na podšívkovém a vrchovém materiálu
- počet stehů na 10 mm je 4 ± 1 steh na potním pásku

- výrobek je vyráběn měřenkovým způsobem
- výrobek je bez ručního šití

4.2 Tabulka kontrolních měr

Tab. 1 – Tabulka kontrolních měr

VELIKOST		56	57	58
vnitřní obvod	A	57	58	59
délka lodičky	B	28,5	29	29,5
šířka horní rozevřené části	C	6	6	6

*všechny rozměry jsou uvedeny v cm $\pm 5\%$

KAPITOLA 5 POUŽITÉ MATERIÁLY

Základní materiál: keprová vazba

Materiálové složení: 55% polyester/ 45% vlna

Barva: tmavě modrá, dle referenčního vzorku
(tolerance barevného odstínuje stupeň 4 šedé stupnice)

Plošná hmotnost: $275\text{g}\cdot\text{m}^{-2} \pm 5\%$ (ČSN EN 12127)

Podšívka: keprová tkanina

Materiálové složení: 100% viskóza

Plošná hmotnost: $60\text{g}\cdot\text{m}^{-2}$ (ČSN EN 12127)

Barva: šedomodrá, dle referenčního vzorku
(tolerance barevného odstínuje stupeň 4 šedé stupnice)

Potní pásek: přírodní useň

Barva: béžová

Splnění parametrů dle kapitoly 5 dodavatel potvrzuje předložením materiálového listu.

KAPITOLA 6

POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost se zkouší podle příslušných norem uvedených v TP. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobci se bude postupovat v souladu s Obchodním zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

Položky ÚOÚČ

U položek vyráběných měřenkovým způsobem v malých počtech je prováděna 100% kontrola kvality vstupních materiálů a 100% finální kontrola shody výrobku s požadavky TP.

- Hygienická a zdravotní nezávadnost materiálů přicházejících do styku s pokožkou.
- Hotové výrobky musí souhlasit ve všech detailech se schváleným referenčním vzorkem a požadavky TP. Zkouší se po stránce jakosti materiálu dle příslušné ČSN, pevnosti švů, počtu stehů, rozměrů, celkového provedení a vzhledu.
- Použité nitě musí zabezpečit kvalitní spojení všech šitých částí a jeho pevnost po celou požadovanou dobu životnosti.
- Počet stehů se měří kovovým měřidlem na volně položeném výrobku. Všechny rozměry musí souhlasit s tabulkami měr hotových výrobků.
- Celkový vzhled a provedení musí být bezvadné, švy začištěny bez zbytečných konců nití apod. a to jak z líce, tak i z rubu výrobku.
- Fyzikální a mechanické vlastnosti musí být zachovány po celou dobu životnosti.
- Musí být zajištěna stálobarevnost a odolnost povrchové úpravy.
- Prodávající je povinen dodat kupujícímu zboží vyrobené podle schválených TP a ve shodě se schváleným referenčním vzorkem na SLZ Svojšice.

KAPITOLA 7

POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

Pokyny pro údržbu jsou uvedeny v kapitole č. 8. Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou. Výrobek se neopravuje, v záruční době výrobce provádí drobné opravy.

KAPITOLA 8

POKYNY PRO ZNAČENÍ, BALENÍ, DOPRAVU A SKLADOVÁNÍ

8.1 Značení

Čepice je opatřena textilní etiketou, která je umístěna pod potním páskem uvnitř čepice a obsahuje následující údaje:

- výrobce
- velikost
- měsíc/ rok výroby
- materiálové složení v plném znění
- symboly ošetřování dle ČSN EN ISO 3758



8.2 Skládání a balení

- výrobky se balí jednotlivě do PE sáčku
- 30 kusů čepic se balí do papírového, 5ti-vrstvého kartonu
- karton je opatřen etiketou, na které je uvedeno: výrobce, název výrobku, počet kusů v kartonu, velikost, měsíc a rok výroby
- pokud karton neobsahuje pouze výrobky jedné velikosti, bude zřetelně označen

8.3 Doprava

Doprava zboží se provádí autem dodavatele do skladu odběratele. Při dopravě je třeba zajistit takové podmínky, aby nedošlo ke znehodnocení nebo ztrátě zboží. Za obsah zásilky odpovídá dodavatel.

8.4 Skladování

Výrobky se skladují v suchých větraných místnostech s teplotou 0 – 25°C a relativní vlhkostí 60% tak, aby byly chráněny před povětrnostními vlivy a poškozením. Výrobky

se nesmí skladovat v blízkosti vyhřívacích těles a nesmí být vystaveny účinkům slunečního záření. Skladovatelnost výrobku je minimálně 5 let v originálním balení při zachování všech mechanicko-fyzikálních vlastností a užitných vlastností materiálů.

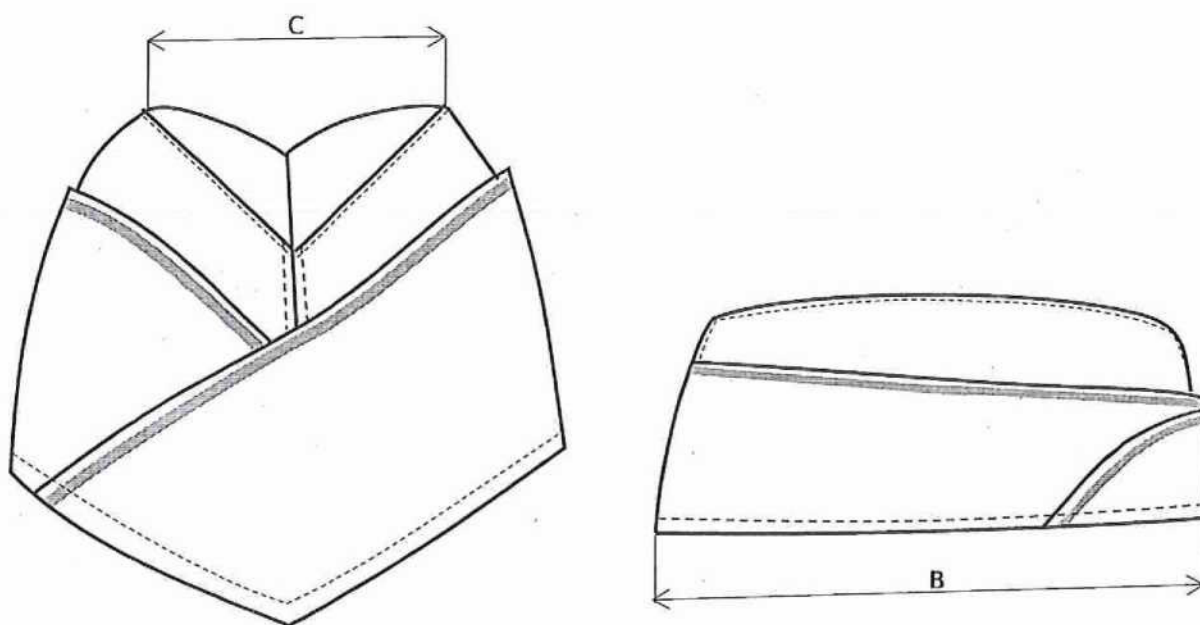
KAPITOLA 9

POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

Příloha č. 1

Technický náčrt



Obr. 1 – Čepice ÚOÚČ (HP) lodička modrá

Dodavatel:
VESTIMENTUM s.r.o.
Dlouhá 705/16
110 00 Praha 1 – Staré Město

TP (číslo)
05-16
Číslo vydání:

TECHNICKÉ PODMÍNKY
ČEPICE ÚOÚČ (HP) SE ŠTÍTKEM

SCHVALOVACÍ LIST

Počet listů: 11
Počet příloh: 1

Zpracovatel TP:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis	datum
VESTIMENTUM s.r.o.	Jana Hrbatová odborný obchodní referent		

TP schvaluje za dodavatele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis - razítko	datum
VESTIMENTUM s.r.o.	Ing. Ladislav Blažek jednatel		

K TP se vyjadřuje:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis - razítko	datum

TP schvaluje za odběratele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis - razítko	datum

Platnost TP ode dne schválení odběratelem.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

Přehled změn v technických podmínkách

Číslo změny	Předmět změny TP	Platnost	Listy číslo	Změnu provedl, datum

ch.

OBSAH

	Strana č.
Schvalovací list	1
Přehled změn	2
Obsah	3
Názvosloví, použité zkratky a související dokumenty	4-5
Kapitola 1 VŠEOBECNÁ ČÁST	5
Kapitola 2 URČENÍ PRODUKTU	5
Kapitola 3 TECHNICKÝ POPIS	6-7
Kapitola 4 TECHNICKÁ DATA	7
Kapitola 5 POUŽITÉ MATERIÁLY	8
Kapitola 6 POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU	8-9
Kapitola 7 POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY	9
Kapitola 8 POKYNY PRO ZNAČENÍ, BALENÍ, DOPRAVU A SKLADOVÁNÍ	10
Kapitola 9 POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI	10

PŘÍLOHY

Příloha č. 1 Technický nákres	11
-------------------------------	----

NÁZVOSLOVÍ, POUŽITÉ ZKRATKY A SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY

Názvosloví:

Dodavatel	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva vnitra, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TP
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

ČSN	Česká technická norma
TP	Technické podmínky

Související dokumenty:

Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES

Zákon č. 185/2001 Sb. Zákon o odpadech a o změně některých dalších zákonů.

Zákon č. 121/2000 Sb. Zákon o právu autorském, o právech souvisejících s právem autorským a o změně některých zákonů (autorský zákon)

ČSN EN ISO 3758 (800005)	Textilie - Symboly pro ošetřování
ČSN 80 0020 (800020)	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
ČSN 80 0025 (800025)	Názvosloví vad tkanin.
ČSN 80 7000 (807000)	Lidské tělo. Oděvní názvosloví.
ČSN 80 7002 (807002)	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
ČSN 80 7003 (807003)	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
ČSN 80 7005 (807005)	Oděvní názvosloví. Technologie.
ČSN 80 3010 (803010)	Textilie a textilní výrobky – Značení.
ČSN 80 7016 (807016)	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
ČSN 80 7030 (807030)	Oděvy. Společná ustanovení.
ČSN 80 0110 (800110)	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 7040 (807040)	Oblečení a doplňky oblečení. Metodika měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení.
ČSN EN 12127 (800849)	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků.
ISO 4915 (800111)	Textilie. Druhy stehů. Třídění a terminologie
ČSN EN ISO 14184-1 (800291)	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071 (800066)	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN ISO 4045 (793878)	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení pH.
ČSN EN ISO 17226-2 (793886)	Usně – Chemické určení obsahu formaldehydu – Část 2: Metody používající kalorimetrickou analýzu
ZP ITC A-10-97	Stanovení obsahu extrahovatelných těžkých kovů (v kyselém potu)
ČSN EN ISO 11640 (793853)	Usně - Zkoušení stálobarevnosti - Stálobarevnost při stírání
ČSN EN ISO 11641 (793860)	Usně - Zkoušky stálobarevnosti - Stálobarevnost v potu

KAPITOLA 1

VŠEOBECNÁ ČÁST

- 1.1 Tyto TP jsou závazným technickým dokumentem, který vymezuje vlastnosti, úplnost a další jakostní znaky produktu, jejich zachování a ovlivnění po celou dobu jeho životního cyklu. TP dále určují podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, provoz, údržbu, opravy, revize, balení, skladování, dopravu, značení a likvidaci produktů.
- 1.2 Nedílnou součástí těchto TP je ověřený referenční vzorek, který je uložený u dodavatele a odběratele a platí do odvolání.
- 1.3 Změny v provedení nebo použitém materiálu, musí být mezi výrobcem a odběratelem schváleny a to před zahájením výroby.
- 1.4 Čepice HP se štítkem požívá ochrany zákona č. 121/2000 Sb. o právu autorském, o právech souvisejících s právem autorským a o změně některých zákonů (dále jen „autorský zákon“).

KAPITOLA 2

URČENÍ PRODUKTU

- 2.1 Čepice je klasického tvaru s pevným štítkem a podbradníkem. Čepice je určena k nošení ke stejnokroji HP.

KAPITOLA 3

TECHNICKÝ POPIS

Čepice se skládá z dýnka, dvou postranních dílků, na kterých jsou umístěny dva páry vzdušníků, bočního pásku, štítku, potítka a podbradníku. Podbradník je připevněn dvěma zapichovacími FOS knoflíky o průměru 15 mm na okolku. Podbradník je umístěn symetricky na střed štítku, těsně nad švem štítku a okolku, délka podbradníku je 30cm. Na čepici na bočním

pásku je použita ozdobná stuha modro-stříbrné barvy. V přední středové části je umístěna vzpruha pro oporu čepice, skrz kterou prochází středem kovový vzdušník. Po obvodu čepice, v její vrchní části, je uvnitř vložena kovová planžeta potažená pěnovou hadicí, která zajišťuje kulatý tvar. Na vnitřní okraj čepice je našit potní pásek z přírodní usně.

KAPITOLA 4

TECHNICKÁ DATA

4.1 Zpracování

Požadavky na střihání, šití, a záložky:

- v souladu s TP číslo 05-16 mimo uvedené rozdíly v přehledu změn na straně 2
- dýnko z vrchového i podšívkového materiálu a ostatní vrchové i podšívkové díly se střihají po osnově
- hustota stehů pro sešití švů musí být volena tak, aby při použití vhodné šicí nitě byla zajištěna pevnost namáhaných švů, stehy musí být pravidelné s rovnoměrným napětím vrchní a spodní nitě
- u sešití švů ani při ozdobném prošití nesmí dojít ke stažení nebo zřasení, vynechání stehu
- začátek a konec strojového šití upošít min. 10mm
- postranní dílky a dýnko se sešívají hřbetovými švy
- počet stehů na 10mm je 5+/-1 steh na podšívkovém a vrchovém materiálu
- počet stehů na 10mm je 4+/-1 steh na potním pásku
- ruční šití trojnásobně upošít
- výrobek je vyráběn měrenkovým způsobem

4.2 Tabulka kontrolních měr

VELIKOST		50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63
délka dýnka středem	A	27,6	27,8	28	28,2	28,4	28,6	28,8	29	29,2	29,4	29,6	29,8	30	30,2
šířka dýnka středem	B	24,8	25	25,2	25,4	25,6	25,8	26	26,2	26,4	26,6	26,8	27	27,2	27,4
výška bočního pásku	C	4,2													
výška dílku vpředu	D	6,6													
šířka dílku vzadu	E	5,8													

*všechny rozměry jsou uvedeny v cm, tolerance $\pm 5\%$

KAPITOLA 5 POUŽITÉ MATERIÁLY

Základní materiál:	keprová vazba
Materiálové složení:	55% polyester/ 45% vlna
Plošná hmotnost:	$275\text{g}\cdot\text{m}^{-2} \pm 5\%$ (ČSN EN 12127)
Barva:	tmavě modrá, dle referenčního vzorku (tolerance barevného odstínuje stupeň 4 šedé stupnice)
Podšívka:	osnovní pletenina
Materiálové složení:	100% polyamid
Plošná hmotnost:	$80\text{g}\cdot\text{m}^{-2} \pm 5\%$ (ČSN EN 12127)
Barva:	šedá, dle referenčního vzorku (tolerance barevného odstínuje stupeň 4 šedé stupnice)
Potní pásek:	Přírodní useň
Barva:	běžová

Splnění parametrů dle kapitoly 5 dodavatel potvrzuje předložením materiálového listu.

KAPITOLA 6 POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost se zkouší podle příslušných norem uvedených v TP. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Obchodním zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

Položky ÚOÚČ

U položek vyráběných měrenkovým způsobem v malých počtech je prováděna 100% kontrola kvality vstupních materiálu a 100% finální kontrola shody výrobku s požadavky TP.

- Hygienická a zdravotní nezávadnost materiálů přicházejících do styku s pokožkou.
- Hotové výrobky musí souhlasit ve všech detailech se schváleným referenčním vzorkem a požadavky TP. Zkouší se po stránce jakosti materiálu dle příslušné ČSN, pevnosti švů, počtu stehů, rozměrů, celkového provedení a vzhledu.
- Použité nitě musí zabezpečit kvalitní spojení všech šitých částí a jeho pevnost po celou požadovanou dobu životnosti.
- Počet stehů se měří kovovým měřidlem na volně položeném výrobku. Všechny rozměry musí souhlasit s tabulkami měř hotových výrobků.
- Celkový vzhled a provedení musí být bezvadné, švy začištěny bez zbytečných konců nití apod. a to jak z líce, tak i z rubu výrobku.
- Fyzikální a mechanické vlastnosti musí být zachovány po celou dobu životnosti.
- Musí být zajištěna stálobarevnost a odolnost povrchové úpravy.
- Prodávající je povinen dodat kupujícímu zboží vyrobené podle schválených TP a ve shodě se schváleným referenčním vzorkem na SLZ Svojsice.

KAPITOLA 7

POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

Pokyny pro údržbu jsou uvedeny v kapitole č. 8. Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou. Výrobek se neopravuje, v záruční době výrobce provádí drobné opravy.

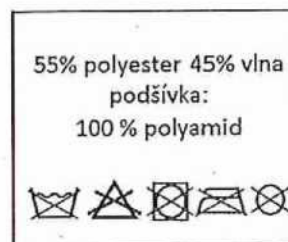
KAPITOLA 8

POKYNY PRO ZNAČENÍ, BALENÍ, DOPRAVU A SKLADOVÁNÍ

8.1 Značení

Čepice je opatřena textilní etiketou, která je umístěna pod potním páskem uvnitř čepice a obsahuje následující údaje:

- materiálové složení v plném znění
- symboly ošetřování dle ČSN EN ISO 3758



Na podšívkovém dně je čepice označena nesmazatelným razítkem s následujícími údaji:

- výrobce

- měsíc/ rok výroby
- velikost čepice

8.2 Skládání a balení

- výrobky se balí jednotlivě do PE sáčku
- 15 kusů čepic se balí do papírového, 5ti-vrstvého kartonu
- karton je opatřen etiketou, na které je uvedeno: výrobce, název výrobku, počet kusů v kartonu, velikost, měsíc a rok výroby
- pokud karton neobsahuje pouze výrobky jedné velikosti, bude zřetelně označen

8.3 Doprava

Doprava zboží se provádí autem dodavatele do skladu odběratele. Při dopravě je třeba zajistit takové podmínky, aby nedošlo ke znehodnocení nebo ztrátě zboží. Za obsah zásilky odpovídá dodavatel.

8.4 Skladování

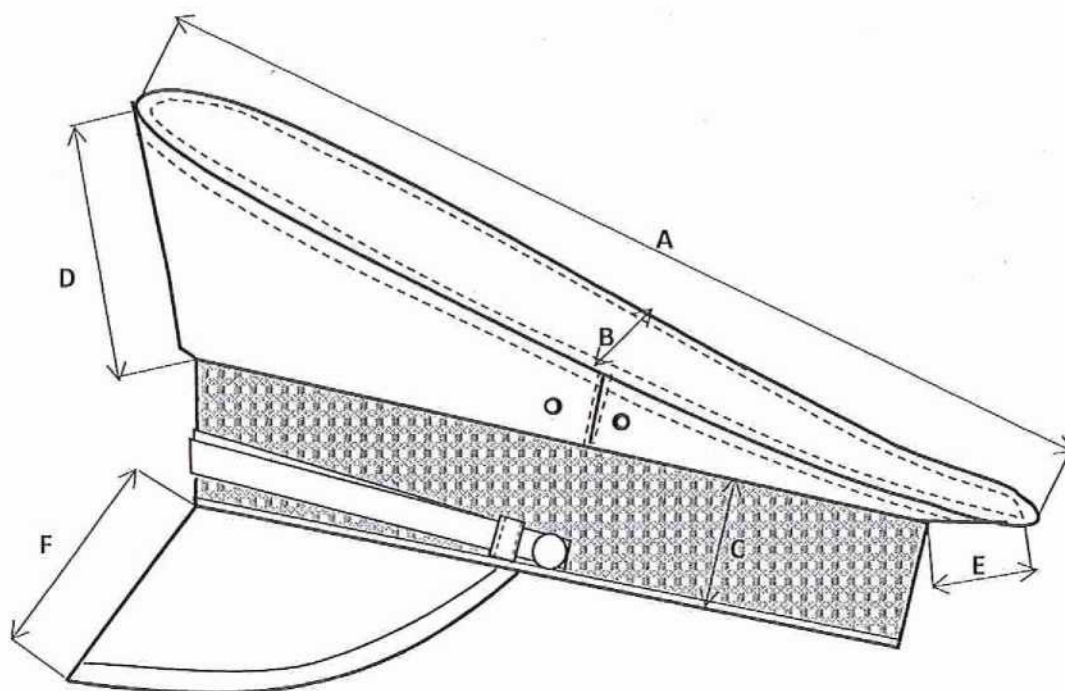
Výrobky se skladují v suchých větraných místnostech s teplotou 0 – 25°C a relativní vlhkostí 60% tak, aby byly chráněny před povětrnostními vlivy a poškozením. Výrobky se nesmí skladovat v blízkosti vyhřívacích těles a nesmí být vystaveny účinkům slunečního záření. Skladovatelnost výrobku je minimálně 5 let v originálním balení při zachování všech mechanicko-fyzikálních vlastností a užitných vlastností materiálů.

KAPITOLA 9

POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

Technický nákres



Obr. 1 – Čepice ÚOÚČ (HP) se štítkem

Dodavatel:
VESTIMENTUM s.r.o.
Dlouhá 705/16
110 00 Praha 1 – Staré Město

TECHNICKÉ PODMÍNKY

KLOBOUČEK ÚOÚČ (HP) STŘÍBŘ. ŠŇŮRA - MĚŘENKA

TP (číslo)
06-16
Číslo vydání:

Počet listů: 9
Počet příloh: 1

Zpracovatel TP:

SCHVALOVACÍ LIST

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis	datum
VESTIMENTUM s.r.o.	Jana Hrbatová odborný obchodní referent		

TP schvaluje za dodavatele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis - razítko	datum
VESTIMENTUM s.r.o.	Ing. Ladislav Blažek jednatel		

K TP se vyjadřuje:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis - razítko	datum

TP schvaluje za odběratele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis - razítko	datum

Platnost TP ode dne schválení odběratelem.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

1

C

OBSAH

	Strana č.
Schvalovací list	1
Přehled změn	2
Obsah	3
Názvosloví, použité zkratky a související dokumenty	4-5
Kapitola 1 VŠEOBECNÁ ČÁST	5
Kapitola 2 URČENÍ PRODUKTU	5
Kapitola 3 TECHNICKÝ POPIS	6
Kapitola 4 TECHNICKÁ DATA	6
Kapitola 5 POUŽITÉ MATERIÁLY	6
Kapitola 6 POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU	7
Kapitola 7 POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY	7
Kapitola 8 POKYNY PRO ZNAČENÍ, BALENÍ, DOPRAVU A SKLADOVÁNÍ	7-8
Kapitola 9 POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI	8

PŘÍLOHY

Příloha č. 1 Technický nákres	9
-------------------------------	---

NÁZVOSLOVÍ, POUŽITÉ ZKRATKY A SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY

Názvosloví:

- Dodavatel** osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
- Jakost** stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
- Kontrola** ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
- Odběratel** organizační celek rezortu Ministerstva vnitra, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží
- Oprava** fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TP
- Smlouva** obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
- Udržovatelnost** schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
- Zkouška** stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
- Životnost** schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

- ČSN Česká technická norma
TP Technické podmínky

Související dokumenty:

Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES
Zákon č. 185/2001 Sb. Zákon o odpadech a o změně některých dalších zákonů.

Zákon č. 121/2000 Sb. Zákon o právu autorském, o právech souvisejících s právem autorským a o změně některých zákonů (autorský zákon)

ČSN EN ISO 3758 (800005)	Textilie - Symboly pro ošetřování
ČSN 80 0020 (800020)	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
ČSN 80 0025 (800025)	Názvosloví vad tkanin.
ČSN 80 7000 (807000)	Lidské tělo. Oděvní názvosloví.
ČSN 80 7002 (807002)	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
ČSN 80 7003 (807003)	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
ČSN 80 7005 (807005)	Oděvní názvosloví. Technologie.
ČSN 80 3010 (803010)	Textilie a textilní výrobky – Značení.
ČSN 80 7016 (807016)	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
ČSN 80 7030 (807030)	Oděvy. Společná ustanovení.
ČSN 80 0110 (800110)	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 7040 (807040)	Oblečení a doplňky oblečení. Metodika měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení.
ČSN EN ISO 14184-1 (800291)	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071 (800066)	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu

KAPITOLA 1

VŠEOBECNÁ ČÁST

- 1.1 Tyto TP jsou závazným technickým dokumentem, který vymezuje vlastnosti, úplnost a další jakostní znaky produktu, jejich zachování a ovlivnění po celou dobu jeho životního cyklu. TP dále určují podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, provoz, údržbu, opravy, revize, balení, skladování, dopravu, značení a likvidaci produktů.
- 1.2 Nedílnou součástí těchto TP je ověřený referenční vzorek, který je uložený u dodavatele a odběratele a platí do odvolání.
- 1.3 Změny v provedení nebo použitém materiálu, musí být mezi výrobcem a odběratelem schváleny a to před zahájením výroby.

- 1.4 Klobouček HP stříbřitá šňůra požívá ochrany zákona č. 121/2000 Sb. o právu autorském, o právech souvisejících s právem autorským a o změně některých zákonů (dále jen „autorský zákon“).

KAPITOLA 2

URČENÍ PRODUKTU

- 2.1 Klobouček je vyroben ze 100% králíčí srsti. Klobouček je určen k nošení se stejnokrojem HP.

KAPITOLA 3

TECHNICKÝ POPIS

Klobouček je vyroben ze 100% králíčí srsti. Povrchová úprava kloboučku je hladká. Vnitřek kloboučku je opatřen strečovým potním páskem v barvě odpovídající odstínu vrchového materiálu. Okraj krempy kloboučku je lemovaný rypsovou stuhou šíře 16mm v barvě základního materiálu, šíře hotového lemu je 8mm. Klobouček je zdoben stříbřitou šňůrou, která je ve 3 řadách obtočená kolem kloboučku a v přední části ukončena překříženým uzlem na jehož koncích jsou dva modré žaludy.

KAPITOLA 4

TECHNICKÁ DATA

4.1 Zpracování

Požadavky na střihání, šití, a záložky:

- v souladu s TP číslo 06-16 mimo uvedené rozdíly v přehledu změn na straně 2
- začátek a konec šití musí být řádně zajištěn proti páráni zpětným upožitím nejméně 1 cm dlouhým
- šití nebo ozdobné prošíání nesmí způsobovat stažení nebo vrásnění
- počet stehů na 10mm je 5+/-1 strojového šití

4.2 Tabulka kontrolních měr

Klobouček se zhotovuje měřenkovým způsobem.

KAPITOLA 5

POUŽITÉ MATERIÁLY

Základní materiál: kloboučnická plst
Materiálové složení: 100% králíčí srst
Barva: modročerná, dle referenčního vzorku
(tolerance barevného odstínuje stupeň 4 šedé stupnice)

Strečová potní páska: rypsová stuha
Materiálové složení: bavlna/ polyamid
Barva: modročerná, dle referenčního vzorku
(tolerance barevného odstínuje stupeň 4 šedé stupnice)

Splnění parametrů dle kapitoly 5 dodavatel potvrzuje předložením materiálového listu.

KAPITOLA 6

POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, těmto technickým podmínkám a referenčnímu vzorku. Jakost se zkouší podle příslušných norem uvedených v TP. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Obchodním zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky.

Položky ÚOÚČ

U položek vyráběných měřenkovým způsobem v malých počtech je prováděna 100% kontrola kvality vstupních materiálu a 100% finální kontrola shody výrobku s požadavky TP.

KAPITOLA 7

POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

Pokyny pro údržbu jsou uvedeny v kapitole č. 8. Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou. Výrobek se neopravuje, v záruční době výrobce provádí drobné opravy.

KAPITOLA 8

POKYNY PRO ZNAČENÍ, BALENÍ, DOPRAVU A SKLADOVÁNÍ

8.1 Značení

Klobouček je opatřen textilní etiketou, která obsahuje následující údaje:

- výrobce
- měsíc a rok výroby
- velikost
- materiálové složení v plném znění
- symboly ošetřování dle ČSN EN ISO 3758



8.2 Skládání a balení

Výrobky se balí jednotlivě do PE sáčku

8.3 Doprava

Doprava zboží se provádí autem dodavatele do skladu odběratele. Při dopravě je třeba zajistit takové podmínky, aby nedošlo ke znehodnocení nebo ztrátě zboží. Za obsah zásilky odpovídá dodavatel.

8.4 Skladování

Výrobky se skladují v suchých větraných místnostech s teplotou 0 – 25°C a relativní vlhkostí 60% tak, aby byly chráněny před povětrnostními vlivy a poškozením. Výrobky se nesmí skladovat v blízkosti vyhřívacích těles a nesmí být vystaveny účinkům slunečního záření. Skladovatelnost výrobku je minimálně 5 let v originálním balení při zachování všech mechanicko-fyzikálních vlastností a užitných vlastností materiálů.

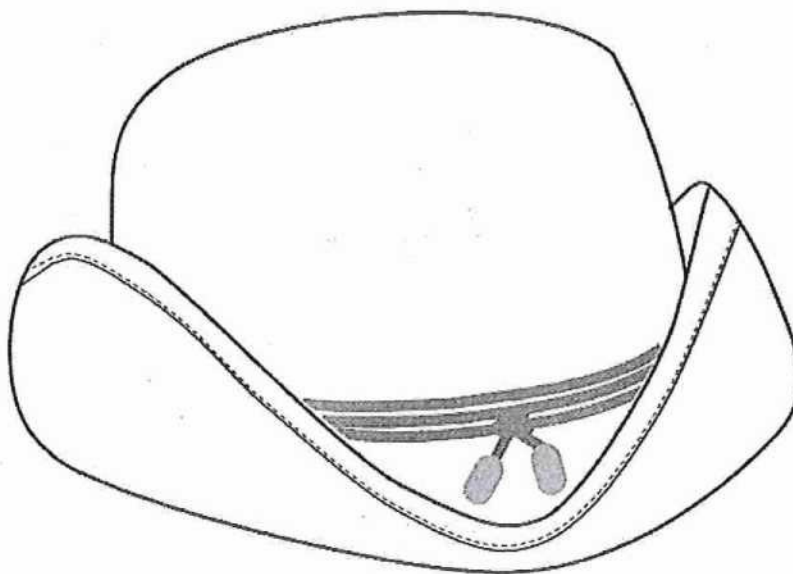
KAPITOLA 9

POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

Příloha č. 1

Technický nákres



Obr. 1 – Klobouček ÚOÚČ (HP) stříbřitá šňůra

Dodavatel:
VESTIMENTUM s.r.o.
Dlouhá 705/16
110 00 Praha 1 – Staré Město

TECHNICKÉ PODMÍNKY

ČEPICE LODIČKA

SCHVALOVACÍ LIST

TP (číslo)

02S-16

Číslo vydání:

Počet listů: 15

Počet příloh: 1

Zpracovatel TP:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis	datum
VESTIMENTUM s.r.o.	Jana Hrbatová odborný obchodní referent		

TP schvaluje za dodavatele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis - razítko	datum
VESTIMENTUM s.r.o.	Ing. Ladislav Blažek jednatel		

K TP se vyjadřuje:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis - razítko	datum

TP schvaluje za odběratele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis - razítko	datum

Platnost TP ode dne schválení odběratelem.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

Přehled změn v technických podmínkách

[illegible]

CP.

OBSAH

	Strana č.
Schvalovací list	1
Přehled změn	2
Obsah	3
Názvosloví, použité zkratky a související dokumenty	4-5
Kapitola 1 VŠEOBECNÁ ČÁST	5
Kapitola 2 URČENÍ PRODUKTU	6
Kapitola 3 TECHNICKÝ POPIS	6-7
Kapitola 4 TECHNICKÁ DATA	7-8
Kapitola 5 POUŽITÉ MATERIÁLY	9-10
Kapitola 6 POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU	10-13
Kapitola 7 POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY	13
Kapitola 8 POKYNY PRO ZNAČENÍ, BALENÍ, DOPRAVU A SKLADOVÁNÍ	13-14
Kapitola 9 POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI	14

PŘÍLOHY

Příloha č. 1 Technický nákres – Čepice lodička	15
--	----

NÁZVOSLOVÍ, POUŽITÉ ZKRATKY A SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY

Názvosloví:

- Dodavatel** osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
- Jakost** stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
- Kontrola** ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
- Odběratel** organizační celek rezortu Ministerstva vnitra, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží
- Oprava** fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TP
- Smlouva** obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
- Udržitelnost** schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
- Zkouška** stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
- Životnost** schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

- ČSN Česká technická norma
TP Technické podmínky

Souvisící dokumenty:

Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES

Zákon č. 185/2001 Sb. Zákon o odpadech a o změně některých dalších zákonů.

ČSN EN ISO 105-A01 (800120)	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti. Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
ČSN EN 20105-A02 (800119)	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
ČSN EN 20105-A03 (800121)	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
ČSN EN ISO 3758 (800005)	Textilie - Symboly pro ošetřování
ČSN 80 0020 (800020)	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
ČSN 80 0025 (800025)	Názvosloví vad tkanin.
ČSN 80 7000 (807000)	Lidské tělo. Oděvní názvosloví.
ČSN 80 7002 (807002)	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
ČSN 80 7003 (807003)	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
ČSN 80 7005 (807005)	Oděvní názvosloví. Technologie.
ČSN 80 3010 (803010)	Textilie a textilní výrobky – Značení.
ČSN 80 7016 (807016)	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
ČSN 80 7030 (807030)	Oděvy. Společná ustanovení.
ČSN 80 0110 (800110)	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 7040 (807040)	Oblečení a doplňky oblečení. Metodika měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení.
ČSN EN 12127 (800849)	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků.
ČSN EN ISO 13935-1 (800841)	Textilie - Tahové vlastnosti švů plošných textilií a konfekčních výrobků
ISO 4915 (800111)	Textilie. Druhy stehů. Třídění a terminologie
ČSN EN ISO 105-X12 (800139)	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-E02 (800144)	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti – Část E02: Stálobarevnost ve vodě
ČSN EN ISO 14184-1 (800291)	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071 (800066)	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu

ČSN EN ISO 4045 (793878)	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení pH.
ČSN EN ISO 17226-2 (793886)	Usně – Chemické určení obsahu formaldehydu – Část 2: Metody používající kalorimetrickou analýzu
ZP ITC A-10-97	Stanovení obsahu extrahovatelných těžkých kovů (v kyselém potu)
ČSN EN ISO 11640 (793853)	Usně - Zkoušení stálobarevnosti - Stálobarevnost při stírání
ČSN EN ISO 11641 (793860)	Usně - Zkoušky stálobarevnosti - Stálobarevnost v potu

KAPITOLA 1

VŠEOBECNÁ ČÁST

- 1.1 Tyto TP jsou závazným technickým dokumentem, který vymezuje vlastnosti, úplnost a další jakostní znaky produktu, jejich zachování a ovlivnění po celou dobu jeho životního cyklu. TP dále určují podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, provoz, údržbu, opravy, revize, balení, skladování, dopravu, značení a likvidaci produktů.
- 1.2 Nedílnou součástí těchto TP je ověřený referenční vzorek, který je uložený u dodavatele a odběratele a platí do odvolání.
- 1.3 Změny v provedení nebo použitém materiálu, musí být mezi výrobcem a odběratelem schváleny a to před zahájením výroby.

KAPITOLA 2

URČENÍ PRODUKTU

Čepice je ve tvaru lodičky a slouží jako doplněk ke služebnímu stejnokroji 92 resp. služebně pracovnímu stejnokroji 92.

KAPITOLA 3

TECHNICKÝ POPIS

Čepice je tmavě modré barvy, má úzké podlouhlé dýnko, dva postranní dílky a jednoduchý tvarovaný nátýlník lemovaný kontrastním červeným výpustkem. Postranní dílky a dýnko jsou vystuženy tkanou lepící výstužnou vložkou. Čepice je podšitá podšívkou, má kožené potítko našité do vnitřního obvodu čepice. Součástí lodičky je čepicový znak PČR bez podložky (splint) - státní znak. Vzhledem k tomu, že nelze určit počet zlatých a stříbrných čepicových znaků podle velikostí lodiček, bude součástí dodávky vždy ke 4000 ks lodiček, 1 300 ks znaků zlatých a 2 700 ks znaků stříbrných, balených samostatně, neurčí-li odběratel jinak. Společně s první objednávkou dodá dodavatel také 20ks polyethylenových nebo lepenkových šablon pro umístění odznaku na lodičku. Čepicový znak PČR – státní znak - zlatý a stříbrný (splint). Znak je vyroben mechanickým tvářením z plechu CuZn10 tloušťka 0,8 mm s připájeným splintem ve tvaru „U“ 8x20mm tvrdým pájením.

Vrch čepice (dýnko a postranní dílky)

je ze základního materiálu, je podlepen výstužnou vložkou. Dýnko je podloženo podšívkou, všité do postranních dílků a po obvodu prošité v šíři 1-2 mm. Postranní dílky ze základního materiálu a podšívky jsou sešity.

Nátýlník

je tvarovaný ze dvou dílů, sešitý v zadní části hřbetovým švem s rozžehlením švu, švové záložky nátýlníku jsou začištěny obnitkováním ze tří stran. V horní části je našitý kontrastní výpustek široký 2 mm, materiál výpustku je střižený kosmo a vyztužený výstužnou lepící vložkou, okraje výpustku jsou začištěny obnitkováním. Hotový výpustek je prošitý v šíři 1mm po nátýlníku. Nátýlník je našitý na postranní dílky tak, že oba jeho konce jsou v přední části přeloženy přes sebe, švová záložka nátýlníku a postranních dílků po obvodu čepice je začištěna obnitkováním.

Potítko

je kožené v šíři 20 ± 1 mm. V zadní části lodičky přeložené přes sebe v délce 10-15 mm. Potítko je našito dvakrát (v dolním i horním okraji) po obvodu lodičky. Potní pásek je našit skrz vrchový i podšívkový materiál.

KAPITOLA 4

TECHNICKÁ DATA

4.1 Zpracování

Požadavky na stříhání, šití, a záložky:

- v souladu s TP č. 02S-16 mimo uvedené rozdíly v přehledu změn na straně 2.
- šíře švové záložky vrchových a podšívkových dílů je 9 ± 1 mm
- vrchové a podšívkové díly jsou střiženy delší stranou po útku, dle referenčního vzorku, dýnko je střiženo kosmo, kontrastní výpustek je střižený kosmo
- vrchové a podšívkové díly jsou sešity hřbetovými švy, použitý dvounitný vázaný steh třídy 301 (ISO 4915)
- švové záložky nátylníku a okraje kontrastního výpustku jsou začištěny obnitkovacím stehem 503 nebo 505 (ISO 4915)
- začátek a konec strojového šití upošít min. 10 mm
- počet stehů na 10 mm je 5 ± 1 steh na vrchových a podšívkových dílech
- počet stehů na 10 mm je 4 ± 1 steh na potním pásku
- strojové šití je pravidelné s rovnoměrně utaženými stehy, bez vynechání stehu
- výrobek je bez ručního šití

4.2 Tabulka kontrolních měr lodičky

Tab. 1 – Tabulka kontrolních měr lodičky

VELIKOST		51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63
Délka dýnka (v cm) A		22	22,5	23	23,5	24	24,5	25	25,5	26	26,5	27	27,5	28
Délka lodičky (v cm) B		26	26,5	27	27,5	28	28,5	29	29,5	30	30,5	31	31,5	32
Šíře dýnka C		4,4												
Okolek výška (v cm)	Vpředu D	7,5												
	Vzadu E	8,5												
Postranní dílký výška (v cm)	Vpředu F	9,6												
	Vzadu G	10,7												

*všechny rozměry jsou v cm, tolerance 5%

KAPITOLA 5

POUŽITÉ MATERIÁLY

5.1 základní materiály

Základní materiál:	keprová vazba
Materiálové složení $\pm 1\%$:	54% polyester/ 45% vlna/ 1% elastan
Plošná hmotnost:	280g/m ² $\pm 5\%$ (ČSN EN 12127)
Barva:	tmavě modrá, dle referenčního vzorku (tolerance barevného odstínuje stupeň 4 šedé stupnice)
Podšívka:	Plátnová tkanina
Materiálové složení:	100% polyester
Plošná hmotnost:	60g/m ² $\pm 5\%$ (ČSN EN 12127)
Barva:	tmavě modrá, dle referenčního vzorku (tolerance barevného odstínuje stupeň 4 šedé stupnice)

5.2 Další použité materiály:

Výstužná vložka:	plátnová tkanina, nažehlovací
Kontrastní výpustek:	Atlasová tkanina
Materiálové složení:	100% polyester
Barva:	tmavě červená dle referenčního vzorku (tolerance barevného odstínuje stupeň 4 šedé stupnice)
Potní pásek:	přírodní tříslo-činěná useň
Šicí nitě:	100% PES, Nm120 v černé barvě

5.3 Technické parametry použitého materiálu

Tab. 2 – Technické parametry použitého materiálu

Parametr	Jednotka	Požadovaná hodnota	Zkušební metoda
<i>Hotový výrobek</i>			
Pevnost šitých spojů	N	200	ČSN EN ISO 13935-1
Hygienická a zdravotní nezávadnost - materiály přicházející do styku s pokožkou			

Vrchový materiál			
Obsah volného formaldehydu	mg·kg ⁻¹	max. 75	ČSN EN ISO 17226-2 EN ISO 14184-1 ČSN
Obsah extrahovatelných těžkých kovů - kadmium - olovo - rtuť - arsen - kobalt - nikl - měď	mg·kg ⁻¹	max. 0,1 max. 0,2 max. 0,02 max. 0,2 max. 1,0 max. 1,0 max. 25,0	ZP ITC A-10-97 (v kyselém potu)
Hodnota pH výluhu	-	4,5-7,5	ČSN EN ISO 3071 ČSN EN ISO 4045
Stálobarevnost v potu, zapouštění: bavlna/ vlna, změna odstínu - v kyselém potu - v alkalickém potu	stupeň šedé stupnice	min. 3-4 min. 3-4	ČSN EN ISO 105-X12
Podšívkový materiál			
Hodnota pH výluhu	-	4,5-7,5	ČSN EN ISO 3071 ČSN EN ISO 4045
Obsah volného formaldehydu	mg·kg ⁻¹	max. 75	ČSN EN ISO 17226-2 EN ISO 14184-1 ČSN
Obsah extrahovatelných těžkých kovů - kadmium - olovo - rtuť - arsen - kobalt - nikl - měď	mg·kg ⁻¹	max. 0,1 max. 0,2 max. 0,02 max. 0,2 max. 1,0 max. 1,0 max. 25,0	ZP ITC A-10-97 (v kyselém potu)
Stálobarevnost při stírání, zapouštění/ změna odstínu - v suchém otěru - v otěru za mokra	stupeň šedé stupnice	min. 3-4 min. 2-3	ČSN EN ISO 11640 ČSN EN ISO 105-X12
Stálobarevnost v potu, zapouštění PAD/bavlna změna odstínu - v suchém otěru - v otěru za mokra	stupeň šedé stupnice	min. 3-4 min. 3-4	ČSN EN ISO 11641 ČSN EN ISO 105-E02
Obsah primárních aromatických araminů	mg·kg ⁻¹	max. 0,05	ZP ITC A-07-69
Potní pásek			
Hodnota pH výluhu	-	3,5,5-8,5	ČSN EN ISO 3071 ČSN EN ISO 4045
Diferenční číslo	-	max. 0,7	-
Obsah šestimocného chromu	mg·kg ⁻¹	max. 3,0	ČSN EN ISO 17075

Obsah extrahovatelných těžkých kovů - kadmium - olovo - rtuť - arsen - kobalt - nikl - měď	mg·kg ⁻¹	max. 0,1 max. 0,2 max. 0,02 max. 0,2 max. 1,0 max. 1,0 max. 25,0	ZP ITC A-10-97 (v kyselém potu)
Stálobarevnost při stírání, zapouštění/ změna odstínu - v suchém otěru - v otěru za mokra	stupeň šedé stupnice	min. 3-4 min. 2-3	ČSN EN ISO 11640 ČSN EN ISO 105-X12
Stálobarevnost v potu, zapouštění PAD/bavlna změna odstínu - v suchém otěru - v otěru za mokra	stupeň šedé stupnice	min. 4 min. 3	ČSN EN ISO 11641 ČSN EN ISO 105-E02

Splnění parametrů dle tab. 2 dodavatel potvrzuje předložením protokolu akreditované laboratoře.

KAPITOLA 6

POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, technickým podmínkám č. 02S-16 a referenčnímu vzorku. Jakost se zkouší dle příslušných norem uvedených v TP. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Obchodním zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky. Použité nitě musí zabezpečit kvalitní spojení všech šitých částí a jeho pevnost po celou požadovanou dobu životnosti.

- Počet stehů a kontrolní rozměry se měří kovovým měřidlem na volně položeném výrobku. Všechny rozměry musí souhlasit s tabulkami měř hotových výrobků.
- Celkový vzhled a provedení musí být bezvadné, švy začištěny bez zbytečných konců nití apod. a to jak z líce, tak i z rubu výrobku.
- Fyzikální a mechanické vlastnosti musí být zachovány po celou dobu životnosti.
- Musí být zajištěna stálobarevnost a odolnost povrchové úpravy.
- Prodávající je povinen dodat kupujícímu zboží vyrobené podle schválených TP a ve shodě se schváleným referenčním vzorkem na SLZ Svojšice.

Kupující si vyhrazuje právo, že může kdykoliv v průběhu plnění odebrat vzorky z dílčích dodávek, provádět průběžnou kontrolu kvality dodávaného zboží a ověřovat technické parametry i vlastnosti výrobku provedením kontrolních zkoušek v akreditované zkušební laboratoři.

Velikostní sortiment: požadované velikosti jsou v textu u jednotlivých výstrojních součástí. Požadovaný velikostní sortiment předá SLZ PP Svojsice písemnou formou spolu s dílčí objednávkou.

Měřenková výroba max. 5%.

Dílčí procesy kontroly kvality

Veškerý proces kontroly kvality a zkoušení v průběhu výroby je zajišťován dokumentován technikem dodavatele.

6.1 Příjem a kontrola kvality materiálů a drobné přípravy

- Schválení a testování materiálů pro hromadnou výrobu, zkoušky vybraných fyzikálních a chemických vlastností použitých materiálů dle požadavků TP.
- Kontrola shody dodaných materiálů pro produkci s materiálovými listy a požadavky TP.
- Kontrola shody barevných odstínů dodaných materiálů pro produkci se schválenými referenčními vzorky a požadavky TP.
- Kontrola barevných odstínů a požadované kvality drobné metrové a kusové přípravy a jejich souladu s referenčními vzorky a požadavky TP.
- Při neshodném výsledku je daný materiál upraven, nebo opatřen nový a zkouška opakována, dokud není dosaženo vyhovujícího výsledku.

6.2 Přípravné procesy hromadné výroby

- Kontrola a schválení předvýrobních vzorků v rozsahu velikostního sortimentu dle požadavků TP a platných referenčních vzorků.
- Kontrola a schválení značení a balení výrobku dle požadavků TP.

6.3 Mezioperační kontrola – oddělovací a spojovací proces

- Průběžná inspekce v záběhu výroby, kontrola dílčích úkonů a dodržení požadavků TP.

- Statistický výběr a kontrola vzorků z rozpracované výroby dle velikostního sortimentu v řádu 3-5% celkového objemu.
- Náprava případných nedostatků v záběhu výroby.

6.4 Konečná kontrola kvality

- Statistická kvantitativní kontrola dodávky zboží dle objednaného velikostního sortimentu v řádu 100% objemu zboží.
- Statistická kontrola souladu produkce se TP, referenčními vzorky – zpracování, kontrolní rozměry, balení v řádu 3-5% celkového objemu.
- Příprava dokumentace k dodávce dle požadavků Kupní smlouvy.

KAPITOLA 7

POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

Pokyny pro údržbu jsou uvedeny v kapitole č. 8. Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou. Výrobek se neopravuje, v záruční době výrobce provádí drobné opravy.

KAPITOLA 8

POKYNY PRO ZNAČENÍ, BALENÍ, DOPRAVU A SKLADOVÁNÍ

8.1 Značení

Čepice je opatřena textilní etiketou, která je umístěna pod potním páskem uvnitř čepice, Textilní etiketa musí být čitelná, minimální velikost písma 2mm. Etiketa obsahuje následující údaje:

- výrobce
- velikost
- měsíc/ rok výroby
- materiálové složení v plném znění
- symboly ošetřování dle ČSN EN ISO 3758



8.2 Skládání a balení

- výrobky se balí jednotlivě do PE sáčku
- 30 kusů čepic se balí do papírového, 5ti-vrstvého kartonu

- karton je opatřen etiketou, na které je uvedeno: výrobce, název výrobku, počet kusů v kartonu, velikost, měsíc a rok výroby
- pokud karton neobsahuje pouze výrobky jedné velikosti, bude zřetelně označen
- čepicový znak (splint) se balí po 100 ks do sáčku a ukládá se do krabic
- na sáčku je označen výrobce, měsíc/rok výroby. Na krabici bude označen: výrobce, počet kusů, velikost, měsíc/rok výroby.

8.3 Doprava

Doprava zboží se provádí autem dodavatele do skladu odběratele. Při dopravě je třeba zajistit takové podmínky, aby nedošlo ke znehodnocení nebo ztrátě zboží. Za obsah zásilky odpovídá dodavatel.

8.4 Skladování

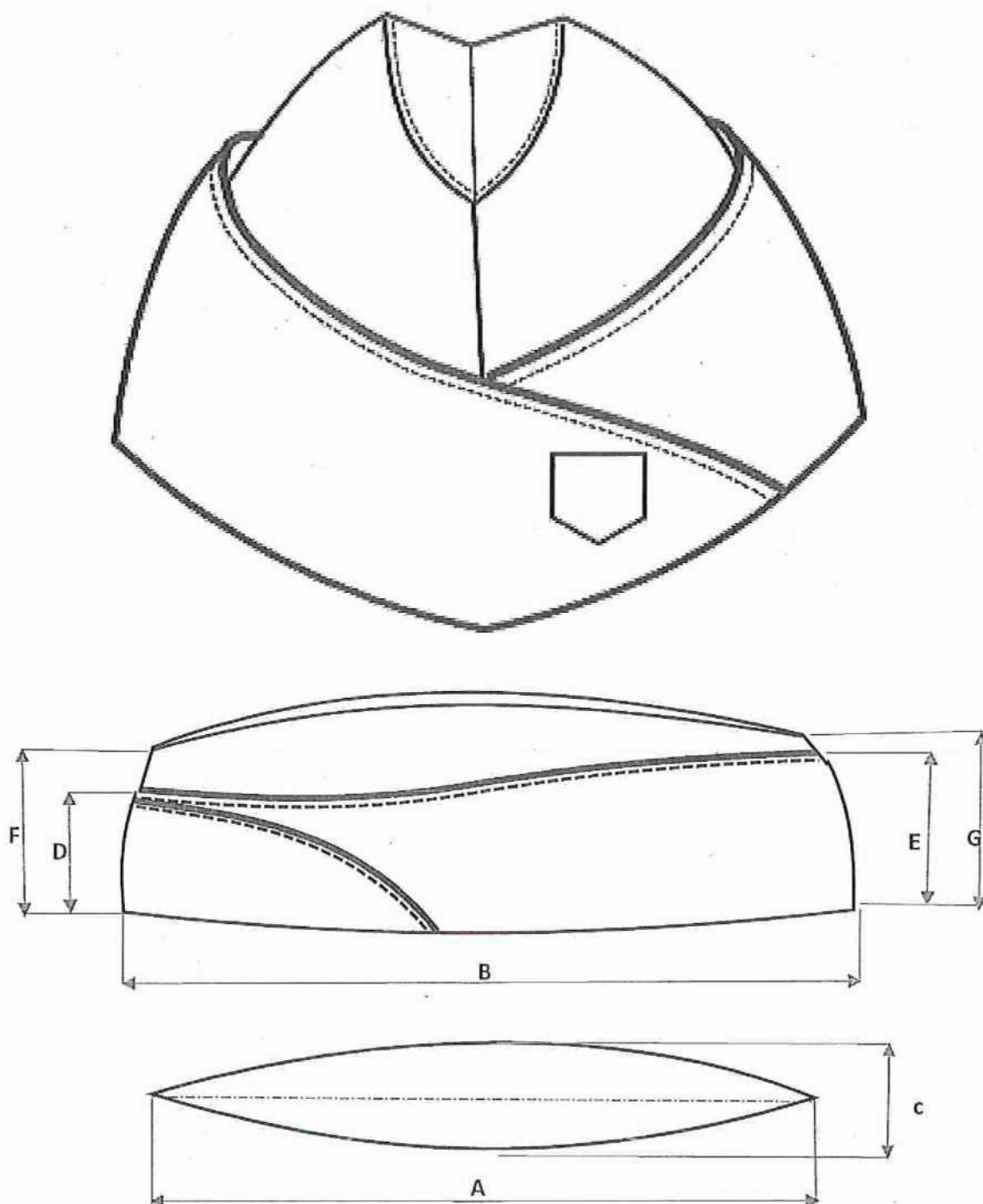
Výrobky se skladují v suchých větraných místnostech s teplotou 0 – 25°C a relativní vlhkostí 60% tak, aby byly chráněny před povětrnostními vlivy a poškozením. Výrobky se nesmí skladovat v blízkosti vyhřívacích těles a nesmí být vystaveny účinkům slunečního záření. Skladovatelnost výrobku je minimálně 5 let v originálním balení při zachování všech mechanicko-fyzikálních vlastností a užitných vlastností materiálů.

KAPITOLA 9

POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

Technický náčrt



Obr. 1 – Lodička

4/1

Dodavatel:
VESTIMENTUM s.r.o.
Dlouhá 705/16
110 00 Praha 1 – Staré Město

TECHNICKÉ PODMÍNKY

UŠANKA KOŽEŠINOVÁ

SCHVALOVACÍ LIST

TP (číslo)
01S-16

Číslo vydání:

Počet listů: 14

Počet příloh: 1

Zpracovatel TP:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis	datum
VESTIMENTUM s.r.o.	Jana Hrbatová odborný obchodní referent		

TP schvaluje za dodavatele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis - razítko	datum
VESTIMENTUM s.r.o.	Ing. Ladislav Blažek jednatel		

K TP se vyjadřuje:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis - razítko	datum

TP schvaluje za odběratele:

organizace	odpovědný pracovník (funkce, jméno)	podpis - razítko	datum

Platnost TP ode dne schválení odběratelem.

Index	Změna	Datum	Provedl	Index	Změna	Datum	Provedl
a				d			
b				e			
c				f			

Přehled změn v technických podmínkách

[illegible]

OBSAH

	Strana č.
Schvalovací list	1
Přehled změn	2
Obsah	3
Názvosloví, použité zkratky a související dokumenty	4-6
Kapitola 1 VŠEOBECNÁ ČÁST	6
Kapitola 2 URČENÍ PRODUKTU	7
Kapitola 3 TECHNICKÝ POPIS	7
Kapitola 4 TECHNICKÁ DATA	7-8
Kapitola 5 POUŽITÉ MATERIÁLY	8-9
Kapitola 6 POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU	10-12
Kapitola 7 POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY	12
Kapitola 8 POKYNY PRO ZNAČENÍ, BALENÍ, DOPRAVU A SKLADOVÁNÍ	13-14
Kapitola 9 POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI	14
PŘÍLOHY	
Příloha č. 1 Technický náčrtek – Ušanka kožešinová	14

NÁZVOSLOVÍ, POUŽITÉ ZKRATKY A SOUVISEJÍCÍ DOKUMENTY

Názvosloví:

Dodavatel	osoba (fyzická i právnická), která vyrábí, dodává nebo jen navrhla produkt, a v případech stanovených nařízením vlády též osoba, která sestavuje, balí, zpracovává, nebo označuje produkt, za který odpovídá podle zákona č. 22/1997 Sb., a který hodlá uvést na trh pod svým jménem.
Jakost	stupeň splnění požadavků souborem inherentních znaků.
Kontrola	ověřování shody měřením, pozorováním, zkoušením nebo srovnáváním významných charakteristik objektu.
Odběratel	organizační celek rezortu Ministerstva vnitra, u kterého se bude produkt používat, nebo který je smlouvou určen k převzetí zboží
Oprava	fyzický zásah prováděný za účelem obnovy požadované funkce nebo vzhledu produktu, který nevyhovuje požadavkům stanoveným v TP
Smlouva	obchodně závazkový vztah ve smyslu platného právního předpisu uzavřený mezi kupujícím a prodávajícím.
Udržovatelnost	schopnost objektu v daných podmínkách používání setrvat ve stavu nebo se vrátit do stavu, v němž může plnit požadovanou funkci, jestliže se údržba provádí v daných podmínkách a používají se stanovené postupy a prostředky.
Zkouška	stanovení (hodnoty) jednoho nebo několika znaků podle určitého postupu.
Životnost	schopnost výrobku plnit požadovanou funkci v daných podmínkách používání a údržby do dosažení mezního stavu.

Použité zkratky:

ČSN	Česká technická norma
TP	Technické podmínky

Souvisící dokumenty:

Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 1007/2011 o názvech textilních vláken a souvisejícím označování materiálového složení textilních výrobků a o zrušení směrnice Rady 73/44/EHS a směrnic Evropského parlamentu a Rady 96/73/ES a 2008/121/ES

Zákon č. 185/2001 Sb. Zákon o odpadech a o změně některých dalších zákonů.

ČSN EN ISO 105-A01 (800120)	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti. Část A01: Všeobecné principy zkoušení.
ČSN EN 20105-A02 (800119)	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A02: Šedá stupnice pro hodnocení změny odstínu (ISO 105-A02:1993).
ČSN EN 20105-A03 (800121)	Textilie. Zkoušky stálobarevnosti. Část A03: Šedá stupnice pro hodnocení zapouštění (ISO 105-A03:1993).
ČSN EN ISO 3758 (800005)	Textilie - Symboly pro ošetřování
ČSN 80 0020 (800020)	Názvosloví tkalcovských vazeb a vazebních technik
ČSN 80 0025 (800025)	Názvosloví vad tkanin.
ČSN 80 7000 (807000)	Lidské tělo. Oděvní názvosloví.
ČSN 80 7002 (807002)	Oblečení a doplňky oblečení. Terminologie.
ČSN 80 7003 (807003)	Oděvní názvosloví. Části a detaily oděvů.
ČSN 80 7005 (807005)	Oděvní názvosloví. Technologie.
ČSN 80 3010 (803010)	Textilie a textilní výrobky – Značení.
ČSN 80 7016 (807016)	Názvosloví vzhledových konfekčních chyb.
ČSN 80 7030 (807030)	Oděvy. Společná ustanovení.
ČSN 80 0110 (800110)	Švy a šití. Názvosloví a označování.
ČSN 80 7040 (807040)	Oblečení a doplňky oblečení. Metodika měření rozměrů hotových výrobků.
ČSN 80 2151	Šicí nitě. Společná ustanovení.
ČSN EN 12127 (800849)	Textilie - Plošné textilie - Zjišťování plošné hmotnosti pomocí malých vzorků.
ČSN EN ISO 13935-1 (800841)	Textilie - Tahové vlastnosti švů plošných textilií a konfekčních výrobků
ISO 4915 (800111)	Textilie. Druhy stehů. Třídění a terminologie
ČSN EN ISO 105-X12 (800139)	Textilie – Zkoušky stálobarevnosti – Část X12: Stálobarevnost v otěru
ČSN EN ISO 105-E02 (800144)	Textilie - Zkoušky stálobarevnosti – Část E02: Stálobarevnost ve vodě
ČSN EN ISO 14184-1 (800291)	Textilie - Stanovení formaldehydu - Část 1: Volný a hydrolyzovatelný formaldehyd (metoda extrakce vodou)
ČSN EN ISO 3071 (800066)	Textilie. Zjišťování hodnoty pH vodného výluhu
ČSN EN ISO 4045 (793878)	Usně – Chemické zkoušky – Stanovení pH.

ČSN EN ISO 17226-2 (793886)	Usně – Chemické určení obsahu formaldehydu – Část 2: Metody používající kalorimetrickou analýzu
ZP ITC A-10-97	Stanovení obsahu extrahovatelných těžkých kovů (v kyselém potu)
ČSN EN ISO 11640 (793853)	Usně - Zkoušení stálobarevnosti - Stálobarevnost při stírání
ČSN EN ISO 11641 (793860)	Usně - Zkoušky stálobarevnosti - Stálobarevnost v potu
ČSN EN ISO 1421 metoda 1 (804627)	Textilie povrstvené pryží nebo plasty - Stanovení pevnosti a tažnosti
ČSN EN 20811 (800818)	Textilie – Stanovení odolnosti proti pronikání vody – zkouška tlakem vody (idt. ISO 811:1981)
ČSN EN ISO 11092 (800819)	Textilie – Fyziologické účinky – Měření tepelného odporu a výparného odporu za stálých podmínek (zkouška pomocí vyhřívané desky simulující efekt pocení)

KAPITOLA 1

VŠEOBECNÁ ČÁST

- 1.1 Tyto TP jsou závazným technickým dokumentem, který vymezuje vlastnosti, úplnost a další jakostní znaky produktu, jejich zachování a ovlivnění po celou dobu jeho životního cyklu. TP dále určují podmínky pro výrobu, kontrolu, zkoušení, provoz, údržbu, opravy, revize, balení, skladování, dopravu, značení a likvidaci produktů.
- 1.2 Nedílnou součástí těchto TP je ověřený referenční vzorek, který je uložený u dodavatele a odběratele a platí do odvolání.
- 1.3 Změny v provedení nebo použitém materiálu, musí být mezi výrobcem a odběratelem schváleny a to před zahájením výroby.

KAPITOLA 2

URČENÍ PRODUKTU

Ušanka kožešinová je klasická ušanka složená ze šesti dílů a opatřená nátýlníkem, s chránítka uší a chránítkem čela. Je určena k nošení ke stejnokroji 92. Ve středu čelní části je umístěn znak PČR na čepici splint zlatý nebo stříbrný, 45*45mm s podložkou.

KAPITOLA 3

TECHNICKÝ POPIS

Ušanka se skládá z tvarovaného nátýlníku s chránítka uší a chránítka čela. Hlava ušanky je tvořena ze šesti dílků. U chránítka čela i nátýlníku je vnější strana vypracována z černé kožešiny- skopovice barvená na černó, vnitřní strana pak ze základního materiálu, nátýlník a chránítka čela jsou vyztuženy nelepící vložkou. Chránítka uší lze sepnout dohromady na knoflík a nastavitelné poutko, dlouhé $12 \pm 0,5$ cm. Knoflík je našitý na levé straně na střed chránítka ucha cca 10mm od švu. Chránítka čela je připínací k hlavové části čepice na dva druky. Ušanka je v hlavové části vypodšívkována podšívkou, která je spojena spolu s výplní prošitím – prošev. Na střed chránítka čela je umístěn čepicový znak PČR s podložkou. Vzhledem k plánovanému celkovému objemu 200ks ušanek v roce 2017 a 500ks ušanek v roce 2018, dodá dodavatel ušanky již osazené čepicovým znakem zlatým nebo stříbrným podle velikostního sortimentu určeného odběratelem.

KAPITOLA 4

TECHNICKÁ DATA

4.1 Zpracování

Požadavky na střihání, šití, a záložky:

- v souladu s TP číslo 01S-16, mimo uvedené rozdíly v přehledu změn na straně 2.
- šíře švové záložky vrchových a podšívkových dílů je 6 ± 1 mm
- vrchové a podšívkové díly jsou střiženy po osnově, dle referenčního vzorku
- vrchové a podšívkové díly jsou sešity hřbetovými švy, použitý dvounitný vázaný steh třídy 301 (ISO 4915), švy jsou po líci prošity 1mm v kraji vázaným stehem

- podšívkový materiál s polyesterovým roumem jsou spojeny prošitím, v postranních dílcích rovnoběžnými řadami šití ve vzdálenosti cca 13mm, v dýnku pak prošitím do tvaru kosočtverce, viz referenční vzorek, dvounitný vázaný steh
- nátylník a chránítka čela jsou vyztuženy nelepící vložkou, která je k vrchovému materiálu připevněna prošitím v kraji švové záložky
- použité prošívací nitě musí být v barvě prošívaného materiálu
- začátek a konec strojového šití upošit min. 10 mm
- počet stehů na 10 mm je 5+/- 1 steh na podšívkce a vrchovém materiálu
- počet stehů na 10 mm je 4+/- 1 steh na kožešině
- strojové šití je pravidelné s rovnoměrně utaženými stehy, bez vynechání stehu
- ruční šití je použito pro připevnění knoflíku na chránítka ucha
- ruční šití, uzašit třikrát

4.2 Tabulka kontrolních měř ušanky kožešinové

Tab. 1 – Tabulka kontrolních měř ušanky kožešinové

VELIKOST		53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63
Výška dílku	A	16,2	16,3	16,5	16,6	16,8	16,9	17,1	17,2	17,4	17,5	17,7
Šířka dílku	B	9,7	9,8	10	10,2	10,3	10,5	10,7	10,8	11	11,2	11,4
Výška nátylníku	C	7,7	7,8	7,9	8	8,1	8,2	8,3	8,4	8,5	8,6	8,7
Délka chránítka uší	D	17,3	17,4	17,6	17,8	18	18,2	18,4	18,6	18,8	19	19,2
Výška chránítka čela	E	7,5	7,6	7,7	7,8	7,9	8	8,1	8,2	8,3	8,4	8,5

* všechny rozměry jsou uvedeny v cm, tolerance 5%

KAPITOLA 5

POUŽITÉ MATERIÁLY

5.1 základní materiály:

Základní materiál:	2-vrstvý laminát - klimamembrána
Materiálové složení:	100% polyester (nosná tkanina)
Membrána:	100% polyuretan
Plošná hmotnost:	135g.m ⁻² ±5% (ČSN EN 12127)
Barva:	modro-černá, dle referenčního vzorku

	(tolerance barevného odstínuje stupeň 4 šedé st.)
Odolnost proti průniku vody:	min. 50000 Pa (ISO 811, ČSN EN 20811)
Odolnost proti průniku vodní páry:	<30 (m ² .Pa.W-1) (ISO 11092, ČSN EN 31092)
Předpokládaný rozsah teplot:	-30 až + 60°C
Minimální pevnost /N/:	osnova 300/ útek 300
Podšívka:	keprová nebo plátnová vazba
Materiálové složení:	100% viskóza
Plošná hmotnost:	60 g.m ⁻² ±5% (ČSN EN 12127)
Barva:	šedomodrá, dle referenčního vzorku (tolerance barevného odstínuje stupeň 4 šedé stupnice)

5.2 Další použité materiály:

- skopovice barvená na černo
- Rouno nažehlovací, 100% polyester, 40g.m⁻² ±5%
- nelepící vložka 50g.m⁻² ±5%
- knoflík čtyřdírkový černý průměr 18 mm, umělohmotný
- šicí nitě strojové černé, 100% polyester tex 14,5 x 3
- textilní etiketa: mat. složení v % a symboly ošetřování
- druky kovové 14mm, barva černá
- odznak na čepici PCR splint, stříbrný nebo zlatý s podložkou

5.3 Technické parametry použitého materiálu

Parametr	Jednotka	Požadovaná hodnota	Zkušební metoda
<i>Vrchový materiál - dvouvrstvý laminát</i>			
Plošná hmotnost	g.m ⁻²	135 ±5%	ČSN EN 12127
Odolnost proti pronikání vody	Pa	50 000	ČSN EN 20811
Výparný odpor Ret	m ² .Pa.W ⁻¹	max. 30	ČSN EN ISO 11092
Pevnost - maximální síla	N	osnova 300/ útek 300	ČSN EN ISO 1421 metoda 1
<i>Hotový výrobek</i>			
Pevnost šitých spojů	N	200	ČSN EN ISO 13935-1

Hygienická a zdravotní nezávadnost			
Podšívkový materiál a kožešina			
Obsah volného formaldehydu	mg·kg ⁻¹	max. 75	ČSN EN ISO 17226-2 ČSN EN ISO 17226-2
Obsah extrahovatelných těžkých kovů - kadmium - olovo - rtuť - arsen - kobalt - nikl - měď	mg·kg ⁻¹	max. 0,1 max. 0,2 max. 0,02 max. 0,2 max. 1,0 max. 1,0 max. 25,0	ZP ITC A-10-97 (v kyselém potu)
Podšívkový materiál			
Hodnota pH výluhu	-	4,5-7,5	ČSN EN ISO 3071 ČSN EN ISO 4045
Stálobarevnost při stírání, zapouštění/ změna odstínu - v suchém otěru - v otěru za mokra	stupeň šedé stupnice	min. 3-4 min. 2-3	ČSN EN ISO 11 640 ČSN EN ISO 105-X12
Stálobarevnost v potu, zapouštění PAD/bavlna změna odstínu - v suchém otěru - v otěru za mokra	stupeň šedé stupnice	min. 3-4 min. 3-4	ČSN EN ISO 11 641 ČSN EN ISO 105-E02

Splnění parametrů dle tab. 2 dodavatel potvrzuje předložením protokolu akreditované laboratoře.

KAPITOLA 6

POKYNY PRO SYSTÉM KONTROL, ZKOUŠENÍ A KONEČNOU KONTROLU

Hotové výrobky musí odpovídat požadavkům platných technických norem, technickým podmínkám č. 01S-16 a referenčnímu vzorku. Jakost se zkouší dle příslušných norem uvedených v TP. Záruční doba na výrobky je 2 roky od předání konečnému uživateli. V případě zjištění závad a uplatnění reklamace vůči výrobcí se bude postupovat v souladu s Obchodním zákoníkem a kupní smlouvou. Místem reklamačních oprav je sídlo zhotovitele zakázky. Použité nitě musí zabezpečit kvalitní spojení všech šitých částí a jeho pevnost po celou požadovanou dobu životnosti.

- Počet stehů a kontrolní rozměry se měří kovovým měřidlem na volně položeném výrobku. Všechny rozměry musí souhlasit s tabulkami měř hotových výrobků.

- Celkový vzhled a provedení musí být bezvadné, švy začištěny bez zbytečných konců nití apod. a to jak z líce, tak i z rubu výrobku.
- Fyzikální a mechanické vlastnosti musí být zachovány po celou dobu životnosti.
- Musí být zajištěna stálobarevnost a odolnost povrchové úpravy.
- Prodávající je povinen dodat kupujícímu zboží vyrobené podle schválených TP
- a ve shodě se schváleným referenčním vzorkem na SLZ Svojsice.

Kupující si vyhrazuje právo, že může kdykoliv v průběhu plnění odebrat vzorky z dílčích dodávek, provádět průběžnou kontrolu kvality dodávaného zboží a ověřovat technické parametry i vlastnosti výrobku provedením kontrolních zkoušek v akreditované zkušební laboratoři.

Velikostní sortiment: požadované velikosti jsou v textu u jednotlivých výstrojních součástí. Požadovaný velikostní sortiment předá SLZ PP Svojsice písemnou formou spolu s dílčí objednávkou. Měrenková výroba max. 5%.

Dílčí procesy kontroly kvality

Veškerý proces kontroly kvality a zkoušení v průběhu výroby je zajišťován dokumentován technikem dodavatele.

6.1 Příjem a kontrola kvality materiálů a drobné přípravy

- Schválení a testování materiálů pro hromadnou výrobu, zkoušky vybraných fyzikálních a chemických vlastností použitých materiálů dle požadavků TP.
- Kontrola shody dodaných materiálů pro produkci s materiálovými listy a požadavky TP.
- Kontrola shody barevných odstínů dodaných materiálů pro produkci se schválenými referenčními vzorky a požadavky TP.
- Kontrola barevných odstínů a požadované kvality drobné metrové a kusové přípravy a jejich souladu s referenčními vzorky a požadavky TP.
- Při neshodném výsledku je daný materiál upraven, nebo opatřen nový a zkouška opakována, dokud není dosaženo vyhovujícího výsledku.

6.2 Přípravné procesy hromadné výroby

- Kontrola a schválení předvýrobních vzorků v rozsahu velikostního sortimentu dle požadavků TP a platných referenčních vzorků.
- Kontrola a schválení značení a balení výrobku dle požadavků TP.

6.3 Mezioperační kontrola – oddělovací a spojovací proces

- Průběžná inspekce v záběhu výroby, kontrola dílčích úkonů a dodržení požadavků TP.
- Statistický výběr a kontrola vzorků z rozpracované výroby dle velikostního sortimentu v řádu 3-5% celkového objemu.
- Náprava případných nedostatků v záběhu výroby.

6.4 Konečná kontrola kvality

- Statistická kvantitativní kontrola dodávky zboží dle objednaného velikostního sortimentu v řádu 100% objemu zboží.
- Statistická kontrola souladu produkce se TP, referenčními vzorky – zpracování, kontrolní rozměry, balení v řádu 3-5% celkového objemu.
- Příprava dokumentace k dodávce dle požadavků Kupní smlouvy.

KAPITOLA 7

POKYNY PRO ÚDRŽBU A OPRAVY

Pokyny pro údržbu jsou uvedeny v kapitole č. 8. Vady zboží, které se projeví během záruční doby, se řeší v souladu s Kupní smlouvou. Výrobek se neopravuje, v záruční době výrobce provádí drobné opravy.

KAPITOLA 8

POKYNY PRO ZNAČENÍ, BALENÍ, DOPRAVU A SKLADOVÁNÍ

8.1 Značení

Na podšívkovém dýnku jsou natištěny nesmazatelným písmem o minimální velikosti 3mm následující údaje:

- výrobce
- měsíc/ rok výroby
- velikost

Nosná textilie: 100% polyester
Membrána: 100% polyuretan
podšívka: 100% viskóza
100% přírodní kožešina



Do zadního středového švu podšívky, cca 10mm nad okraj čepice je všita textilní etiketa. Textilní etiketa musí být stálobarevná a čitelná, minimální velikost písma 2mm. Etiketa obsahuje následující údaje:

- materiálové složení
- symboly ošetřování dle ČSN EN ISO 3758

8.2 Skládání a balení

- výrobky se balí po jednom kuse do PE sáčku
- 20 ks ušanek se balí do papírového, 5ti-vrstvého kartonu
- karton je opatřen etiketou, na které je uvedeno: výrobce, název výrobku, počet kusů v kartonu, velikost, měsíc a rok výroby
- pokud karton neobsahuje pouze výrobky jedné velikosti, bude zřetelně označen

8.3 Doprava

Doprava zboží se provádí autem dodavatele do skladu odběratele. Při dopravě je třeba zajistit takové podmínky, aby nedošlo ke znehodnocení nebo ztrátě zboží. Za obsah zásilky odpovídá dodavatel.

8.4 Skladování

Výrobky se skladují v suchých větraných místnostech s teplotou 0 – 25°C a relativní vlhkostí 60% tak, aby byly chráněny před povětrnostními vlivy a poškozením. Výrobky se nesmí skladovat v blízkosti vyhřívacích těles a nesmí být vystaveny účinkům slunečního záření. Skladovatelnost výrobku je minimálně 5 let v originálním balení při zachování všech mechanicko-fyzikálních vlastností a užitných vlastností materiálů.

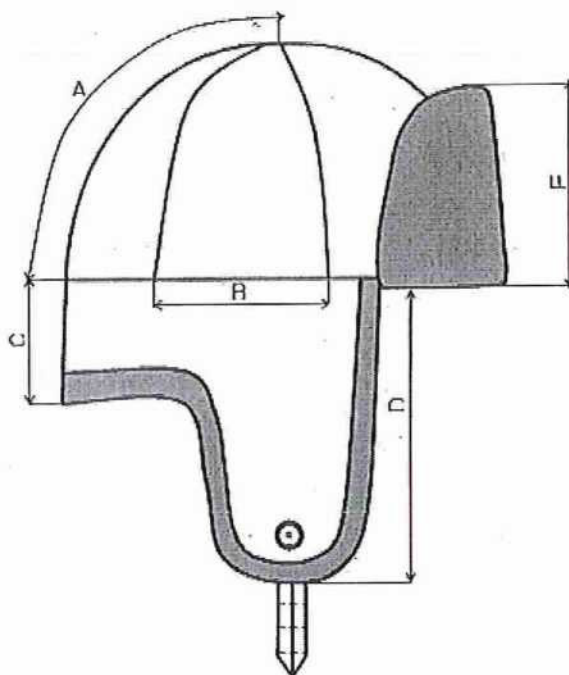
KAPITOLA 9

POKYNY PRO EKOLOGICKOU LIKVIDACI

Likvidace výrobku se provádí v souladu se zákonem č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů, ve znění pozdějších předpisů a v souladu s příslušnými prováděcími předpisy v platném znění.

Příloha č. 1

Technický náčrt



Obr. 1 – Ušanka kožešinová

Měřenková výroba

Požadavky na zajištění zhotovení na míru, dále jen „měřenka“.

1. Pověřený pracovník kupujícího (dále jen „pracovník oděvní výdejny“) zodpovídá za organizaci procesu zhotovení měřenky, zejména provádí dokumentaci objednávky, sleduje termín a místo měření na oděvní výdejně (pokud nebude dohodnuto jinak), kontroluje dodržování lhůt a zajišťuje potvrzení dodacího listu policistou nebo policistkou (dále jen „policista“) při převzetí hotové měřenky.
2. Na základě písemného oznámení o potřebě zhotovení měřenky, formou emailové či faxové objednávky, prokazatelně doručeného prodávajícím pracovníkem oděvní výdejny, zabezpečí pověřený pracovník prodávajícího v dohodnutém termínu měření policisty v místě jejich působení na oděvní výdejně (vždy společně pro všechny žadatele v termínu 1x za měsíc) pokud nebude dohodnuto jinak, nejdéle však do patnácti (15) pracovních dnů. Proávající je povinen písemně potvrdit dohodnutý termín měření určenému pracovníkovi oděvní výdejny.
3. Dnem následujícím po dni provedení měření policisty, nebo po marném uplynutí lhůty pro měření policisty podle, odst. 2. této kapitoly ze strany prodávajícího, počíná běžet lhůta pro dodávku měřenky v délce dvou (2) měsíců.
4. Počet zkoušek před zhotovením měřenky nesmí být vyšší než dvě (2) a budou realizovány v místě působení na oděvní výdejně, pokud nebude dohodnuto jinak, měřeného policisty. Zkouškou se rozumí opětovné přeměření a přezkoušení ve fázi rozpracovaného oděvu.
5. Zhotovená měřenka bude prodávajícím dodána na oděvní výdejnu, ze které bylo učiněno oznámení o potřebě zhotovení měřenky nebo na základě předchozí domluvy přímo do vlastních rukou policisty na vzájemně dohodnutém místě. Dnem následujícím po dni doručení na oděvní výdejnu počíná běžet lhůta třiceti (30) pracovních dnů, ve které si policista může měřenku z oděvní výdejny odebrat. Po uplynutí této doby zaniká nárok policisty na odběr této měřenky. V případě úspěšného vydání měřenky policistovi, potvrdí policista přebrání měřenky svým podpisem na dodacím listu.
6. Ve sporných případech, kdy policista není spokojen se zhotovenou měřenkou a odmítá ji převzít, je pracovník oděvní výdejny povinen rozhodnout, zda dodaná měřenka splňuje požadované velikostní parametry a je zhotovena v odpovídající kvalitě. V případě, že pracovník oděvní výdejny rozhodne, že měřenka neodpovídá požadavku či technické specifikaci, považuje se měřenka za nedodanou. V případě, že se názor policisty a pracovníka oděvní výdejny na parametry a kvalitu měřenky liší a měřenka objektivně nevykazuje znaky pochybení při výrobě, je pracovník oděvní výdejny oprávněn potvrdit dodací list. V takovém případě se měřenka považuje za dodanou.
7. Za nedodržení lhůty dle této kapitoly odst. 2. a 3., nebo za splnění podmínek uvedených v této kapitole odst. 5. této měřenkové výroby, je stanovena sankce ve výši 100,- Kč za každý započatý den prodlení, počínaje dnem následujícím po dni uplynutí stanovené lhůty, nebo po dni, kdy pracovník oděvní výdejny rozhodl, že měřenka neodpovídá požadavku či technické specifikaci, do dne předání bezvadného výrobku zhotoveného měřenkovým způsobem.
8. Místa dislokace oděvních výdejen: Praha Bartolomějská, Praha Zbraslav, Plzeň Červený Hrádek, Domažlice, Brno, Holešov, Ostrava, Olomouc, České Budějovice, Ústí nad Labem, Hradec Králové. Adresy, telefonické a faxové spojení, včetně seznamu pověřených pracovníků pro vystavení objednávek budou součástí smlouvy, stejně jako telefonické, faxové a emailové spojení na pověřené pracovníky prodávajícího.
9. Objednávky pro realizaci měření budou prodávajícím předkládány z příslušné oděvní výdejny (11) max. 1x za měsíc (k poslednímu dni měsíce) vždy pro všechny žadatele.

Požadavky na zabezpečení státního ověřování jakosti

1. Rozsah státního ověřování jakosti

1. Smluvní strany se dohodly, že při plnění této smlouvy se na základě rozhodnutí Úřadu v rozsahu a za podmínek stanovených touto smlouvou uplatní státní ověřování jakosti ve smyslu zákona č. 309/2000 Sb., o obranné standardizaci, katalogizaci a státním ověřování jakosti výrobků a služeb určených k zajištění obrany státu a o změně živnostenského zákona, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“).
2. Smluvní strany berou na vědomí, že v případě výroby v zahraničí Úřad ve smyslu § 19 odst. 2 zákona může požádat o státní ověřování jakosti obdobný úřad nebo orgán (Government Quality Assurance Representative) státu, kde se výrobek vyrábí (dále jen „Zahraniční úřad“). V takovém případě dodavatel předá Úřadu neprodleně smlouvu se zahraničním výrobcem a dokumentaci výrobku, kterou schválil odběratel v anglickém jazyce nebo v jazyce používaném v zemi výrobce výrobku.
3. Státní ověřování jakosti provede:
 - a. zástupce Úřadu (určený příslušník Úřadu) u dodavatele (prodávajícího) na území České republiky,
 - b. zástupce zahraničního úřadu - u dodavatele (prodávajícího), který výrobek vyrábí v zahraničí.
4. Státní ověřování jakosti nezbavuje dodavatele (prodávajícího) odpovědnosti za vady výrobku.
5. V rámci státního ověřování jakosti se uskuteční konečná kontrola podle § 27 až 29 zákona.
6. Dodavatel (prodávající) je povinen Úřadu - zahraničnímu úřadu umožnit provést konečnou kontrolu podle ČOS 051631, 2. vydání, Požadavky NATO na ověřování kvality při výstupní kontrole - AQAP - 2131, Ed. 2, NATO Quality Assurance Requirements For Final Inspection.
7. Dodavatel (prodávající) se zavazuje smluvně sjednat se subdodavatelem podmínky pro státní ověřování jakosti, jaké jsou uvedeny v této smlouvě.

2. Podmínky pro provádění státního ověřování jakosti

1. Dodavatel (prodávající) předloží zástupci Úřadu - zahraničního úřadu seznam subdodavatelů a jimi realizovaných subdodávek a ten určí, u kterých subdodavatelů se uplatní státní ověřování jakosti. Pro zabezpečení státního ověřování jakosti u stanovených subdodavatelů dodavatel (prodávající) předá zástupci Úřadu - zahraničního úřadu příslušné subdodavatelské smlouvy bezprostředně po jejich uzavření.
2. Dodavatel (prodávající) na žádost Úřadu - zahraničního úřadu:
 - a) bezplatně poskytne k používání nezbytně nutné místnosti v místě výkonu činnosti zástupce Úřadu - zahraničního úřadu, které jsou vybavené inventářem, opatřené telefony pro vnitřní, městskou a mezinětskou síť apod.;
 - b) zajistí parkovací místo pro služební vozidlo zástupce Úřadu - zahraničního úřadu v místě výkonu jeho činnosti;

c) bezplatně poskytne nezbytně nutné prostory pro státní ověřování jakosti, např. kontrolní místnosti, laboratoře, zkušebny, skladiště a jiné prostory s odborným personálem a v odůvodněných případech i v mimopracovní době.

3. Dodavatel (prodávající) umožní zástupci Úřadu - zahraničního úřadu přístup ke schválenému a evidovanému kompletu technické dokumentace uloženému u dodavatele. Takto uložený komplet dokumentace musí obsahovat veškeré realizované změny.
4. Dodavatel (prodávající) vlastními prostředky zajistí potřebné analýzy materiálu, které souvisejí se státním ověřováním jakosti, ve vlastních nebo nezávislých laboratořích; předložené protokoly nebo materiálové listy musí být v originále, v případě cizojazyčných zkušebních protokolů nebo materiálových listů dodavatel zajistí jejich ověřený překlad do českého jazyka. Vznikne-li pochybnost o kvalitě materiálu, zabezpečí dodavatel ověření parametrů materiálu na své náklady a uvedené doloží atestem. Materiál pro provedení zkoušek odebere zástupce Úřadu z rozpracované výroby nebo z hotového výrobku dle rozsahu SOJ. Zkoušku dodavatel provede, nebo její provedení zabezpečí, po projednání a za přítomnosti ZSOJ; případná destrukce vzorku za účelem provedení zkoušky nesnímá z dodavatele (prodávajícího) povinnost dodat zboží v rozsahu dle předmětu této smlouvy. Vznikne-li pochybnost o kvalitě zpracování, provede dodavatel (prodávající) na vybraných kusech párací zkoušku k ověření technologie zpracování po projednání a za přítomnosti zástupce Úřadu; destrukce vzorku za účelem provedení této zkoušky nesnímá z dodavatele povinnost dodat zboží v rozsahu dle předmětu této smlouvy. Dodavatel (prodávající) je povinen doložit v celém rozsahu technické parametry uvedené v TP zkušebními protokoly z akreditované laboratorní zkoušky provedené akreditovanou zkušební laboratoří a materiálovými listy. Prodávající musí prokázat, že protokoly a materiálové listy se týkají materiálů použitých jak pro zadávací řízení, tak pro plnění smlouvy, v případě nákupu materiálů ve více dodávkách je nutné doložit kvalitu materiálů u jednotlivých dodávek.
5. Pracoviště řízení jakosti dodavatele (prodávající) předává výrobky ke konečné kontrole zástupci Úřadu - zahraničního úřadu až po vnitřní kontrole s předepsanými a řádně vyplněnými průvodními doklady ve smyslu příslušné dokumentace a smlouvy.
6. Dodavatel (prodávající) bere na vědomí, že Úřad nebyl kupujícím zmocněn k vyřizování žádostí o povolení odchylek, výjimek a změn produktu. Prodávající je povinen informovat zástupce Úřadu - zahraničního úřadu o všech odchylkách, výjimkách nebo změnách na výrobku, které byly kupujícím schváleny.
7. Zahraniční výrobce k dodávce přiloží Certificate of Conformity na jednotlivé výrobky, které potvrdí zahraniční úřad.
8. Výrobce umožní Úřadu - zahraničnímu úřadu účast na řešení reklamace, bude-li vůči němu uplatněna.